



CENTRALNE ZASILANIE GAZEM

CENTRALNE ZASILANIE GAZEM

Systemy centralnego zasilania gazem (CGS) są z reguły oparte o wysoko objętościowe dostawy gazu, składowanie gazu na miejscu w specjalnych zasobnikach i dystrybucja do zastosowań finalnych z tych wysoko objętościowych źródeł. Gaz może być dostarczany od producenta zarówno w postaci ciekłej za pomocą systemów kriogenicznych lub w postaci wysoko skompresowanego gazu przechowywanego w stalowych butlach lub bateriach butli. Gdy system centralnego zasilania gazem jest zainstalowany i używany na miejscu, gaz przechodzi od źródła (stacjonarna lub mobilna stacja kriogeniczna z parownicą, baterią butli, butlą lub specjalnym zasobnikiem) poprzez kolektor wysokociśnieniowy z reduktorem ciśnienia, gdzie ciśnienie wlotowe z baterii jest redukowane do poziomu akceptowanego przez systemy rozdziału gazu (GDS). GDS zazwyczaj jest wykonany ze stali średniowęglowej, stali nierdzewnej oraz miedzianych przewodów transportujących gaz do miejsca zastosowania. Przewody są wyposażone na końcach w punkty poboru przygotowujące szczególne parametry gazu takie jak np. ciśnienie i współczynnik przepływu zgodnie z wymaganym zastosowaniem. Kiedy CGS jest zainstalowany w zakładzie przemysłowym wtedy zwykle wydajność robocza, aspekty ekonomiczne jak również poziom bezpieczeństwa rosną w zależności od rosnącego zużycia gazu.

SYSTEM CENTRALNEGO ZASILANIA GAZEM =

- niezawodny system zasilania
- nieprzerwana podaż gazu - nie ma przerw w przepływie gazu
- bardziej precyzyjne dostosowanie parametrów gazu
- wyższy poziom bezpieczeństwa, ponieważ instalacja wysokiego ciśnienia i składowanie gazu odbywa się na zewnątrz
- więcej przestrzeni w miejscu pracy
- zazwyczaj niższe koszty gazu ze względu na dużą objętość dostawy

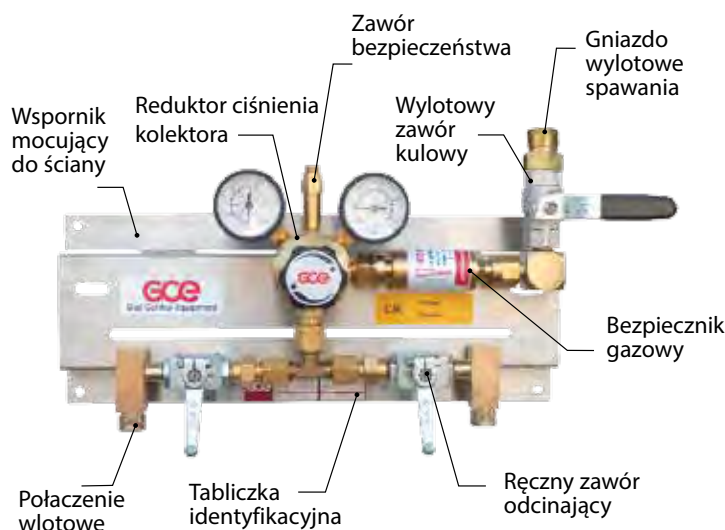
PRZEMYSŁOWE PRODUKTY CGS GRUPY GCE SĄ UŻYWANE W NASTĘPUJĄCYCH OBSZARACH DZIAŁALNOŚCI:

- Motoryzacja i transport
- Metal & szkło & tworzywa sztuczne i produkcja papieru i wytwarzanie
- Przemysł chemiczny i petrochemiczny
- Metalurgia
- Rafinerie ropy naftowej i gazu
- Platformy i stocznie
- Ekologia i ochrona środowiska
- Żywność i produkcja napoi i pakowanie
- (Zobacz także specjalny asortyment napoi GCE)
- Rzemieślnicy i warsztaty
- Budowy

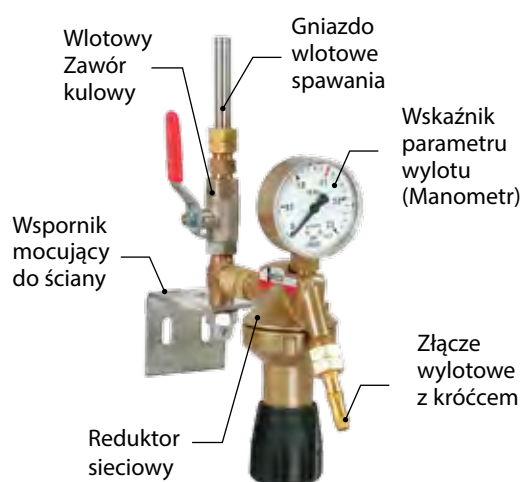
TYPOWE ZASTOSOWANIA W PRZEMYSŁE:

- Spawanie palnikiem, łukiem, plazmowe i laserowe
- Cięcie tlenowe, plazmowe i laserem
- Różne procesy ogrzewania
- Dostawy gazu dla zakładów metalurgicznych i procesów chemicznych
- Topienie i podgrzewanie szkła
- Wspomaganie topienia szkła i metali
- Inertyzacja & neutralizacja
- Dostawy gazu dla oczyszczalni
- Pakowanie żywności

OPIS KOLEKTORA WYSOKIEGO CIŚNIENIA



OPIS PUNKTU POBORU



SCHEMAT CENTRALNEGO SYSTEMU ZASILANIA GAZEM

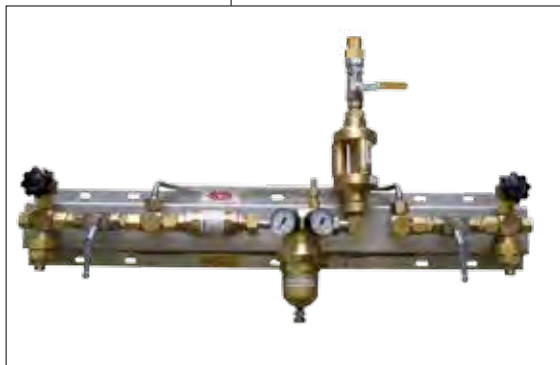
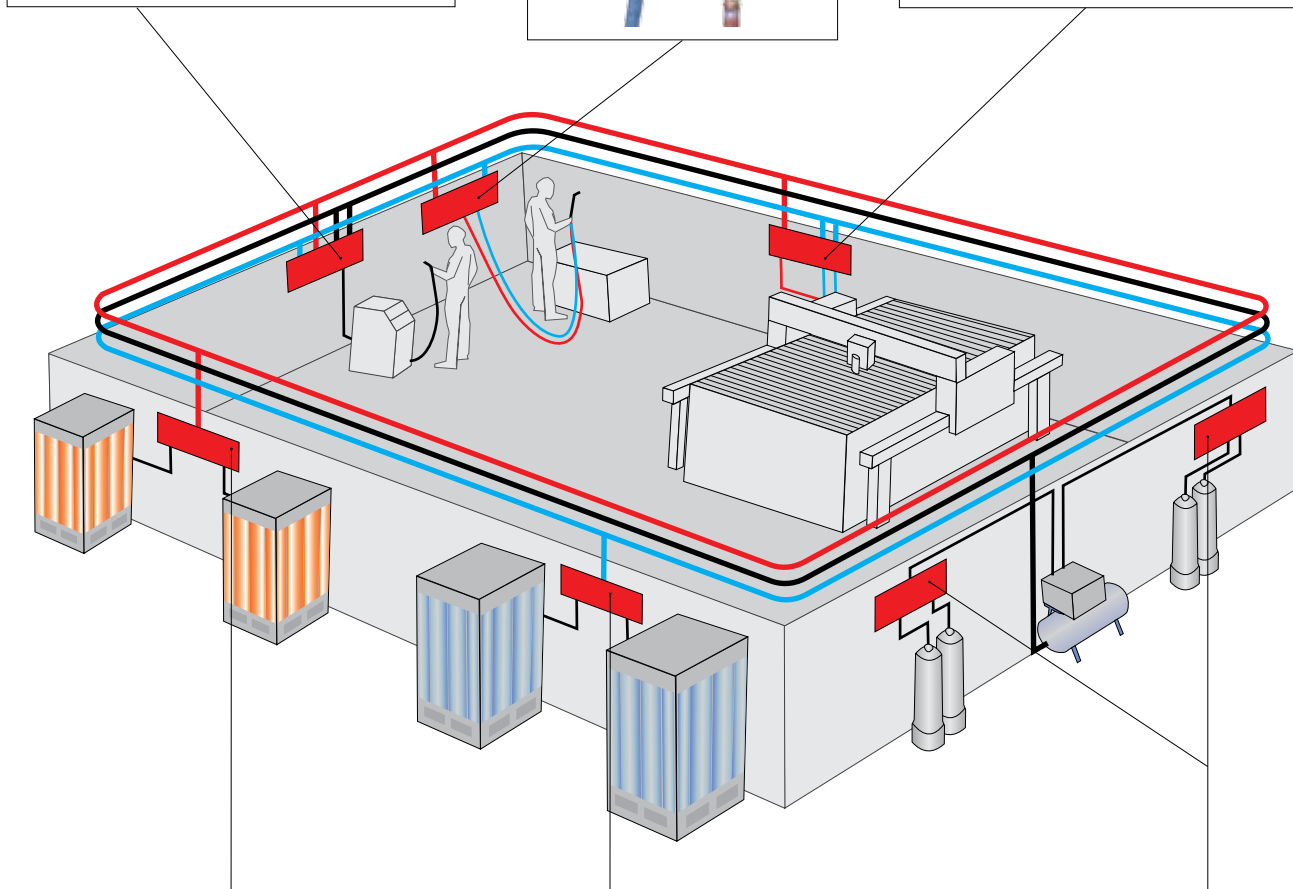
UNISET+



DINSET



HF-SET



MM400 - 2 ACE



MS400 Tlen, obojętny



MB400 Tlen, obojętny

PRZEGLĄD KOLEKTORÓW WYSOKIEGO CIŚNIENIA

LINIA MU

Kolektory gazowe stosowane przy dużych przepływach. Proste kolektory i jednostki przełączane ręcznie.

MU70
MU70-M



MU 400-M
MU400-M PROPAN



LINIA MM70

Kolektory gazowe oparte o kompaktowy wlotowy zawór odcinający Manifold. Niezawodne rozwiązania dla różnych gazów i wielu zastosowań.

MM70 -1



MM70-2



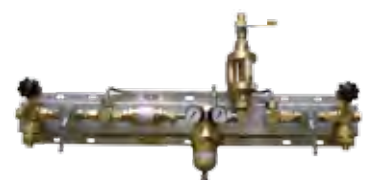
MA70



PRZEGLĄD KOLEKTORÓW WYSOKIEGO CIŚNIENIA

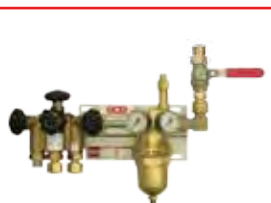
LINIA M400

Kolektory gazowe stosowane przy dużych przepływach. Proste kolektory i jednostki przełączane ręcznie.

MM400 -1		
		
MS400		

LINIA MB

Kolektory gazowe oparte o kompaktowy wlotowy zawór odcinający Manyflow. Niezawodne rozwiązania dla różnych gazów i wielu zastosowań.

MB70		
MB400		

LINIA MF

Kompaktowy półautomatyczny kolektor gazowy oparty o jednostkę Maxiflow. Dla różnych gazów i zastosowań, jedno-lub dwustopniowa konstrukcja.

MAXIFLOW 1/2		
MAXIFLOW 2/2		

PRZEGLĄD PUNKTÓW POBORU

DINSET (LINIA GAZOWA)

- Punkty poboru dla różnych gazów i zastosowań
- W oparciu o reduktor typu Dincontrol
- Konstrukcja z manometrem, manometrycznym wskaźnikiem przepływu lub przepływomierzem
- Dostępne w różnych zakresach ciśnienia wyjściowego i natężenia przepływu
- Jednostki pojedyncze, podwójne lub potrójne



UNISET

- Punkty poboru w odniesieniu do zastosowania i wariantów gazów
- W oparciu o reduktor typu Unicontrol
- Dostępne jako jednostki pojedyncze, podwójne lub zdublowane
- Konstrukcja z manometrem, manometrycznym wskaźnikiem przepływu lub rotametrem dla różnych zakresów ciśnienia wyjściowego i natężenia przepływu



UNISET+

- Punkty poboru ze stalową osłoną
- W oparciu o reduktor typu Unicontrol
- Konstrukcja z manometrem, manometrycznym wskaźnikiem przepływu lub przepływomierzem
- Dostępne w różnych zakresach ciśnienia wyjściowego i natężenia przepływu



HF-SET

- Wysoka przepustowość 100 - 200 Nm³/h
- Oparte na reduktorach S 100 i S200
- Zastosowanie do tlenu i gazów palnych
- Wersje pojedyncze lub potrójne
- Specjalnie zaprojektowane dla maszynowego cięcia tlenem i zastosowań gdzie wymagana jest duża przepustowość gazów



LINIA MU

MU70

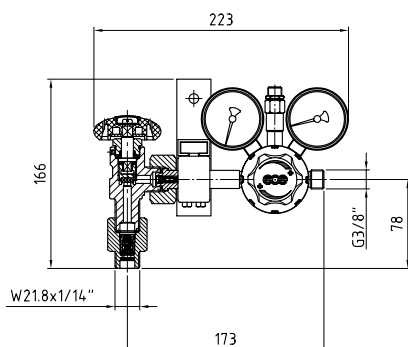


Podstawowa jednostka z jednym wejściem, wyjściem, zaworem odcinającym, regulatorem, filtrem i zaworem zwrotnym. Zaprojektowana dla małych i średnich przepływów z butli albo wiązki.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768091	MU70	Tlen, Obojętny, 300/20 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
0768092	MU70	Gaz palny, 300/20 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	UC500	Uchwyt ścienny	Stal lakierowana
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz	Maksymalne natężenie przepływu	30 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM, NBR	Zakres temperatury	od -20 °C do 60 °C
Materiał uszczelniający gniazdo	PA		

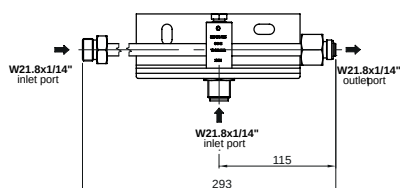
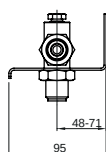


LINIA SE



Wysokiego ciśnienia kolektor przedłużający. Urządzenie SE zawiera zbiór rurek w ustalonych pozycjach. Odstęp pomiędzy rurką a ścianą jest ustalalny. Zarówno rurki jak uchwyt ścienny są wykonane ze stali nierdzewnej. Bloki wlotowe są wykonane z mosiądzu. Jeden blok zawiera zawsze przyłącze do montażu manometru lub manometru kontaktowego. Seria SE może być używana do 300 bar.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
9625640	SE-1	Tlen, Obojętny; 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
9625690	SE-1	Wszystkie gazy; 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
9625650	SE-2	Tlen, Obojętny; 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
9625700	SE-2	Wszystkie gazy; 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
9625660	SE-4	Tlen, Obojętny; 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
9625710	SE-4	Wszystkie gazy; 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
215191005	Rurka 90° SS	Wszystkie gazy; 300 bar	W21,8x1/14"LH żeńska	W21,8x1/14"LH męska
215191010	Rurka 90° SS	Tlen, Obojętny; 300 bar	W21,8x1/14" żeńska	W21,8x1/14" męska
215191081	Wtyczka z nakrętką	Wszystkie gazy; 300 bar	W21,8x1/14"LH	
215191080	Wtyczka z nakrętką	Tlen, Obojętny; 300 bar	W21,8x1/14"	



215191080



9625650



0768091

215191010

LINIA MU

MU70-M



Nowa koncepcja kolektorów acetylenowych zarówno do instalacji stacjonarnych jak i mobilnych z bateriami butli lub butlami. Panel może być montowany bezpośrednio na ścianie w konfiguracji jak pokazano na rysunku.

