

Reduktor HEPAL 50 AG

Reduktor wysokociśnieniowy, jednostopniowy, przeznaczony do zamontowania na butli 200 bar lub 300 bar, wykonany z mosiądzu niklowanego.



Rodzaj gazu:

Niekorozyjne gazy czyste i mieszanki gazowe (gama LASAL™).

Zastosowanie:

W systemach dystrybucji gazów technicznych w zakładach przemysłowych.

Specyfikacja:

Typ	Max ciśnienie pracy na wejściu (dla 15°C)	Regulacja ciśnienia na wyjściu	Przepływ nominalny dla azotu	Numer katalogowy
	[bar]	[bar]	[Nm³/h]	
HEPAL 50 AG 300-50-380	300	10 do 50	380	153691

Zakres temperatur roboczych -20°C do +60°C

Dane techniczne:

Obudowa	mosiądz niklowany	Waga	2,2 kg
Gniazdo	poliamid 6-6	Wymiary	225 x 260 x 107 mm
Tłok	mosiądz chromowany		
Filtr	brąz spiekany		
Manometr	stop miedzi		
Membrana bezpieczeństwa	mosiądz		
Uszczelnienia	EPDM, miedź		

Przylączy:

wejście	gwint wewnętrzny M 16 x 1,336 SI
wyjście	gwint wewnętrzny G 1/2"

Aby złożyć zapytanie ofertowe lub w przypadku pytań prosimy o kontakt:

tel.: +48 (32) 790 87 11 / e-mail: instalacje.pl@airliquide.com

W zapytaniu ofertowym prosimy o podanie:

typu oraz nr katalogowego / średnicy rurociągu / rodzaju gazu / zastosowanie