

Reduktor

HBS



Dwustopniowy reduktor o wysokiej dokładności, wyposażony w zawór przedmuchowy i odcinający. Wykonany z mosiądzu chromowanego, z membraną w pierwszym stopniu redukcji oraz konstrukcją mieszkową w drugim stopniu redukcji, gwarantujący zachowanie parametrów jakościowych zasilanego gazu.

☒ Rodzaj gazu :
Niekorozyjne gazy czyste i mieszanki gazowe (gama LASAL™) .

☒ Zastosowanie :
Do rezonatora laserowego.

☒ Specyfikacja :

Typ	Max ciśnienie pracy na wejściu (dla 15 °C)	Regulacja ciśnienia na wyjściu	Przepływ nominalny dla azotu	Numer katalogowy
	[bar]	[bar]	[Nm ³ /h]	
HBS 200 -10-3,5 PURGE - DIN 6	200	0,5 do 10	3,5	121133
HBS 200 -10-3,5 PURGE - DIN 10	200	0,5 do 10	3,5	121134

Szczelność układu: $\leq 3 \times 10^{-7}$ mbar.l/s (He)
Zakres temperatur roboczych: -20°C do +50 °C

☒ Dane techniczne :

Obudowa:	mosiądz chromowany	Waga netto:	1,4 kg
Gniazdo:	PCTFE (1. stopień) EPDM (2. stopień)	Wymiary (bez przyłączy):	180 x 72 x 104 mm
Zawór:	mosiądz		
Membrana:	stal nierdzewna (1. stopień)		
Mieszek:	brąz (2. stopień)		
Filtr:	stal nierdzewna		
Uszczelnienia:	EPDM		
Zawór przedmuchowy i odcinający:	mosiądz		
Zawór bezpieczeństwa:	mosiądz (możliwość wyprowadzenia - opcjonalna)		

☒ Przyłącza :

wejście: złącze gwintem DIN 10 dla N₂ (LASAL 1)
lub DIN 6 dla CO₂ (LASAL 2) i dla He (LASAL 4)
wyjście: złączka zaciskowa Ø 8 mm