Kiedy jest montowany wiszący zestaw, panel może być wieszany bezpośrednio na ramie baterii butli lub butli. Taka konfiguracja spełnia wymagania do zastosowań na wolnym powietrzu.

Automatyczny zawór odcinający szybkiego działania i reduktor zostały zaprojektowane zgodnie z normą ISO 14 114 i oba przeszły testy zgodnie z normą ISO 15 615.

Posiada bezpiecznik gazowy GVA 90. GVA 90 (EN 730-1, ISO 5.175), który zawiera filtr, wychwytywacz płomienia, ogranicznik termiczny i zawór zwrotny.

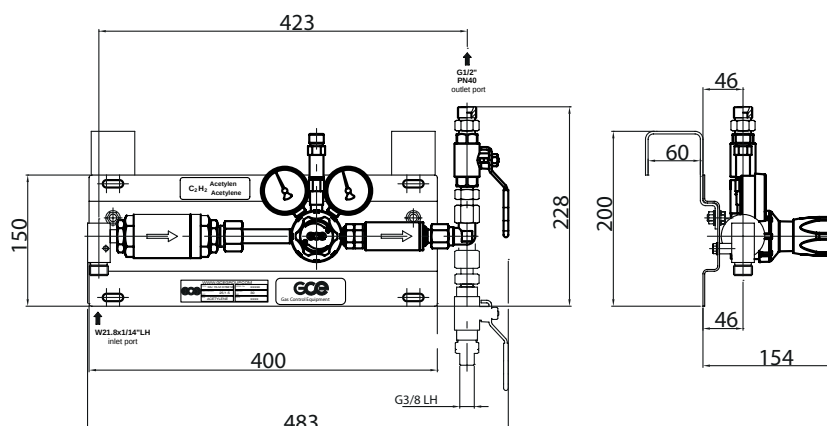


Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768120	MU70-M	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8x1/14" LH	DN15
9443320	Zestaw do zawieszenia do MU70-M i MU400-M			

Zestaw zawiera dwa wieszaki, ze stali nierdzewnej śruby z nakrętkami i podkładkami, a także dwa wyjściowe łączniki z gwintem G1 / 4" i G3 / 8" do bezpośredniego montażu węża. Zestaw ten może być stosowany w połączeniu z kolektorami MU70-M lub MU400-M.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	UC500	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)	Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%)	Maksymalne natężenie	
Materiał membrany	EPDM	przepływu	10 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



MU70-M z zamontowanym wieszakiem i wyjściowym łącznikiem do bezpośredniego podłączenia węża niskiego ciśnienia. Zdjęcie pokazuje optymalną konfigurację produktu i sposób umieszczenia MU70-M bezpośrednio na baterii butli lub klatce butli, np. do zastosowań w pomieszczeniach.

MU400-M

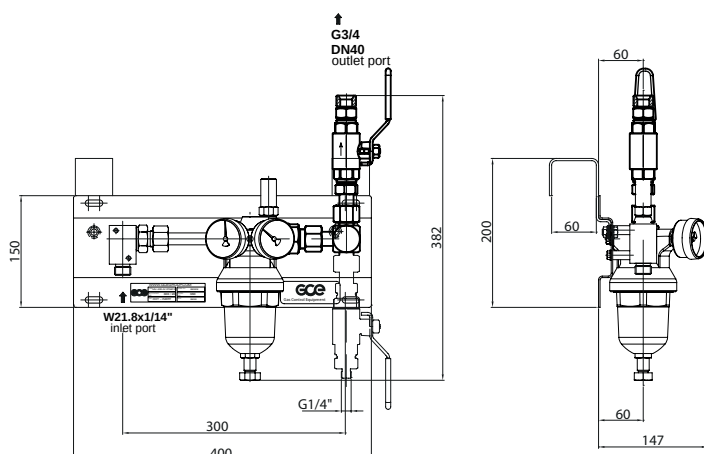


Nowa koncepcja kolektora gazowego o podobnych cechach jak MU70-M. Wariant Tlen/Obojętny wyposażony jest w reduktor dużego przepływu MR 400. Jednostka kolektora z zamontowanym zestawem do zawieszania jest pokazana na zdjęciu.

Zestaw zawiera dwa wieszaki ze stali nierdzewnej, śruby z nakrętkami i podkładkami a także dwa zewnętrzne łączniki z gwintem G1/4" i G3/8" do bezpośredniego montażu węża.

Zestaw ten może być stosowany w połączeniu z kolektorami MU70-M lub MU400-M.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768121	MU70-M	Tlen, Obojętny, 250/20bar	W21,8x1/14"	DN15
9443320	Zestaw do zawieszania do MU70-M i MU400-M			



DANE TECHNICZNE

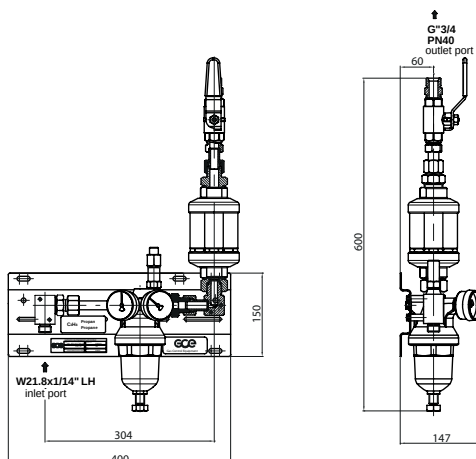
Typ reduktora	MR400
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz,
	Stal nierdzewna
Materiał membrany	EPDM
Materiał uszczelniający gniazdo	PTFE
Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Maksymalne natężenie przepływu	400 Nm ³ /h
Nominalny przepływ	250 Nm ³ /h
Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C

MU400-M PROPAN



Wariant Propan wyposażony jest w reduktor dużego przepływu i posiada także wysokiej przepustowości bezpiecznik gazowy Simax 3 na wyjściu. Simax 3 jest wysokiej przepustowości bezpiecznikiem gazowym zgodnym z EN 730-1 i ISO 5175 z filtrem, wychwytywaczem płomienia, ogranicznikiem termicznym i zaworem zwrotnym. Istnieje również możliwość korzystania z zestawu wiszącego do instalacji mobilnych.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768138	MU70-M	Propan, 25/4bar	W21,8x1/14"LH	DN20
9443320	Zestaw do zawieszania do MU70-M i MU400-M			



DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	MR400
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz,
	Stal nierdzewna
Materiał membrany	NBR
Materiał uszczelniający gniazdo	PTFE
Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie wejściowe	100 bar
Maksymalne natężenie przepływu	100 Nm ³ /h
Nominalny przepływ	50 Nm ³ /h
Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C

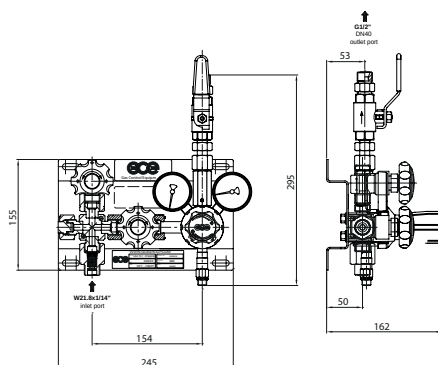
LINIA MM70

MM70-1



Panel kolektora gazowego stosowany z różnymi gazami dla ciśnienia wejściowego do 300barów. Kolektor zawiera wlot x-blok z zaworem zwrotnym i filtrem, zaworem odpowietrzającym i drugim wejściem od strony podłączenia dodatkowej jednostki. Zawór odpowietrzający można stosować dla uwolnienia ciśnienia, gdy przewód jest odłączony od butli / baterii. Posiada również zamontowany na panelu ze stali nierdzewnej zawór odcinający wysokiego ciśnienia, reduktor z zaworem upustowym i wyjściowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768093	MM70-1	Tlen, Obojętny, 300/20bar	W21,8x1/14"	DN15
0768094	MM70-1	Gaz Palny, 300/20bar	W21,8x1/14"LH	DN15
0768096	MM70-1	Propan, 25/4bar	W21,8x1/14"LH	DN15
0768142	MM70-1	Tlen/Obojętny, 300/40bar	W21,8x1/14"	DN15
0768168	MM70-1	Tlen/Obojętny, 300/100bar, JC600	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"



DANE TECHNICZNE

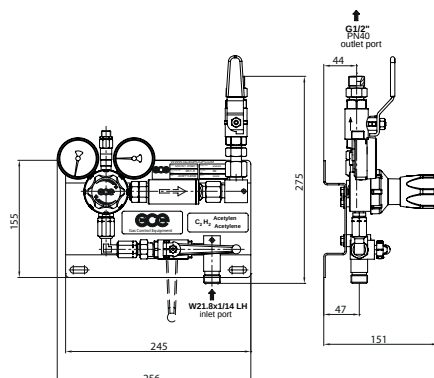
Typ reduktora	UC 500
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz, Stal nierdzewna
Materiał membrany	EPDM, NBR
Materiał uszczelniający gniazdo	PA
Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Maksymalne natężenie przepływu	50 Nm ³ /h
Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C

MM70-1 ACETYLEN



Wariant Acetylen kolektora MM70-1 do obsługi butli. Został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z ISO 14 114. Posiada ręczny zawór odcinający szybkiego działania przed reduktorem. Urządzenia te są testowane zgodnie z ISO 15 615. Posiada bezpiecznik gazowy GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175) zamontowany za reduktorem, a także wyjściowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768111	MM70-1	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8x1/14"LH	DN15



DANE TECHNICZNE

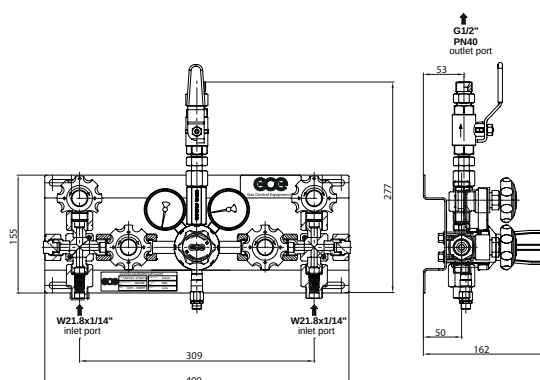
Typ reduktora	UC 500
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu< 65%)
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu< 65%)
Materiał membrany	EPDM
Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren
Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Maksymalne natężenie przepływu	10 Nm ³ /h
Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C

MM70-2



Kolektor przełączany ręcznie do różnych gazów o ciśnieniu wejściowym do 300bar. Po obu stronach wlotu znajduje się x-blok z zaworem zwrotnym i filtrami, zaworami odpowietrzającymi oraz dodatkowe wejścia do podłączenia jednostek rozszerzających. Na panelu ze stali nierdzewnej zamontowane są zawory odcinające, reduktor z zaworem bezpieczeństwa oraz wyjściowy zawór kulowy, jak również inne elementy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768122	MM70-2	Tlen, Obojętny, 300/20bar	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"
0768124	MM70-2	Gaz Palny, 300/20bar	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2"
0768125	MM70-2	Propan, 25/4bar	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2"
0768143	MM70-2	Tlen, Obojętny, 300/40bar	W21,8x1/14"	DN15, G1/2"



DANE TECHNICZNE

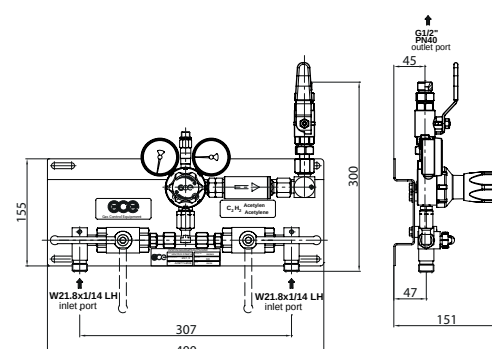
Typ reduktora	UC500
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz
Materiał membrany	EPDM, NBR
Materiał uszczelniający gniazdo	PA
Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Maksymalne natężenie przepływu	50 Nm ³ /h
Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C

MM70-2 ACETYLEN



Wariant Acetylen ręcznie przełączanego kolektora MM70-2 do obsługi butli został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z normą ISO 14 114. Posiada ręczny zawór odcinający szybkiego działania przed każdym z wejść do reduktora. Urządzenia te są testowane zgodnie z ISO 15 615. Posiada bezpiecznik gazowy GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175) zamontowany za reduktorem, a także wyjściowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768140	MM70-2	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2"



DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	UC500
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%)
Materiał membrany	EPDM
Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren
Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Maksymalne natężenie przepływu	10 Nm ³ /h
Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



Automatyczny panel zamocowany jest na panelu ze stali nierdzewnej zawiera dwa regulatory ciśnienia z manometrami kontaktowymi, urządzenie przełączające z dwoma elektrozaworami, jednostkę kontrolną z sygnałem monitoringu. Elektrozawory gwarantują maksymalne opróżnienie źródeł gazu (wiązka lub butla). Opróżnienie źródła jest monitorowane przez manometry kontaktowe i urządzenie sygnalizacyjne. W każdym przypadku straty ciśnienia gazu poniżej ustawionej wartości dostawa gazu zostanie przełączona na pełną butle. Zawory zwrotne po obu stronach zapobiegają cofnięciu się gazu w puste butle. Użytkownik będzie chroniony od operacyjnych błędów przez wyraźny wyświetlacz systemów kontrolnych. Kontrolny wyświetlacz jest dostarczany z panelem.



