

Reduktor DLM

Membranowy reduktor jednostopniowy do zamontowania na butli lub rurociągu, wykonany z mosiądzu chromowanego.



Rodzaj gazu:

Niekorozyjne gazy czyste (do czystości N60 czyli 99,9999% - ALPHAGAZ™ 2) i mieszanki gazowe.
 Model DLM 200-15-50 CO: dedykowany wyłącznie do tlenu węgla.

Zastosowanie:

W laboratoriach, jednostkach badawczych oraz przemysłowych - wszędzie tam, gdzie wymagane są duże przepływy i precyzyjna regulacja stosowanego gazu.

Specyfikacja:

Typ	Max ciśnienie pracy na wejściu (dla 15°C)	Regulacja ciśnienia na wyjściu	Przepływ nominalny dla azotu	Numer katalogowy
	[bar]	[bar]	[Nm³/h]	
DLM 300-15-50	300	0,5 do 15	50	152828
DLM 300-50-100	300	5 do 50	100	152829
DLM 200-15-50 CO	200	0,5 do 15	50	152830

Szczelność układu

$\leq 3 \times 10^{-7}$ mbar.l/s (He)

Zakres temperatur roboczych

-20°C do +50°C

Dane techniczne:

Obudowa

mosiądz chromowany

Waga

2,6 kg

Gniazdo

mosiądz

Wymiary

158 x 120 x 120 mm

Zawór

mosiądz

(bez przyłączy)

Pokrycie zaworu

PCTFE

Membrana

stal nierdzewna

Uszczelnienia

EPDM

Zawór bezpieczeństwa

mosiądz

(możliwość wyprowadzenia - opcjonalna)

Przyłącza:

wejście

gwint wewnętrzny M 16 x 1,336 SI

wyjście

gwint wewnętrzny G 3/8"

Aby złożyć zapytanie ofertowe lub w przypadku pytań prosimy o kontakt:

tel.: +48 32 790 87 11 / e-mail: instalacje.pl@airliquide.com

W zapytaniu ofertowym prosimy o podanie:

typu oraz nr katalogowego / średnicy rurociągu / rodzaju gazu