

Reduktor

HEPAL AG



Reduktor wysokociśnieniowy, jednostopniowy, przeznaczony do zamontowania na butli 200 bar lub 300 bar, wykonany z mosiądzu niklowanego.

Rodzaj gazu:

Niekorozyjne gazy czyste i mieszanki gazowe, tlen, wodór, dwutlenek węgla.

Zastosowanie:

W systemach dystrybucji gazów technicznych w zakładach przemysłowych.

Specyfikacja:

Typ	Max ciśnienie pracy na wejściu (dla 15°C)	Regulacja ciśnienia na wyjściu	Przepływ nominalny dla azotu	Numer katalogowy
	[bar]	[bar]	[Nm ³ /h]	
HEPAL 25 AG 300-25-150	300	5 do 25	150	153690
HEPAL 50 AG 300-50-380	300	10 do 50	380	153691
HEPAL 100 AG 300-100-510	300	25 do 100	510	153712
HEPAL 200 AG 300-200-740	300	80 do 200	740	153713

Zakres temperatur roboczych: -20°C do +60°C

Dane techniczne:

Obudowa:	mosiądz niklowany	Waga netto:	2,2 kg
Gniazdo:	poliamid 6-6	Wymiary:	225 x 260 x 107 mm
Tłok:	mosiądz chromowany		
Filtr:	brąz spiekany		
Manometr:	stop miedzi		
Membrana bezpieczeństwa:	mosiądz		
Uszczelnienia:	EPDM, miedź		

Przylączy:

wejście:	gwint wewnętrzny M 16 x 1,336 SI
wyjście:	gwint wewnętrzny G 1/2"

Aby złożyć zapytanie ofertowe lub w przypadku pytań prosimy o kontakt:

tel.: +48 (32) 790 87 11 / e-mail: instalacje.pl@airliquide.com

W zapytaniu ofertowym prosimy o podanie:

typu oraz nr katalogowego / średnicy rurociągu / rodzaju gazu