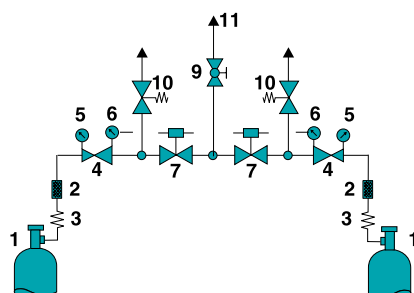
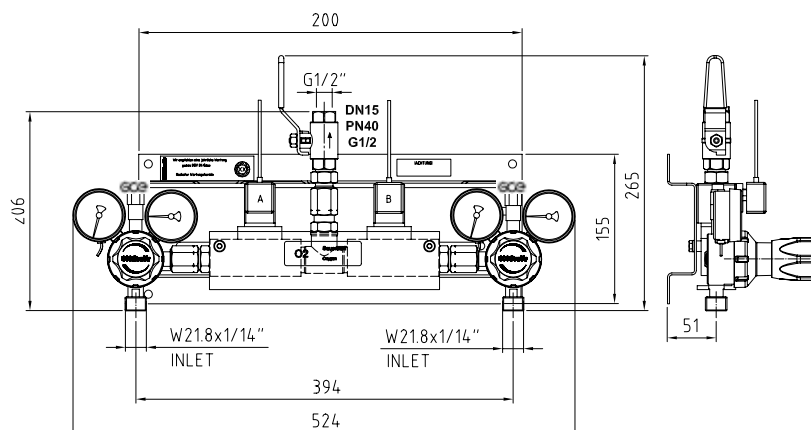
Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
EXM0025	BMD100-39	Tlen, Obojętny, 300/16 bar	W21,8x1/14"	DN15
EXM0028	BMD100-39	Azot, 300/40 bar	W21,8x1/14"	DN15

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	UC 500	Membrana	EPDM
Materiał korpusu	Mosiądz	Uszczelnienie zaworu kulowego	PTFE
Materiał pokrywy reduktora	Stop cynku	Maksymalne natężenie przepływu	300 bar
Materiał uszczelniający gniazdo	PA	Zakres temperatury	od - 20°C do 60°C
Uszczelnienie tłoka (do N ₂)	Silicon	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna

DANE TECHNICZNE - KONTROLNY WYŚWIETLACZ

Zasilanie	220 V, 50 Hz
Temperatura robocza	od 0°C do 55°C



- 1 Połączenie cylindra
- 2 Filtr
- 3 Wysokociśnieniowe przewody elastyczne lub węże
- 4 Reduktor
- 5 Manometr ciśnienia wlotowego
- 6 Manometr ciśnienia wylotowego
- 7 Zawór kulowy
- 9 Zawór zwrotny
- 10 Zawór bezpieczeństwa
- 11 Wylot gazu

LINIA M400

MM400-1



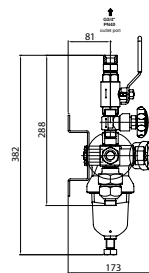
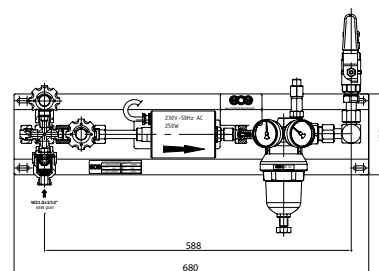
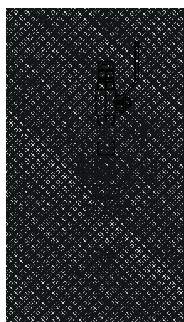
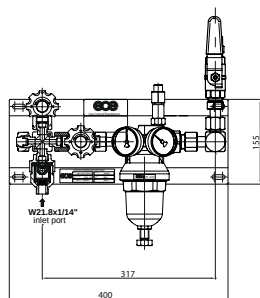
Panel kolektora gazowego z reduktorem MR60 lub MR400 do zastosowań z dużymi przepływami dla różnych gazów z ciśnieniem wlotowym do 300 barów. Kolektor posiada wlotowy x-blok z zaworem jednokierunkowym i filtrem, zawór odpowietrzający i drugi wlot do zasilenia potencjalnej jednostki dodatkowej.

Zawór odpowietrzający może być wykorzystany do wyrównania ciśnień, gdy wąż od butli /baterii jest odłączony. Posiada również zamontowany na panelu ze stali nierdzewnej zawór odcinający wysokiego ciśnienia, reduktor z zaworem bezpieczeństwa i wyjściowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768127	MM400-1	Tlen, Obojętny, 300/20 bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768144	MM400-1	Tlen, Obojętny, 300/40 bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768194	MM400-1 PH	Tlen, Obojętny, 300/12 bar, z podgrzewaczem	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768189	MM400-1 PH	Tlen, Obojętny, 300/20 bar, z podgrzewaczem	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768128	MM400-1	Gaz palny, 300/20 bar	W21,8x1/14"LH	G3/4", DN20
0768130	MM400-1	Propan, 25/4 bar	W21,8x1/14"LH	G3/4", DN20
0768165	MM 400-1 CG	Tlen, Obojętny, 300/20 bar, z manometrem kontaktowym	W21,8x1/14"	G3/4", DN20

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	MR400	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał łącz i osprzęt	Mosiądz, Stal nierdzewna	Maksymalne natężenie przepływu	400 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM, NBR	Nominalny przepływ	250 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	PA	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



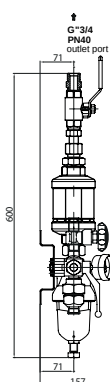
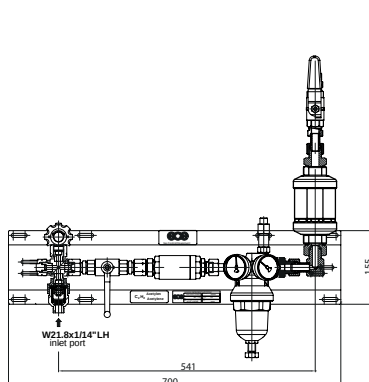
MM400-1 ACETYLEN



Panel kolektora gazowego z reduktorem MR60 stosowany przy wysokich natężeniach przepływu acetyleny.

Wariant Acetylen z MM400-1 został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z normą ISO 14 114. Wlotowy x-blok z zamontowanym zaworem odpowietrzającym, zaworem zwrotnym i filtrem pozwalającym bezpiecznie pracować z acetylenem pod wysokim ciśnieniem. Posiada ręczne jak również automatyczne zawory odcinające szybkiego działania przed reduktorem. Urządzenia te są testowane zgodnie z ISO 15 615. Posiadają bezpiecznik gazowy Simax +3 (EN 730-1, ISO 5.175) zamontowany za reduktorem, a także wylotowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768131	MM400-1	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8x1/14"LH	G3/4, DN20



DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	MR400
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)
Materiał łącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%), Stal nierdzewna
Materiał membrany	EPDM
Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren
Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Maksymalne natężenie przepływu	25 Nm ³ /h
Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C

MM400-2

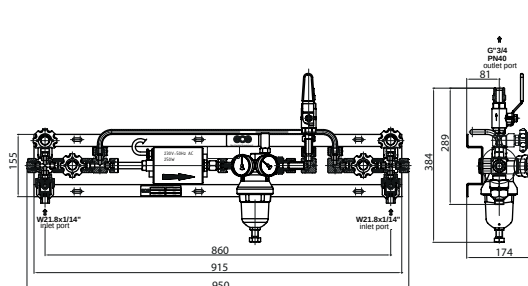
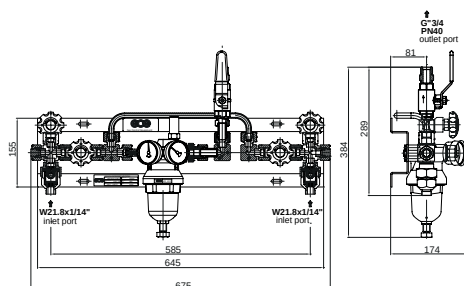


Ręcznie przełączany kolektor z reduktorem MR60 lub MR400 stosowany przy różnych gazach o wysokim natężeniu przepływu dla ciśnienia wlotowego do 300 bar. Po obu stronach wlotu są umieszczone x-bloki z zaworami zwrotnymi i filtrami, zaworami odpowietrzającymi i drugim wlotem dla podłączenia jednostek dodatkowych. Na panelu ze stali nierdzewnej są zamontowane zawory odcinające, reduktor z zaworem bezpieczeństwa oraz wylotowy zawór kulowy jak również inne elementy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768132	MM400-2	Tlen, Obojętny, 300/20 bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768146	MM400-2	Tlen, Obojętny, 300/40 bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768145	MM400-2 PH	Tlen, Obojętny, 300/20 bar, z podgrzewaczem	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768133	MM400-2	Gaz palny, 300/20 bar	W21,8x1/14"LH	G3/4", DN20
0768135	MM400-2	Propan, 25/4 bar	W21,8x1/14"LH	G3/4", DN20

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	MR400	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz,	Maksymalne natężenie	
	Stal nierdzewna	przepływu	400 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM, NBR	Nominalny przepływ	250 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	PA	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



MM400-2 ACETYLEN



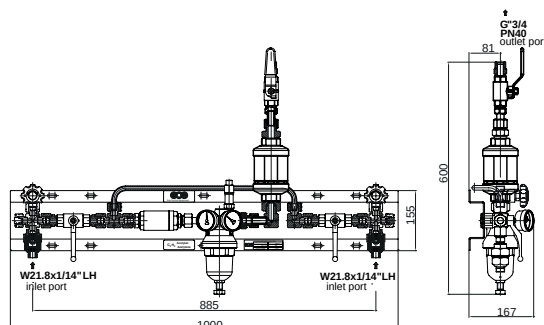
Ręcznie przełączany kolektor z reduktorem MR60 stosowany z acetylenem o dużym natężeniu przepływu.

Wariant Acetylen z MM400-2 został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z ISO 14 114. Wylotowy x-bloki z zamontowanymi zaworami odpowietrzającymi, zaworami zwrotnymi i filtrami pozwalającymi na bezpieczną pracę z acetylenem pod wysokim ciśnieniem. Stosowane są ręczne jak również automatyczne zawory odcinające szybkiego działania przed reduktorem. Urządzenia te są testowane zgodnie z ISO 15 615. Posiada bezpiecznik gazowy Simax 3 (EN 7 30-1, ISO 5175) zamontowany za reduktorem, a także wylotowy zawór kulowy.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768136	MM400-2	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8x1/14"LH	G3/4, DN20

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	MR400
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu< 65%)
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu< 65%),
	Stal nierdzewna
Materiał membrany	EPDM
Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren
Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Maksymalne natężenie	
przepływu	25 Nm ³ /h
Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



MS400



Półautomatyczny kolektor MS400 redukuje ciśnienie gazów od maks. 300 barów do stałego ciśnienia zasilającego 18-20 barów. Został zaprojektowany do stosowania z 2 źródłami gazu (butle lub baterie butli). Jednakże w tym samym czasie, tylko jedna ze stron pracuje a druga jest rezerwową. MS400 zapewnia ciągłość przepływu gazu przez automatyczne przełączanie z prawie pustej strony na pełną (rezerwę). MS400 jest kompletnym zestawem zaworów z filtrami wysokiego ciśnienia, zaworami odcinającymi, zaworami odpowietrzającymi, reduktorami, automatyczną jednostką zmiany i przewodem niskiego ciśnienia w szeregu z zaworem odcinającym. Komponenty są składane i montowane na uchwycie ściennym ze stali nierdzewnej. Wlotowy x-blok zawiera wolne gniazdo do podłączenia większej ilości źródeł gazu.

MS400 może być stosowany do gazów obojętnych jak azot, argon, CO₂ i ich mieszanin.

Jest to optymalne rozwiązanie dla ciągłych dostaw gazu do zastosowań przemysłowych, jak np. spawanie i cięcie, wspomaganie dostawy gazu do cięcia laserem, różnej inertyzacji, opakowań do celów spożywczych i wielu innych. Istnieje również wariant ze wskaźnikiem kontaktowym dającym informację o przejściu na stronę rezerwy osobie odpowiedzialnej.

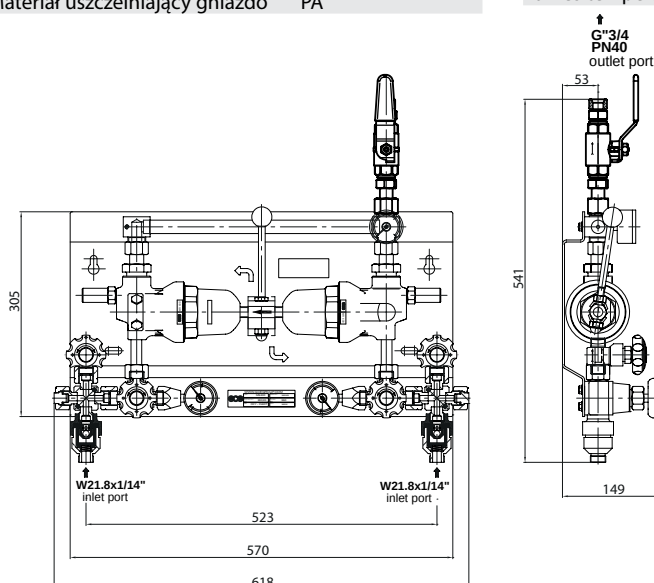
Nr kat.	Opis	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768114	MS400	Tlen, Obojętny, 300 bar/20 bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768164	MS400 CG	Tlen, Obojętny, 300 bar/20 bar, z manometrem kontaktowym	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768191	MS400 CG	Tlen, Obojętny, 300 bar/40 bar, z manometrem kontaktowym	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768192	MS400	Tlen, Obojętny, 300 bar/40 bar	W21,8x1/14"	G3/4", DN20
0768193	MS400	Gaz palny; 300 bar/20 bar	W21,8x1/14" LH	G3/4", DN20
0768212	MS400 CG	Gaz palny; 300 bar/20 bar, z manometrem kontaktowym	W21,8x1/14" LH	G3/4", DN20

* man. kontaktowy

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	MR400
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz, Stal nierdzewna
Materiał membrany	EPDM
Materiał uszczelniający gniazdo	PA

Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Maksymalne natężenie przepływu	400 Nm ³ /h
Nominalny przepływ	250 Nm ³ /h
Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C

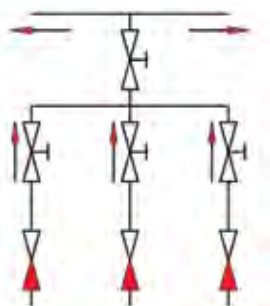


MS400, CZĘŚCI ZAMIENNE, REDUKTORY

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie
0762913	MR60	Tlen, Obojętny, 300 bar/40 bar
0762910	MR400	Tlen, Obojętny, 300 bar/20 bar

LINIA MB

MANYFLOW



Blok MANYFLOW ze swoją modułową budową ustanawia pełną gamę gazowych jednostek sterujących zarówno dla butli jak i baterii acetylenowych lub gazów pod wysokim ciśnieniem do 300 barów. Można wybrać różną wartość przepływu. To urządzenie sterujące ciśnieniem jest stosowane, jako składnik w wyżej wymienionych kolektorach wysokociśnieniowych. Jest również dostarczane, jako jednostka podstawowa bez węża przyłączeniowego. Węże muszą być zamówione odpowiednio do rodzaju gazu i rodzaju zasilania (baterii lub butli). W celu przygotowania tego systemu modułowego do podłączenia większej liczby pakietów i poprzez to rozszerzenia poszczególnych systemów dostawczych gazu według wymaganych warunków dostarczane są rury ze stali nierdzewnej o różnej długości.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
14037312	Blok Manyflow	Acetylen	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
0764954	Blok Manyflow	Acetylen	W21,8x1/14"LH	G3/4"
14037514	Blok Manyflow	Tlen, Obojętny, do 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
0768221	Blok Manyflow	Tlen, Obojętny, do 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
14037804	Rurka połączeniowa 450 mm	Wszystkie gazy	G3/4"	G3/4"
14037797	Rurka połączeniowa 750 mm	Wszystkie gazy	G3/4"	G3/4"
14037423	Rurka połączeniowa 1500 mm	Wszystkie gazy	G3/4"	G3/4"
SPP27990016	Manyflow outlet adaptor		G3/4" F	W21,8x1/14" M

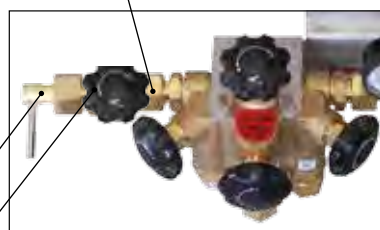
- Zwarta konstrukcja bloku do butli o ciśnieniu do 300 bar
- Zawory odcinające wysokiego ciśnienia firmy GCE
- Dowód wypalenia
- Oszczędność miejsca pod instalację
- Wlotowe i wylotowe połączenia W21,8x1/14" zgodne z normami niemieckimi DIN 477 lub innymi normami europejskimi
- Standard dla gazów o wysokim ciśnieniu: wliczony filtr ze spieków metali i zawór zwrotny.
- Eliminacja niechcianego przepływu powrotnego do innych połączonych cylindrów poprzez użycie zaworu jednokierunkowego.
- Dzięki temu gwarantowany jest nieprzerwany przepływ ze wszystkich butli.
- Duża łatwość rozbudowy. Modułowa konstrukcja stanowi o wielu wariantach.
- Dla dostaw gazu z baterii i butli.

TYPOWE ZASTOSOWANIA MANYFLOW

200059835P

9449810

0777112



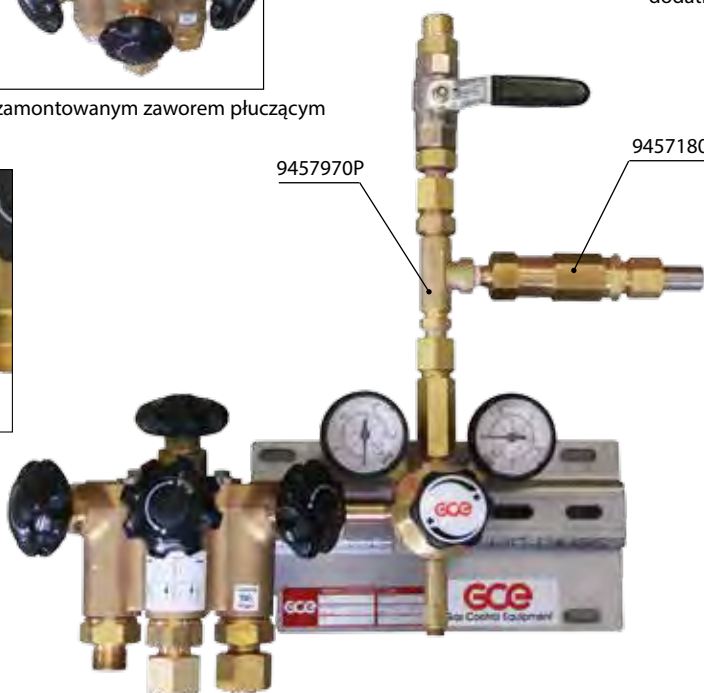
Manyflow z zamontowanym zaworem płuczącym



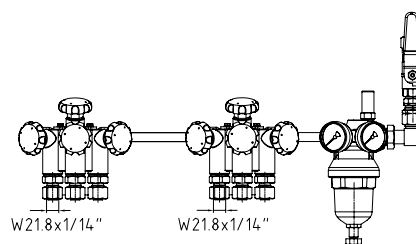
Przekrój wejścia z zaworem zwrotnym i filtrem

9457970P

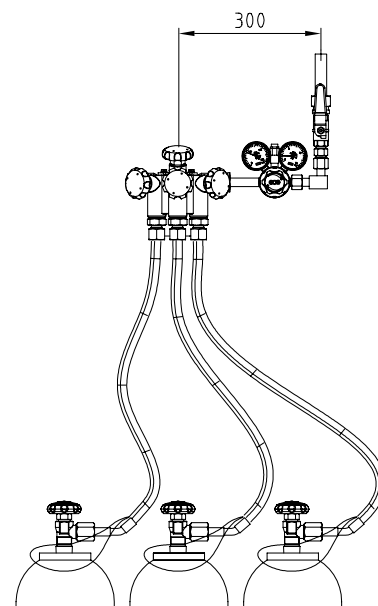
9457180



Zastosowanie Manyflow w panelu MB70 z zaworem bezpieczeństwa



Kolektory wysokociśnieniowe z Manyflow i jednostki dodatkowe do 6 butli lub baterii



Wysokociśnieniowy kolektor MB70 dla 3 butli połączonych wysokociśnieniowymi węzami elastycznymi

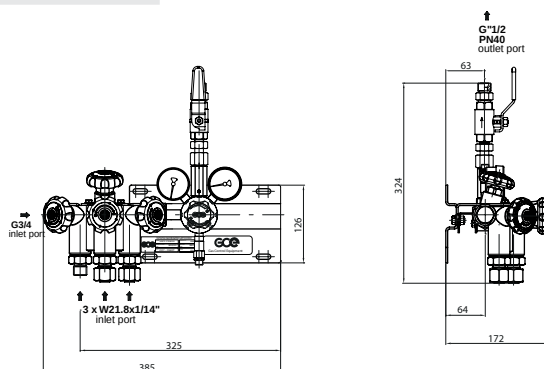
MB70

Wysokociśnieniowy kolektor w oparciu o jednostkę Manifold przeznaczoną dla średnich i niskich natężeń przepływu. Może być stosowany do tlenu i gazów obojętnych. Przeznaczony jest do obsługi butli lub baterii. Posiada zawory zwrotne na wejściach do Manifold, oddzielne zawory odcinającymi i jeden centralny zawór odcinający. Reduktor UC 500 zawiera manometry wysokiego i niskiego ciśnienia oraz zawór bezpieczeństwa. Posiada wylotowy kulowy zawór za reduktorem. Elementy stykające się z gazem wykonane są z mosiądzu. Wszystkie elementy są przymocowane do stabilnego wspornika ze stali nierdzewnej.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768099	MB70	Tlen, Obojętny, 300/20 bar	W21,8×1/14"	G1/2", DN15
14037552	MB70 CG	Tlen, Obojętny, 300/20 bar, z manometrem kontaktowym	W21,8×1/14"	G1/2", DN15
0768148	MB70	Wodór, 300/20 bar	W21,8×1/14"LH	G1/2", DN15
0768219	MB70	Tlen, Obojętny, 300/40 bar	W21,8×1/14"	G1/2", DN15
ARS0157	MB70 PH	Tlen, Obojętny, 300/20 bar, z podrzewaczem	W21,8×1/14"	G1/2", DN15

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	UC500	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz	Maksymalne natężenie przepływu	50 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM	Zakres temperatury	od -20°C do 60°C
Materiał uszczelniający gniazdo	PA		



MB70 ACETYLENE

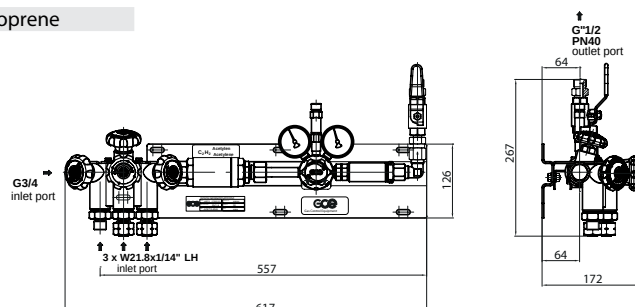
MB 70 do acetyleny jest zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z normą ISO 14 114. Manifold został przetestowany i zatwierdzony zgodnie z normą ISO 15 615, jak również jego automatyczny zawór odcinający szybkiego działania i reduktor UC 500. Posiada również ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa, manometry wysokiego i niskiego ciśnienia. Bezpiecznik gazowy niskiego ciśnienia GVA 90 (EN 730-1, ISO 5175) składa się z filtra, wychwytywacza płomienia, ogranicznika termicznego i zaworu zwrotnego. Wylotowy zawór kulowy jest zamontowany za bezpiecznikiem gazowym.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768100	MB70	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8×1/14"LH	DN15
14037556	MB70*	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8×1/14"LH	DN15

*man.kontaktowy

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	UC500	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu< 65%)	Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu< 65%)	Maksymalne natężenie przepływu	10 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM	Zakres temperatury	od -20°C do 60°C
Materiał uszczelniający gniazdo	Chloroprene		



MB400



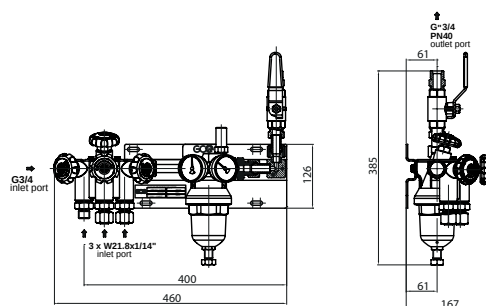
Kolektor wysokiego ciśnienia oparty na jednostce Manyflow przeznaczony do zastosowań przy wysokich przepływach.

Może być stosowany do tlenu i gazów obojętnych. Jest zaprojektowany głównie dla serwisu baterii butli. Posiada zawory zwrotne na wlotach Manyflow, oddzielone zaworami odcinającymi i jednym centralnym wlotowym zaworem odcinającym. Reduktor MR 400 posiada manometr wysokiego i niskiego ciśnienia oraz zawór bezpieczeństwa. Za reduktorem znajduje się zawór wylotowy niskiego ciśnienia. Wszystkie elementy są mocowane do stabilnego wspornika ze stali nierdzewnej.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768098	MB400	Tlen, Obojętny, 300/20bar	W21,8x1/14"	DN15

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	MR400	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz	Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz, Stal	Maksymalne natężenie	
	nierdzewna	przepływu	400 Nm ³ /h
Materiał membrany	EPDM	Nominalny przepływ	250 Nm ³ /h
Materiał uszczelniający gniazdo	PA	Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



MB400 ACETYLEN

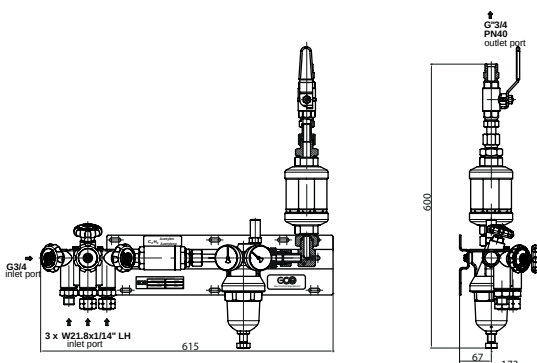


MB 400 do acetyleny jest zaprojektowany i produkowany zgodnie z normą ISO 14 114. Manyflow jest testowany i zatwierdzony zgodnie z normą ISO 15 615, podobnie jak automatyczny wysokociśnieniowy zawór odcinający szybkiego działania i reduktor MR 60. Posiada również zawór bezpieczeństwa, manometry wysokiego i niskiego ciśnienia. Bezpiecznik gazowy niskiego ciśnienia Simax 3 (EN 730-1, ISO 5175) składa się z filtra, wychwytywacza płomienia, ogranicznika termicznego i zaworu zwrotnego. Wylotowy zawór kulowy jest zamontowany za bezpiecznikiem gazowym.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768097	MB400	Acetylen, 25/1,5bar	W21,8x1/14"LH	DN15

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	MR400	Materiał uszczelniający gniazdo	Chloropren
Materiał uszczelniający gniazdo	Mosiądz (Cu < 65%)	Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz (Cu < 65%),	Maksymalne ciśnienie wejściowe	25 bar
	Stal nierdzewna	Maksymalne natężenie	
Materiał membrany	EPDM	przepływu	25 Nm ³ /h
		Zakres temperatury	Od -20°C do 60°C



LINIA MF

Unikalne kompaktowe rozwiązanie do dostaw gazu o wysokim ciśnieniu. Ten kolektor łączy w jednym bloku z mosiądzu wiele różnych komponentów wysokociśnieniowych. W związku z tą konkretną konstrukcją - potencjalny wyciek jest minimalizowany. Zapewnia to wysoki standard bezpieczeństwa i eliminuje nie kontrolowane zużycie gazu, co stwarza dodatkowe korzyści dla użytkownika.

BLOK MOSIĘŻNY MAXIFLOW ZAWIERA NASTĘPUJĄCE KOMPONENTY / WARIANTY KONSTRUKCJI MAXIFLOW:

- 2 połączenia wejściowe z filtrami ze spieków
- Dwa reduktory do pracy półautomatycznej
- Wejściowe zawory odcinające po obu stronach
- Zawory odpowietrzające do odpowietrzania części wysokiego ciśnienia i do obniżania ciśnienia
- Dwa manometry wysokiego ciśnienia (wskaźniki kontaktowe w opcji)
- Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa
- Wyjściowe połączenie z zaworem kulowym
- Podstawowa jednostka Maxiflow 1/2 z dwoma wejściami jako jeden stopień przełączenia półautomatycznego kolektora dla dwóch butli lub baterii
- Maxiflow 2/2 z drugim stopniem redukcyjnym w celu precyzyjnej regulacji ciśnienia wylotowego
- Maxiflow 2/2 do acetyleny z elementami bezpieczeństwa zgodnie z normą ISO 14114 i ISO 15615

MAXIFLOW 1/2



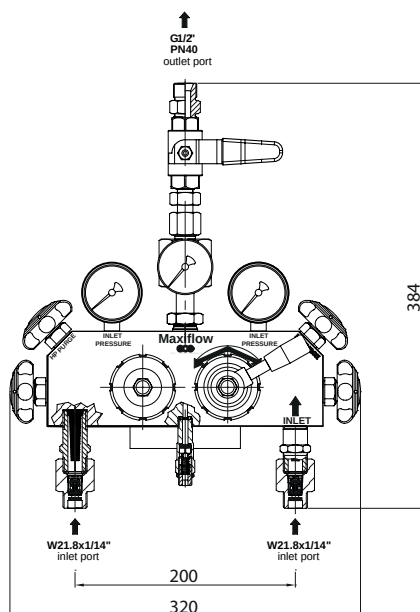
Półautomatycznie samo przełączający kolektor dla gazów pod ciśnieniem z wartością wlotową ciśnienia do 300barów. Produkt zapewnia nieprzerwane zaopatrzenie w gaz bez konieczności przerywania procesu.

Kolektor może być wyposażony w opcji we wskaźniki kontaktowe informujące o opróżnianiu źródła gazu. To dwustopniowy reduktor dający stabilną wartość parametru ciśnienia na wyjściu. Produkt składa się z masywnego bloku z mosiądzu, który jest stabilną podstawą do instalacji innych elementów. Zostały wyeliminowane prawie wszystkie wewnętrzne połączenia, co minimalizuje ryzyko wycieków.

Nr kat.	Opis	Gaz, Ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768185	Maxiflow 1/2	Tlen, Obojętny, 300/14 bar	W21,8x1/14"	G1/2", DN15
0768186	Maxiflow 1/2	Gaz palny, 300/14 bar	W21,8x1/14"LH	G1/2", DN15

DANE TECHNICZNE

Materiał korpusu, pokrywy	Mosiądz
Materiał pokrywy	Stop cynku
Typ regulatora ODNCO ₂ HM	Piston
Materiał uszczelniający	Encapsulated, PA, ODNCO ₂ HM
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz
Uchwyt ścienny	Stal nierdzewna
Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Nominalny przepływ	30 Nm ³ /h (przy ciśnieniu 14 bar)
Zakres temperatury	od -20°C do 60°C



MAXIFLOW 2/2

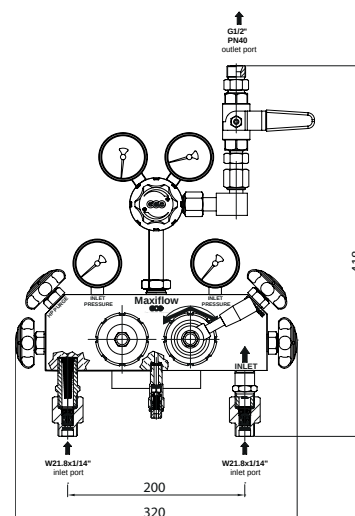


Półautomatyczny panel rozprężający do gazów sprężonych z ciśnieniem wejściowym 300 bar. Ten produkt może zapewnić ciągłą dostawę gazu bez przerywania procesu technologicznego. Panel może być wyposażony w manometry kontaktowe, które dają informacje o opróżnianiu butli. Posiada dwustopniowy regulator dający stabilną wyjściową wartość ciśnienia. Produkt posiada masywny mosiężny blok, który jest stabilną bazą dla innych komponentów instalacji. Połączenia wejściowe są prawie wyeliminowane, co oznacza minimalne ryzyko nieszczelności.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768183	Maxiflow 2/2	Tlen, Obojętny, 300/10 bar	W21,8x1/14"	G1/2", DN15
0768222	Maxiflow 2/2 CG	Tlen, Obojętny, 300/10 bar, manometr kontaktowy	W21,8x1/14"	G1/2", DN15
0768184	Maxiflow 2/2	Gaz palny, 300/10 bar	W21,8x1/14"LH	G1/2", DN15
0768223	Maxiflow 2/2 CG	Gaz palny, 300/10 bar, manometr kontaktowy	W21,8x1/14"LH	G1/2", DN15
0768119	Maxiflow 2/2	Propan, 12/2,5 bar	W21,8x1/14"LH	G1/2", DN15
0768196	Maxiflow 2/2 CG	Propan, 12/2,5 bar, manometr kontaktowy	W21,8x1/14"LH	G1/2", DN15

DANE TECHNICZNE

Materiał korpusu, pokrywy	Mosiądz
Materiał pokrywy	Zn-Al alloy
Typ regulatora ODNCO ₂ HM	Piston
Typ regulatora P	Membrana NBR
Typ regulatora HM	Membrana NBR (dwustopniowy)
Uszczelnienie zaworu regulacji	Zamknięta, PA, ODNCO ₂
Uszczelnienie zaworu regulacji P	Zamknięta, Chloroprene
Uszczelnienie zaworu regulacji HM	Zamknięta, PA
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz
Uchwyt ścienny	Nierdzewna stal
Maksymalne ciśnienie wejściowe	300 bar
Nominalny przepływ	20 Nm ³ /h (przy ciśnieniu 10 bar)
Zakres temperatury	od -20 °C do 60 °C



MAXIFLOW 2/2 ACETYLENE

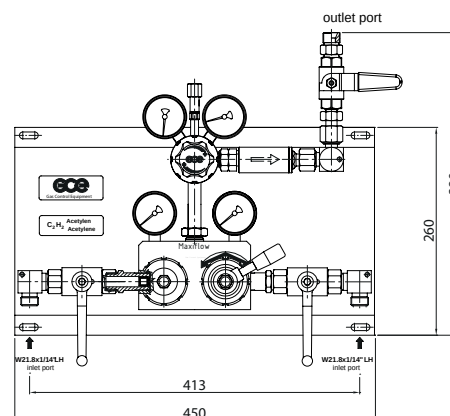


Półautomatyczny panel rozprężający do acetyleny. Ten produkt może zapewnić ciągłą dostawę gazu bez przerywania procesu technologicznego. Panel może być wyposażony w manometry kontaktowe, które dają informacje o opróżnianiu butli. Posiada dwustopniową jednostkę dającą stabilną wyjściową wartość ciśnienia. Produkt jest projektowany i produkowany zgodnie z ISO 14114. W produkcie użyte są ręcznie szybko zamykające się zawory testowane zgodnie z wymaganiami ISO 15615. Produkt posiada zaporę przeciwpożarową GV90 (EN 730-1, ISO 5175) i kulowy zawór odcinający.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
0768166	Maxiflow 2/2	Acetylen, 25/1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G1/2", DN15
0768167	Maxiflow 2/2CG	Acetylen, 25/1,5 bar, manometr kontaktowy	W21,8x1/14"LH	G1/2", DN1

DANE TECHNICZNE

Materiał korpusu, pokrywy	Mosiądz
Materiał pokrywy	Zn/Al alloy
Typ regulatora	Membrana EPDM
Uszczelnienie zaworu regulacji	Zamknięta, Chloroprene
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz
Wspornik ścienny	Stal nierdzewna
Bezpiecznik	Mosiądz
Ręczny zawór	Stal
Maksymalne ciśnienie wejściowe	30 bar
Nominalny przepływ	5 Nm ³ /h (przy ciśnieniu 1,2 bar)
Zakres temperatury	od -20°C do 60°C



ZAWORY ODCINAJĄCE DN4 I DN8 DO KOLEKTORÓW SE



Zawory odcinające DN4 powinny być używane do kolektorów z reduktorami M70. Zawory BV 300 DN8, są zaprojektowane do pracy z reduktorami M400.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
0777111	SOV DN4	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"LH
0777112	SOV DN4	Gaz palny, 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"
0777208	SOV DN4	Acetylen, 25 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"
BV777105	BV 300 DN8	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"LH
BV777106	BV 300 DN8	Inert, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"LH
BV777107	BV 300 DN8	Gaz palny, 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"
BV777209	BV 300 DN8	Acetylen, 25 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"

ZAWORY PŁUCZĄCE



Wysokiego ciśnienia zawory płuczące są produkowane zgodnie z ISO 14114 i ISO 15615.

Nr kat.	Połączenie
SPP27990018	3/8"
SPP27990019	1/2"

ZAWORY ZWROTNE



Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
0764935	Zawory zwrotne	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
0764936	Zawory zwrotne	Gaz palny, 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
0764937	Zawory zwrotne	Acetylen, 25 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
0764976	Zawory zwrotne	Propan, 20 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH



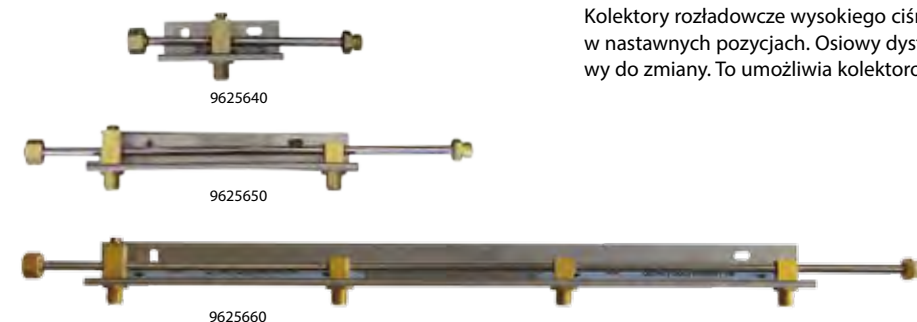
ŚCIENNE UCHWYTY DO BUTLI



Nr kat.	Typ
14037116	dla 1 butli
14037117	dla 2 butli
14037118	dla 3 butli

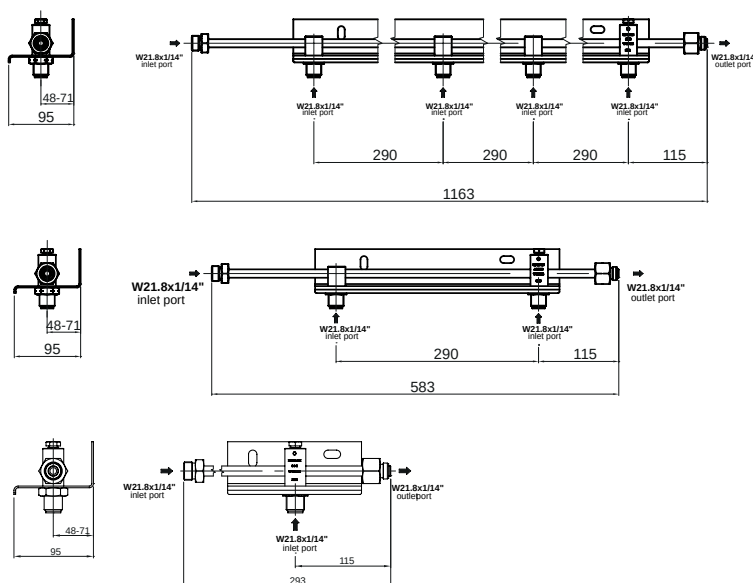
KOLEKTORY ROZŁADOWCZE WYSOKIEGO CIŚNIENIA

LINIA SE



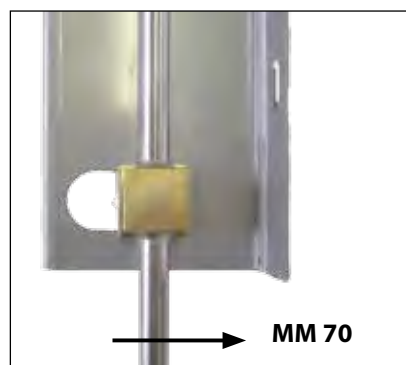
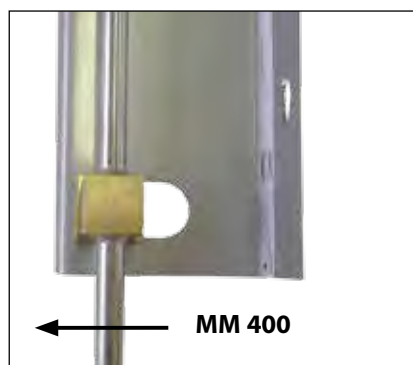
Kolektory rozładowcze wysokiego ciśnienia. Linia kolektorów SE posiada zbierającą rurę w nastawnych pozycjach. Osiowy dystans między rurą i uchwytem ściennym jest możliwy do zmiany. To umożliwia kolektorom SE podłączenie zarówno paneli M70 jak i M400.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
9625640	SE-1	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
9625690	SE-1	Wszystkie gazy palne, 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
9625650	SE-2	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
9625700	SE-2	Wszystkie gazy palne, 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH
9625660	SE-4	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"
9625710	SE-4	Wszystkie gazy palne, 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH



LINIA SE USTAWIENIA

Dwie osiowe pozycje mocowania rur w uchwycie. Linia SE przygotowana do rozbudowy z panelami M70, prawy rysunek i linia SE przygotowana do rozbudowy z panelami M400, lewy rysunek.

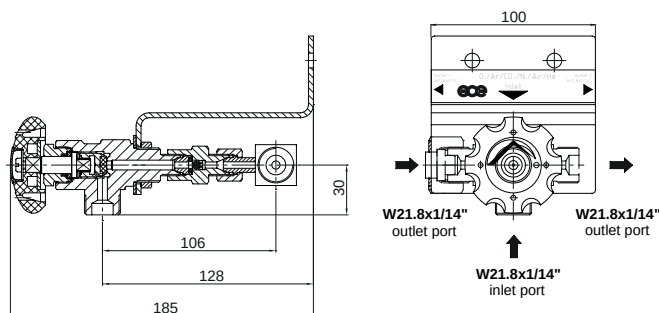


ME-1



ME-1 zawiera przyłącze wejściowe z zaworem odcinającym, zawór zwrotny, rurkę łączącą i dwa wyjścia. Korpusy składników są zrobione z mosiądzu. Stabilny uchwyt ścienny zrobiony z 3 mm stali nierdzewnej, jest używany jako baza do montowania elementów. ME-1 jest przystosowany do ciśnienia 300 bar.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście	Standard
0768169	ME-1	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	DIN 477-1/6
0768179	ME-1	Gaz palny, 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH	DIN 477-1/1
CE10001M	ME-1	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,7x1/14"	W21,7x1/14"	UNI4406
CE10006M	ME-1	Acetylen, 25 bar	G5/8" LH	G5/8" LH	UNI4411/2
CE10008M	ME-1	Gaz palny, 300 bar	W20x1/14" LH	W20x1/14" LH	UNI4405

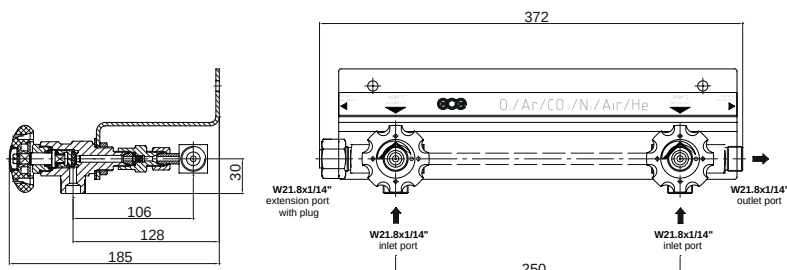


ME-2



ME-2 zawiera przyłącza wejściowe z zaworami odcinającymi, zaworami zawrotnymi, rurkę łączącą i dwa wyjścia. Korpusy składników są zrobione z mosiądzu. Stabilny uchwyt ścienny zrobiony z 3 mm stali nierdzewnej, jest używany jako baza do montowania elementów. ME-2 jest przystosowany do ciśnienia 300 bar.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście	Standard
0768177	ME-2	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	DIN 477-1/6
0768181	ME-2	Gaz palny, 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH	DIN 477-1/1
CE10026M	ME-2	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,7x1/14"	W21,7x1/14"	UNI4406
CE10031M	ME-2	Acetylen, 25 bar	G5/8" LH	G5/8" LH	UNI4411/2
CE10034M	ME-2	Gaz palny, 300 bar	W20x1/14" LH	W20x1/14" LH	UNI4405

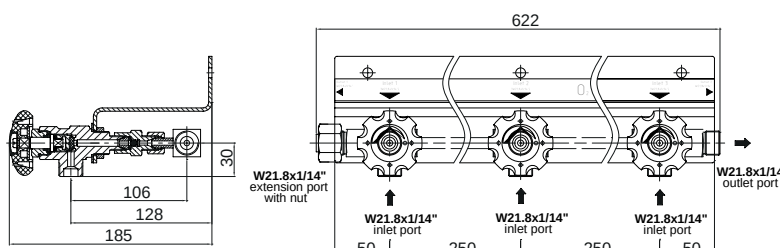


ME-3



ME-3 zawiera przyłącza wejściowe z zaworami odcinającymi, zaworami zawrotnymi, rurkę łączącą i dwa wyjścia. Korpusy składników są zrobione z mosiądzu. Stabilny uchwyt ścienny zrobiony z 3 mm stali nierdzewnej, jest używany jako baza do montowania elementów. ME-3 jest przystosowany do ciśnienia 300 bar.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście	Standard
0768178	ME-3	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	DIN 477-1/6
0768182	ME-3	Gaz palny, 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH	DIN 477-1/1
CE10051M	ME-3	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,7x1/14"	W21,7x1/14"	UNI4406
CE10056M	ME-3	Acetylen, 25 bar	G5/8" LH	G5/8" LH	UNI4411/2
CE10074M	ME-3	Gaz palny, 300 bar	W20x1/14" LH	W20x1/14" LH	UNI4405



FILTR LINIOWY



Nominalny przepływ 800Nm³/h przy ciśnieniu 40 bar, spadek ciśnienia max. 15 bar.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście/ Wyjście	Filtr
0760582	FZ 11	O, D, N, CO ₂ , Max 200 bar	M42×1,5	50 µm
SPP27990007	Zapasyowy wkład 5 µm			
SPP27990008	Zapasyowy wkład 50 µm			
SPP27990031	Manometr, 400/300 bar			
SPP27990032	Manometr, 40/20 bar			

FILTR DO ACETYLENU NISKIEGO CIŚNIENIA



Filtr jest używany do zatrzymywania mechanicznych cząsteczek zawartych w rurociągu. Powinien być montowany przed zaworem odcinającym i reduktorem.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
0863529	F 120 A	Acetylen, Max 1,5 bar	G1/2"	G3/8" LH
SPP27990021	Zapasyowy wkład			

OSPRZĘT WYSOKIEGO CIŚNIENIA

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście	Poz.
215191005	Rurka 90° SS	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH żeńska	W21,8×1/14"LH męska	1
215191010	Rurka 90° SS	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14" żeńska	W21,8×1/14" męska	1
0768159	Rurka 90° Cu	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14" żeńska	W21,8×1/14" żeńska	1
0768160	Rurka 90° SS	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH żeńska	W21,8×1/14"LH żeńska	1
9451080P	Prosta rurka	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	7
9451090P	Prosta rurka	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH	7
215191076	Wtyczka	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH		2
215191077	Wtyczka	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14"		2
215191069	Nypel	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH żeńska	W21,8×1/14 męska	3
215191068	Nypel	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14" żeńska	W21,8×1/14"LH męska	3
200059835P	Podwójna nakrętka	Wszystkie gazy; 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"LH	4
215191081	Wtyczka z nakrętką	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH		5
215191080	Wtyczka z nakrętką	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14"		5
215191084	T	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH żeńska		6
215191085	T	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14" żeńska		6
311837121815P	Alu uszczelka (5 szt. w opakowaniu), 18×12,0×1,5				
311325111032P	Cu uszczelka (10 szt. w opakowaniu), 18×12,7×1,5				



PRZYŁĄCZA WYJŚCIOWE NISKIEGO CIŚNIENIA

SPAWANE I LUTOWANE NYPLE G1/2"



Osprzęt dla linii 70 zgodnie z EN 560.

Nr kat.	Materiał	Średnica wyjścia	Średnica wejścia
9459830	Stal nierdzewna	14 mm	9,2 mm
9459840	Mosiądz	15 mm	9,8 mm
4A38550P	Stal węglowa	14 mm	9,5 mm

SPAWANE I LUTOWANE NYPLE G3/4"



Osprzęt dla linii 400 zgodnie z EN 560.

Nr kat.	Materiał
0764986	Stal nierdzewna
0764977	Mosiądz
0764978	Stal węglowa

NAKRĘTKI



Osprzęt zgodny z EN 560.

Nr kat.	Materiał	Połączenie
9459850	Mosiądz	G1/2"
14099732P	Mosiądz	G3/4"

ZAWORY KULOWE Z PRZYŁĄCZAMI



Osprzęt zgodny z EN 560.

Nr kat.	Połączenie	Ciśnienie nominalne
9457980P	G1/2"	PN40
94597890P	G1/2"	PN64
9460140P	G3/4"	PN40
9460280P	G3/4"	PN64

AKCESORIA



Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie robocze	Wejście	Wyjście	Poz.
SPP27990022	Kolanko	Wszystkie gazy; 64 bar	G1/2"	G1/2"	1
SPP27990023	Kolanko	Wszystkie gazy; 64 bar	G3/4"	G3/4"	1
SPP27990024	T	Wszystkie gazy; 64 bar	G1/2"	G1/2"	2
SPP27990025	T	Wszystkie gazy; 64 bar	G3/4"	G3/4"	2
SPP27990026	T	Wszystkie gazy; 64 bar	G1"	G1"	2

ZESTAWY ZAWORÓW BEZPIECZEŃSTWA



Nr kat.	Typ	Ciśnienie	Połączenie
9457970P	T	60 bar	2x G1/2" - 1/4NPT



Nr kat.	Gaz	Ciśnienie wyjściowe	Wejście połączenie	Wyjście połączenie
9443240	Acetylen	1,55 bar	1/4NPT	G1/2"
9444210	Propan	6 bar	1/4NPT	G1/2"
9443250	O, D, N, CO ₂	18 bar	1/4NPT	G1/2"
9457180	O, D, N, CO ₂	28 bar	1/4NPT	G1/2"
9457190	O, D, N, CO ₂	45 bar	1/4NPT	G1/2"

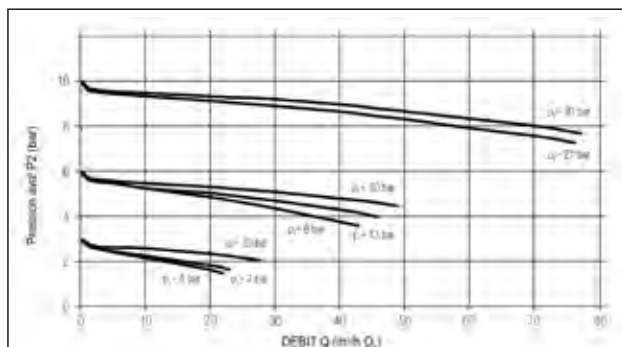


Przykład montowania

DINSET

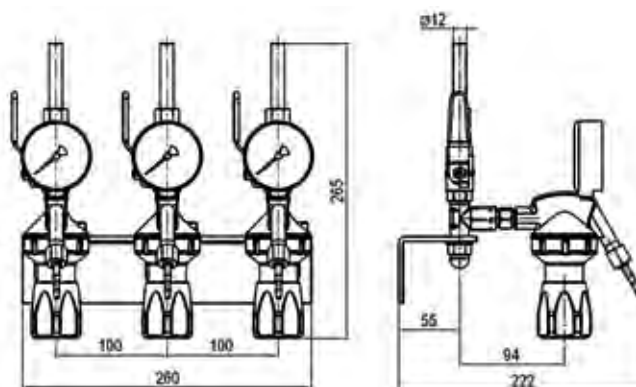
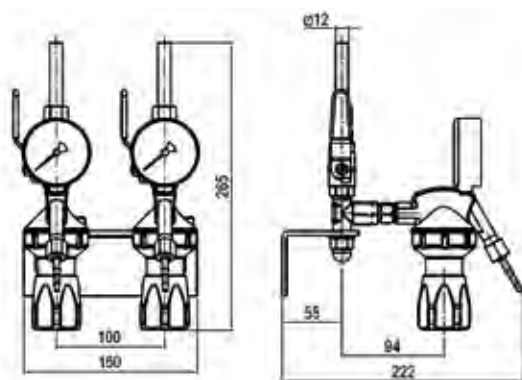
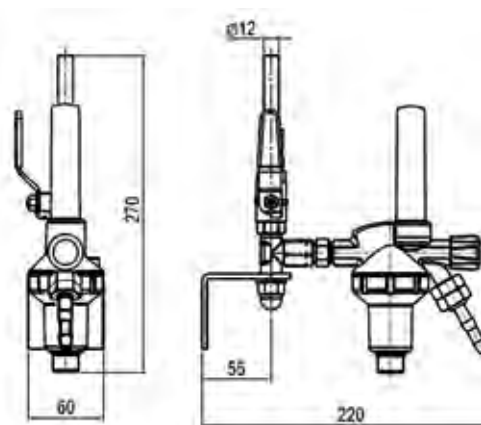
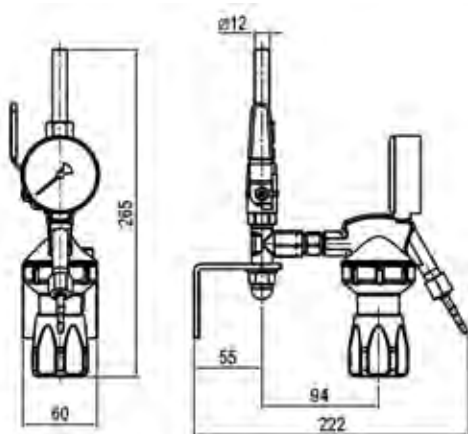
Dinset są klasyczną koncepcją produktu GCE do obsługi gazów przemysłowych opartych o reduktory wysokiej jakości Dincontrol. Zostały stworzone przy wykorzystaniu ogromnego doświadczenia zawodowego w grupie GCE. Są nieprzerwanie rozwijane i optymalizowane zgodnie z aktualną wiedzą inżynierską. Dinset składa się z gniazda wlotu do spawania lub lutowania (wg rodzaju gazu), wlotowego zaworu kulowego PN40, reduktora linii DIN z manometrem, wskaźnikiem ciśnieniowym przepływu lub rotametrem oraz króćca do węża. Warianty dla gazów osłonowych z przepływomierzem z zaworem dozującym pozwalają na dokładny przepływ. Elementy montowane są dla bezpieczeństwa instalacji do uchwytów ściennych na profilach V. Funkcjonalność i jakość wszystkich elementów można łatwo sprawdzić dzięki otwartej konstrukcji. Warianty dla tlenu jak również acetyleny i propanu są przygotowane do opcjonalnej instalacji bezpiecznika gazowego FR50 firmy GCE dzięki identycznemu kształtowi wlotu i wylotu. Oczywiście może być użyty również inny bezpiecznik dostępny na rynku zgodnie z wyborem klienta.

PRZEPUSTOWOŚĆ: TLEN



DANE TECHNICZNE

Materiał korpusu, pokrywy	Mosiądz
Membrana	EPDM, NBR
Materiał uszczelniający gniazdo	PA, Chloropren
Materiał łącz i osprzęt	Mosiądz
Uchwyt ścienny	Steel Zn-coated
Maksymalne ciśnienie wejściowe	30 bar Tlen
Maksymalne ciśnienie wejściowe	40 bar Inne gazy
Zakres temperatury	od -20°C do 60°C



DINSET JEDNOSTKI POJEDYŃCZE



Pojedyncze jednostki są przygotowane dla wszystkich gazów technicznych i mogą być stosowane we wszystkich procesach przemysłowych.

Nr kat.	Typ	Gaz	Ciśnienie wyjścia	Wejście	Wyjście
14096150	Dinset Pojedynczy	Acetylen	1,5 bar	G3/8"LH	G3/8"LH
14096151	Dinset Pojedynczy	Tlen	10 bar	G3/8"	G1/4"
14096152	Dinset Pojedynczy	Ar/Mix	32 l/min manometr	G3/8"	G1/4"
14096165	Dinset Pojedynczy	Propan	2,5 bar	G3/8"LH	G3/8"LH
14096166	Dinset Pojedynczy	Azot	10 bar	G3/8"	G1/4"
14096167	Dinset Pojedynczy	Compressed air	10 bar	G3/8"	G1/4"
14096168	Dinset Pojedynczy	Ar/Mix	10 bar	G3/8"	G1/4"
14096169	Dinset Pojedynczy	Wodór/ metan	10 bar	G3/8"LH	G3/8"LH
14096172	Dinset Pojedynczy	Azot/ Wodór	10 bar	G3/8"LH	G3/8"LH
14096170	Dinset Pojedynczy	Ar/Wodór	32 l/min manometr	G3/8"	G3/8"LH
14096171	Dinset Pojedynczy	Azot/ Wodór	50 l/min manometr	G3/8"LH	G3/8"LH
0785016	Dinset Pojedynczy	Tlen, Obojętny	10 bar	G3/8"	G3/8"

DINSET PRZEPŁYW



Pojedyncze jednostki dla gazów osłonowych z rotametrem i zaworem dozującym dają i pokazują dokładny przepływ.

Nr kat.	Typ	Gaz	Ciśnienie wyjścia	Wejście	Wyjście
14096173	Dinset Flow	Azot/ Wodór	50 l/min	G3/8"LH	G3/8"LH
14096163	Dinset Flow	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	G1/4"
14096164	Dinset Flow	Ar/Mix	15 l/min	G3/8"	G1/4"
0785017	Dinset Flow	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	G3/8"

DINSET JEDNOSTKA PODWÓJNA



Podwójne jednostki są stosowane do procesów z gazami palnymi, do spawania łukowego i plazmy. Dla innych wariantów spytaj przedstawiciela handlowego GCE.

Nr kat.	Typ	Gaz	Ciśnienie wyjścia	Wejście	Wyjście
14096153	Dinset Podwójny	Tlen-Acetylen	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	G1/4", G3/8"LH
14096154	Dinset Podwójny	Tlen-Propan	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	G1/4", G3/8"LH
14096155	Dinset Podwójny	Tlen-Argon	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	2x G1/4"
14096156	Dinset Podwójny	Argon-Argon	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	2x G1/4"
0785015	Dinset Podwójny	Tlen-Acetylen	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	G3/8", G3/8"LH

DINSET JEDNOSTKA POTRÓJNA



Potrójne jednostki zaprojektowano głównie do cięcia tlenowego, procesów z gazami palnymi, oraz procesów spawania i lutowania. Wybrana kombinacja punktów poboru może być używana do innych procesów przemysłowych. Dla innych wariantów spytaj przedstawiciela GCE.

Nr kat.	Typ	Gaz	Ciśnienie wyjścia	Wejście	Wyjście
14096157	Dinset Potrójny	Argon-Tlen-Acetylen	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8"LH
14096158	Dinset Potrójny	Tlen-Tlen-Acetylen	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8"LH
14096159	Dinset Potrójny	Tlen-Tlen-Propan	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8"LH
14096160	Dinset Potrójny	Tlen-Tlen-Argon	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	3x G1/4"
14096161	Dinset Potrójny	Tlen-Argon-Argon	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	3x G1/4"
14096162	Dinset Potrójny	Argon-Argon-Argon	patrz jednostka pojedyncza	G3/8"	3x G1/4"

DINSET CZĘŚCI ZAMIENNE

REGULATORY DINFLOW I DINLINE



Nr kat.	Typ	Gaz	Ciśnienie wyjścia	Wejście	Wyjście
0783071	Dinline	Ar, N ₂ , Compr. Air	10 bar	G3/8"	G1/4"
0783070	Dinline	Tlen	10 bar	G3/8"	G1/4"
0783073	Dinline	Acetylen	1,5 bar	G3/8"LH	G3/8"LH
0783080	Dinline	Gaz palny	10 bar	G3/8"LH	G3/8"LH
0783077	Dinline	Propan	2,5 bar	G3/8"LH	G3/8"LH
0783072	Dinline	Ar/Mix	32 l/min manometr	G3/8"	G1/4"
0783076	Dinline	N ₂ /H ₂	50 l/min manometr	G3/8"LH	G3/8"LH
0783081	Dinline	Ar/H ₂	32 l/min manometr	G3/8"LH	G3/8"LH
0783078	Dinflow	N ₂ /H ₂	50 l/min przepływomierz	G3/8"LH	G3/8"LH
0783074	Dinflow	Ar/Mix	30 l/min przepływomierz	G3/8"	G1/4"
0783075	Dinflow	Ar/Mix	15 l/min przepływomierz	G3/8"	G1/4"

ZAWORY KULOWE



Nr kat.	Gaz
14016153	Tlen
14016154	Wszystkie gazy palne
14016155	Inne gazy

WSPORNIK



Nr kat.	Typ
14016145P	dla pojedynczych jednostek
14016146P	dla podwójnych jednostek
14016147P	dla potrójnych jednostek

NYPLE I NAKRĘTKI DO SPAWANIA I LUTOWANIA



Złączki o średnicy zewnętrznej 12 mm.

Nr kat.	Typ	Materiał
14018004P	Nypel G3/8"	Stal węglowa
4A19020P	Nypel G3/8"	Stal nierdzewna
14018024P	Nypel G3/8"	Mosiądz
548200018932P	Nakrętka G3/8"LH	Mosiądz
548200018934P	Nakrętka G3/8"	Mosiądz

TYPOWE ZASTOSOWANIE

Instalacja DINSET z bezpiecznikiem FR50 do płomieniowego cięcia i spawania.

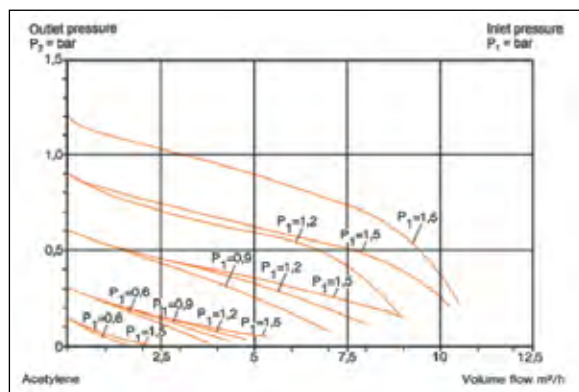


UNISET

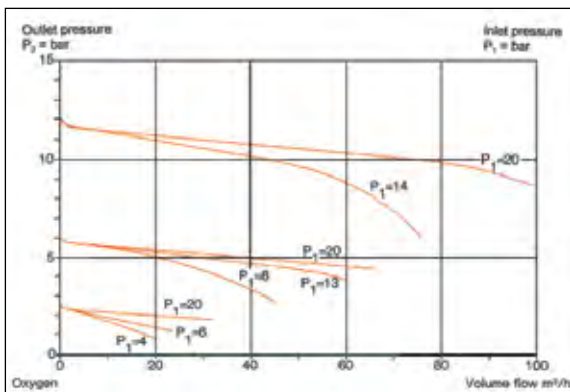
Uniset są nowymi punktami poboru proponowanymi przez GCE do obsługi gazów przemysłowych. Zostały one stworzone z wykorzystaniem wieloletnich doświadczeń z produkcji centralnych systemów zasilania gazami. Warianty do tlenu i paliw gazowych są wyposażone w trzyfunkcyjny bezpiecznik gazowy (FBA). Istnieją dwa rodzaje konstrukcji dla gazów ochronnych. Pierwsza z nich składa się ze wskaźnika przepływu pokazującego natężenie przepływu dostosowane przez reduktor. Drugi opiera się na rotametrze z zaworem dozującym dokładne natężenie przepływu. Wszystkie składniki montowane są na stabilnym uchwycie ściennym ze stali zapewniającym szybką i bezpieczną instalację. Zasilanie w gaz może być podłączone łatwo do instalacji za pomocą złączek odprowadzających do węży.

Wariant dla tlenu jest gotowy do obsługi instalacji tlenowej i może być używany z argonem, azotem, helem, CO₂, sprężonym powietrzem i ich mieszaninami. Specjalny wariant do tlenu jak również do acetyleny i propanu składa się z bezpiecznika gazowego. Wariant do gazów palnych jest zaprojektowany dla wodoru, metanu i gazów obojętnych. Uniset do gazów ochronnych (Ar oraz mieszaniny Ar) pokazują robocze natężenie przepływu przy użyciu wskaźnika ciśnienia ze skalą przepływu lub rotametrem. Specjalny wariant podwójny umożliwia podłączenie dwóch generatorów spawalniczych do jednego przewodu wylotowego. Może to być również użyte do połączenia spawania i osłony tym samym gazem. Wariant przepływu dla N₂/H₂ i Ar/H₂ z przepustowością wylotową 50l/min jest optymalny dla stosowania osłon.

PRZEPUSTOWOŚĆ: ACETYLEN



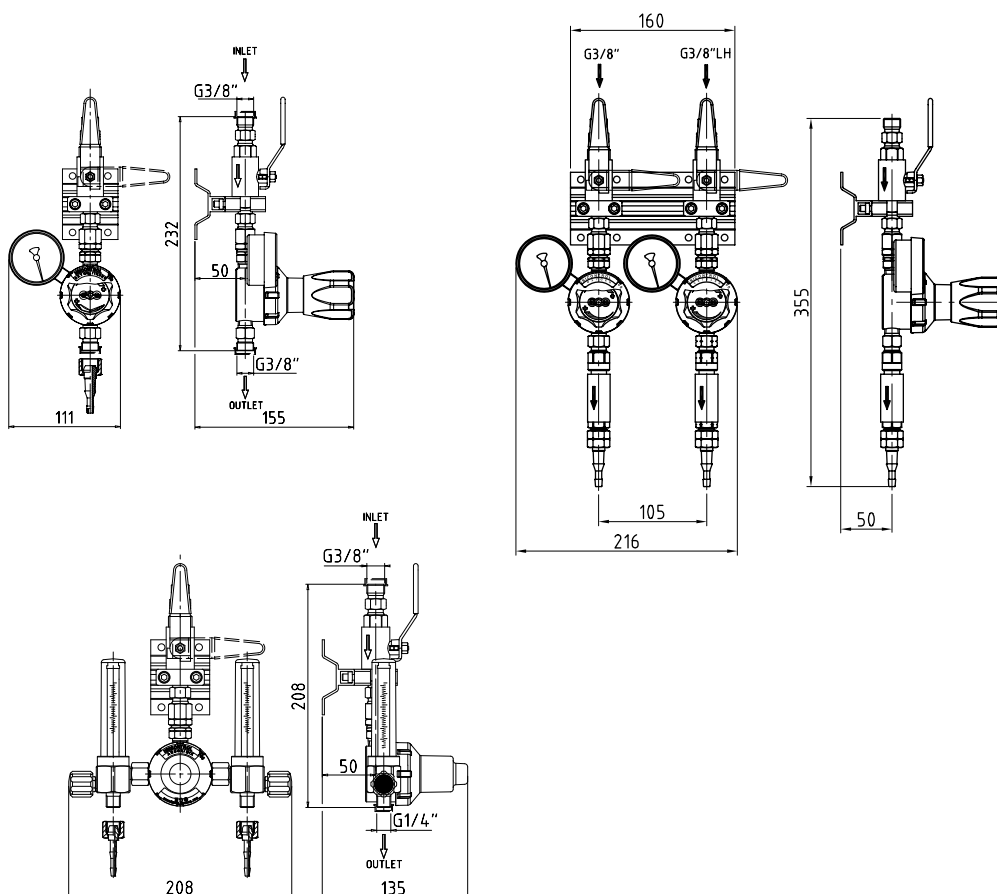
PRZEPUSTOWOŚĆ: TLLEN



DANE TECHNICZNE

Materiał korpusu, pokryw	Mosiądz
Membrana	EPDM, NBR
Materiał uszczelniający gniazdo	PA, Chloropren
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz

Uchwyt ścienny	Steel Zn-coated
Maksymalne ciśnienie wejściowe	30 bar Tlen
Maksymalne ciśnienie wejściowe	40 bar Inne gazy
Zakres temperatury	od -20 °C do 60 °C



UNISSET JEDNOSTKI POJEDYNCZE



Pojedyncze jednostki są przygotowane dla wszystkich gazów technicznych i mogą być stosowane we wszystkich procesach przemysłowych.

Nr kat.	Typ	Gaz	Ciś wyjścia	Wejście	Wyjście
0768156	Uniset	Tlen, obojętny	2,5 bar	G3/8"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768157	Uniset	Tlen, obojętny	5 bar	G3/8"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768158	Uniset	Tlen, obojętny	10 bar	G3/8"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768109	Uniset	Tlen, obojętny	16 bar	G3/8"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768210	Uniset	Tlen, obojętny	40 bar	G1/2"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768108	Uniset	Tlen	10 bar FBA	G3/8"	G3/8" + nypel 6,3 - 8mm
0768106	Uniset	Acetylen	1,5 bar FBA	G3/8"LH	G3/8"LH + nypel 6,3 - 8mm
0768107	Uniset	Propan	2,5 bar FBA	G3/8"LH	G3/8"LH + nypel 6,3 - 8mm
0768190	Uniset	Gaz Palny	16 bar	G3/8"LH	G3/8"LH + nypel 6,3 - 8mm
0768103	Uniset	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	G1/4" + nypel 4 - 6,3mm

UNISSET PRZEPŁYW



Pojedyncze jednostki dla gazów osłonowych z rotametrem i zaworem dozującym dają i pokazują dokładny przepływ.

Nr kat.	Typ	Gaz	Przepływ	Wejście	Wyjście
0768104	Uniset	Ar/Mix	15 l/min	G3/8"	G1/4" + nypel 4 - 6,3mm
0768155	Uniset	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	G1/4" + nypel 4 - 6,3mm
0768260	Uniset	Azot, Wodór, Argon	50 l/min	G3/8"LH	G3/8"LH + nypel 6,3 - 8mm
0768105	Uniset podwójny	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	2x G1/4" + 2x nypel 4 - 6,3mm

UNISSET JEDNOSTKA PODWÓJNA



Jednostki podwójne są stosowane w zastosowaniach z tlenem i gazami palnymi jak również do spawania łukowego i przy pomocy plazmy włączając w to spawanie w osłonie. Dla pozostałych wariantów prosimy pytać przedstawiciela GCE.

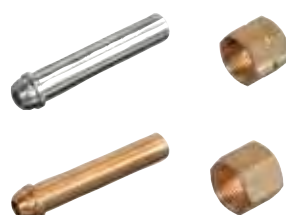
Nr kat.	Typ	Gaz	Zakres ciśnień	Wejście, wyjście
0768250	Uniset podwójny	Tlen - Acetylen	10 bar - 1,5 bar FBA	Zobacz Uniset
0768240	Uniset podwójny	Tlen - Propan	10 bar - 2,5 bar FBA	Zobacz Uniset

UNISSET CZĘŚCI ZAMIENNE, ROTAMETR

Przepływomierze jako części zamienne, ale mogą być używane również do innych zastosowań.

Nr kat.	Typ	Gaz	Zakres przepływu	Wejście	Wyjście
0768170	Przepływomierz	Ar/Mix	30 l/min	G3/8"	nypel 6,3mm
0768180	Przepływomierz	Ar/Mix	15 l/min	G3/8"	nypel 6,3mm

ZŁĄCZKI, NAKRĘTKI DO LUTOWANIA I SPAWANIA



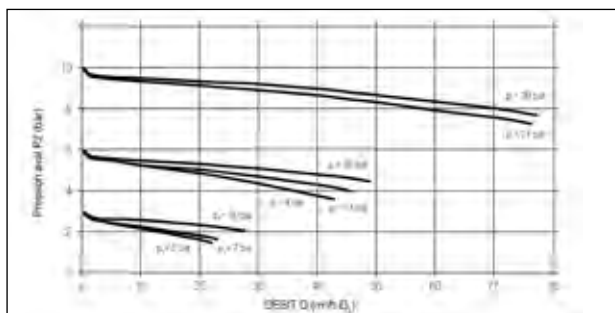
Złączki o średnicy zewnętrznej 12 mm.

Nr kat.	Typ	Materiał
14018004P	Nypel G3/8"	Stal węglowa
4A19020P	Nypel G3/8"	Stal nierdzewna
14018024P	Nypel G3/8"	Mosiądz
548200018932P	Nakrętka obrotowa G3/8"LH	Mosiądz
548200018934P	Nakrętka obrotowa G3/8"	Mosiądz

UNISET+

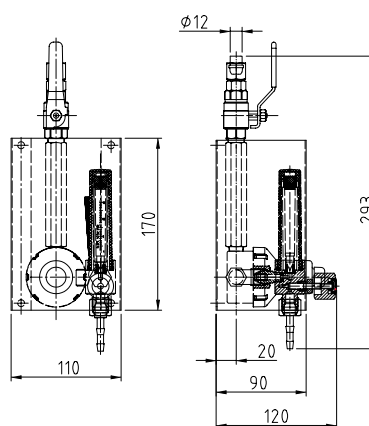
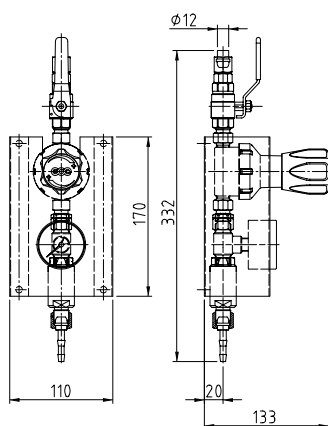
Punkty poboru UNISET+ są innowacyjne w centralnych systemach zasilania gazem. Doskonała ochrona stalowej pokrywy jest połączona z ładnym wyglądem i łatwymi przyłączami. Doskonała precyzja daje możliwości użycia we wszystkich przemysłowych aplikacjach. Podstawą punktów poboru UNISET+ są zawory kulowe i reduktory ciśnienia. Wszystkie warianty zawierają na wejściu końcówkę do wstawiania 8mm, na wyjściu nypel do podłączenia węża. Tlen, acetylen i gazy palne posiadają manometr ciśnienia i urządzenie zabezpieczające MV93. MV93 jest bezpiecznikiem chroniącym rurociąg i źródło zasilania przed cofnięciem płomienia. Istnieją dwa typy gazu formującego (Ar, Ar/CO₂) i (mieszanka Ar/O₂). Do pierwszego gazu używamy punktów poboru z manometrycznym wskaźnikiem przepływu ustawianym za pomocą regulatora. Do drugiego gazu używamy punktów poboru z rotometrycznym wskaźnikiem przepływu, dozującym i pokazującym dokładny przepływ. Punkty poboru UNISET+ są również nazywane „EASY WORK” z powodu szybkiej instalacji i łatwej obsługi. Punkty mogą być instalowane w mniej niż 15 minut używając odpowiednich narzędzi.

PRZEPUSTOWOŚĆ: TLN



DANE TECHNICZNE

Materiał korpusu, pokrywy	Mosiądz, Zn alloy
Materiał membrany	EPDM, NBR
Materiał uszczelniający gniazdo	PA, Chloroprene
Materiał złącz i osprzęt	Mosiądz
Pokrycie	Stal nierdzewna
Bezpiecznik	Mosiądz Ni-coated
Max ciśnienie wejściowe	30 bar Tlen
Max ciśnienie wyjściowe	40 bar Gazy obojętne
Zakres temperatury	od -20°C do 60°C



UNISET+

TYPOWE ZASTOSOWANIE:

Spawanie, cięcie i pokrewne procesy.



Nr kat.	Gaz	Ciśnienie wyjścia	Wejście	Wyjście
CE14000	Tlen	0-10 bar	G3/8"	G3/8"
CE14100	Acetylen	0-1,5 bar	G3/8"	G3/8"LH
CE14105	Wodór/ metan/LPG	0-4 bar	G3/8"	G3/8"LH
CE14200	Gaz osłonowy	0-32 l/min manometr	G3/8"	G3/8"
CE14250	Gaz osłonowy	0-30 l/min przepływomierz	G3/8"	G3/8"
CE14300	Gazy obojętne	0-10 bar	G3/8"	G3/8"

ZESTAW HF

Zestaw HF punktów poboru do zastosowań z wysokimi przepływami. Zostały oryginalnie przygotowane do instalacji maszyn do cięcia tlenem, ale w związku z ich wysokim przepływem objętościowym mogą być również używane w pozostałych procesach przemysłowych. Punkty poboru opierają się o dwa reduktory. Reduktor S100 jest przygotowany do tlenu, acetyleny i propanu (może być również używany do gazów obojętnych). Maksymalna przepustowość reduktora S100 wynosi 100 Nm³/h dla tlenu i 20 Nm³/h dla gazów palnych. Opcjonalnie można zainstalować bezpiecznik gazowy GVA90 lub GVO 90. Reduktor S200 jest zaprojektowany do tlenu i posiada maksymalną przepustowość 200 Nm³/h. Maksymalne ciśnienie wlotowe zestawu HF punktów poboru wynosi 30 barów.

HF S100/S200



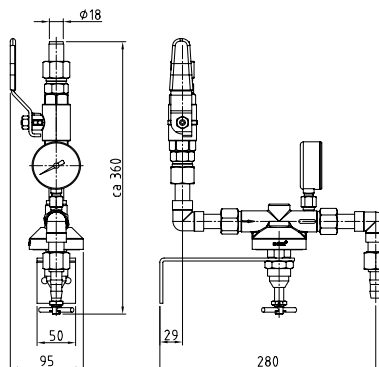
Typ S200

Indywidualne dużej przepustowości punkty poboru dla różnych zastosowań przemysłowych z wykorzystaniem tlenu i gazów palnych. Istnieją wersje do tlenu z reduktorami S100 lub S200, wersja do acetyleny oraz propan, oba z reduktorem S100 (BG20). Produkty mogą być wyposażone w bezpiecznik gazowy (FBA) GVO90 lub GVA90.

Nr kat.	Typ	Przepustowość	Ciś. wyjścia	Wejście	Wyjście
14016242	Tlen S100	100 m ³ /h	10 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768195	Tlen S100	100 m ³ /h	16 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768086	Tlen S200	200 m ³ /h	15 bar	G3/4"	G3/4", ø 12,5
0768087	Tlen S100 + FBA	100 m ³ /h	10 bar	G3/4"	G1/2", ø 11
14016243	Acetylen S100 (BG20)	20 m ³ /h	1,5 bar	G1/2"LH	G1/2"LH, ø 11
14016244	Propan S100 (BG20)	20 m ³ /h	4 bar	G1/2"LH	G1/2"LH, ø 11
0768088	Propan S100 (BG20)	20 m ³ /h	4 bar	G1/2"LH	G1/2"LH, ø 11
+ bezpiecznik					



Typ S100



HF POTRÓJNY S100



Trzy punkty poboru z reduktorem S100 zamontowanym na stabilnym uchwycie ściennym. Wyjścia do ogrzewania tlenu, jak również dla paliw gazowych zawierają trzyfunkcyjny bezpiecznik gazowy GVO90 i GVA90.

Nr kat.	Typ
14016180	S100 potrójny punkt poboru tlen/acetylen
14016181	S100 potrójny punkt poboru tlen/propan

DANE TECHNICZNE- MAKSYMALNY PRZEPŁYW:

Tlen tnący:	100 m ³ /h
Tlen podgrzewający:	100 m ³ /h
Gaz Palny:	20 m ³ /h

HF POTRÓJNY S200



Potrójne punkty poboru z reduktorem S200 do cięcia tlenem. Ogrzany tlen i gaz palny są dostarczane przez reduktor S100, oba połączone 3 funkcyjnym bezpiecznikiem gazowym GVO90 i GVA90.

Nr kat.	Typ
14016182	S200 potrójny punkt poboru tlen/acetylen
14016183	S200 potrójny punkt poboru tlen/ propan

DANE TECHNICZNE- MAKSYMALNY PRZEPŁYW

Tlen tnący:	200 m ³ /h
Tlen podgrzewający:	100 m ³ /h
Gaz Palny:	20 m ³ /h

Te systemowe punkty poboru są zaprojektowane dla aplikacji z dużymi przepływami na przykład: cięcie maszynowe, automatyczne podgrzewanie i podobne aplikacje, gdzie standardowe punkty poboru nie dostarczają wystarczającej ilości gazu i gdzie regulacja ciśnienia nie jest wymagana.

HF, BV, ZAWÓR KULOWY



Do sprężonych gazów. Wejście : G 3/4" z nakrętką obrotową i nypem do wlutowania. Wyjście : G 3/4" z nakrętką obrotową i nypem pod wąż 12,5mm i 16mm.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
14016175	DN20 zawór kulowy	Tlen/ Obojętny, 40 bar	G3/4" + nypel 19 mm	G3/4" + nypel 12,5 mm and 16 mm

HF,BV Z BEZPIECZNIKIEM, ZAWÓR KULOWY Z BEZPIECZNIKIEM



Posiada wysokowydajne wielo funkcjonalne urządzenie zabezpieczające GVO 90/GVA 90 i zawór kulowy DN20, bez reduktora.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
14016176	DN20 zawór kulowy z GVO90	Tlen, 20 bar	G3/4" + nypel 19 mm	G1/2" + nypel 11 mm
14016178	DN20 zawór kulowy z GVA90	Wszystkie gazy palne, 5 bar, 1,5 bar	G1/2" + nypel 19 mm	G1/2"LH + nypel11 mm

HF PODWÓJNY



Posiada dwa wysokowydajne wielo funkcyjne urządzenie zabezpieczające GVO 90/GVA90 i zawór kulowy DN20, bez reduktora.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
14016177	DN20 zawór kulowy z podwójnym GVO90	Tlen, 20 bar	G3/4" + nypel 12,5 mm	G3/4" + nypel 16 mm
14016179	DN20 zawór kulowy z podwójnym GVA90	Wszystkie gazy palne, 5 bar, 1,5 bar	G3/4" + nypel 12,5 mm	G3/4"LH + nypel 16 mm
0764926	Podwójny GVO90	Tlen, 20 bar	G3/4" + nypel 12,5 mm	G3/4" + nypel 16 mm
0764927	Podwójny GVA90	Wszystkie gazy palne, 5 bar, 1,5 bar	G3/4"LH + nypel 12,5 mm	G3/4"LH + nypel 16 mm



AKCESORIA

GGP200 PODGRZEWACZ GAZU

Podgrzewacz do gazów obojętnych, maksymalne ciśnienie pracy 300 bar. Rozprężanie dwutlenku węgla i mieszanek argonu z dwutlenkiem węgla powoduje oszronienie reduktora. Aby tego uniknąć należy zastosować podgrzewacz, który podgrzewając gaz jednocześnie ustabilizuje ciśnienie.

Nr kat.	Typ	Gaz, ciśnienie	Wejście	Wyjście
19008004	GGP 200	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8×1/14"F	W21,8×1/14"M
H28054801	GGP 200	Tlen, Obojętny, 300 bar	W21,8×1/14"M	W21,8×1/14"F

DANE TECHNICZNE

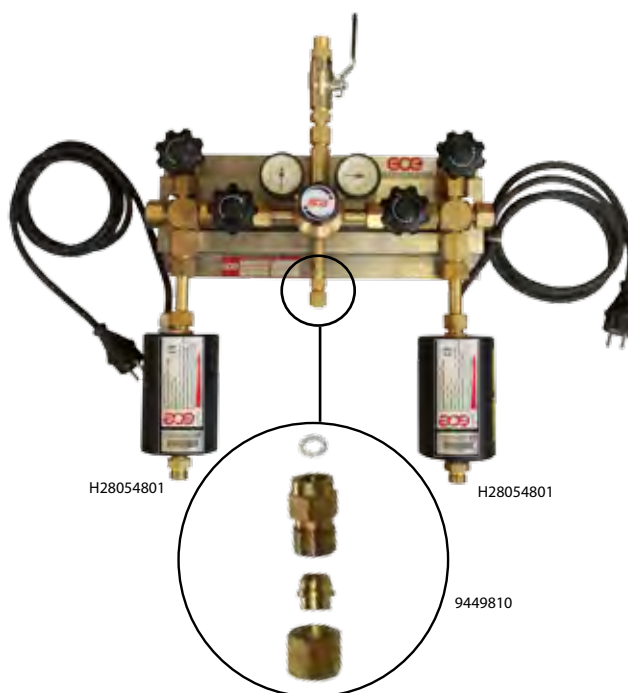
Zasilanie:	230 V - 50 Hz	Średnica zewnętrzna:	90 mm
Moc ogrzewania:	200 W	Długość:	około 150 mm
Łącza:	IP 44 z kablem 2 m	Waga:	około 2,3 kg
Klasa ochrony:	IP 44		
Max temperatura robocza:	40°C, +/-3°C		



19008004



H28054801



H28054801

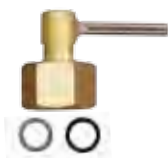
H28054801

9449810

WYJŚCIOWE ŁĄCZNIKI

Zawory wydmuchowe dla reduktorów linii M70 i M400. Na wejściu nakrętka obrotowa W 21,8x 1/14". Zawory bezpieczeństwa powinny być montowane na reduktorach MM i połączone z rurką wydmuchową.

Nr kat.	Typ
0764896	Zawór wydmuchowy W21,8×1/14"
9449810	UC500 zawór bezpieczeństwa



0764896



9449810



BEZPIECZNIKI DO REDUKTORÓW I PUNKTÓW POBORU



Urządzenie zabezpieczające (bezpiecznik) do reduktorów.

Nr kat.	Typ	Gaz	Wejście/ wyjście	Max ciśnienie	Max. przepływ
14008400	GVO 10	Tlen	G1/4"	15 bar	32,6 Nm ³ /h
14008401	GVO 10	Tlen	G3/8"	15 bar	32,6 Nm ³ /h
14008402	GVA 10	Wszystkie gazy palne	G3/8"LH	*	7,6 Nm ³ /h

UWAGA: Proszę przeprowadzać inspekcję bezpieczników zgodnie z krajowymi przepisami

Przepływ gazu obliczany dla powietrza.

Ciśnienia pracy: Acetylen 1,5 bar, Wodór 4 bar, Metan, Propan, Etylen 5 bar.

WYSOKO WYDAJNY WIELOFUNKCYJNY BEZPIECZNIK DO REDUKTORÓW I PUNKTÓW POBORU



Nr kat.	Typ	Gaz	Wejście/ wyjście	Max ciśnienie	Max. przepływ
14008440	GVO 90	Tlen	G3/8"	15 bar	54,7 Nm ³ /h
14008131	GVO 90	Tlen	G1/2"	15 bar	54,7 Nm ³ /h
14008121	GVA 90	Wszystkie gazy palne	G3/8"LH	*	13,2 Nm ³ /h
14008130	GVA 90	Wszystkie gazy palne	G1/2"LH	*	13,2 Nm ³ /h
0764975	GVA 90	Wszystkie gazy palne	G1/2"	*	13,2 Nm ³ /h

UWAGA: Proszę przeprowadzać inspekcję bezpieczników zgodnie z krajowymi przepisami

Przepływ gazu obliczany dla powietrza.

Ciśnienia pracy: Acetylen 1,5 bar, Wodór 4 bar, Metan, Propan, Etylen 5 bar.

DEMAX/SIMAX- 3 FUNKCYJNY BEZPIECZNIK



Bezpieczniki SIMAX I DEMAX są specjalnie zaprojektowane aby dostarczyć maksymalny przepływ gazu przy minimalnym spadku ciśnienia w centralnych systemach zasilania.

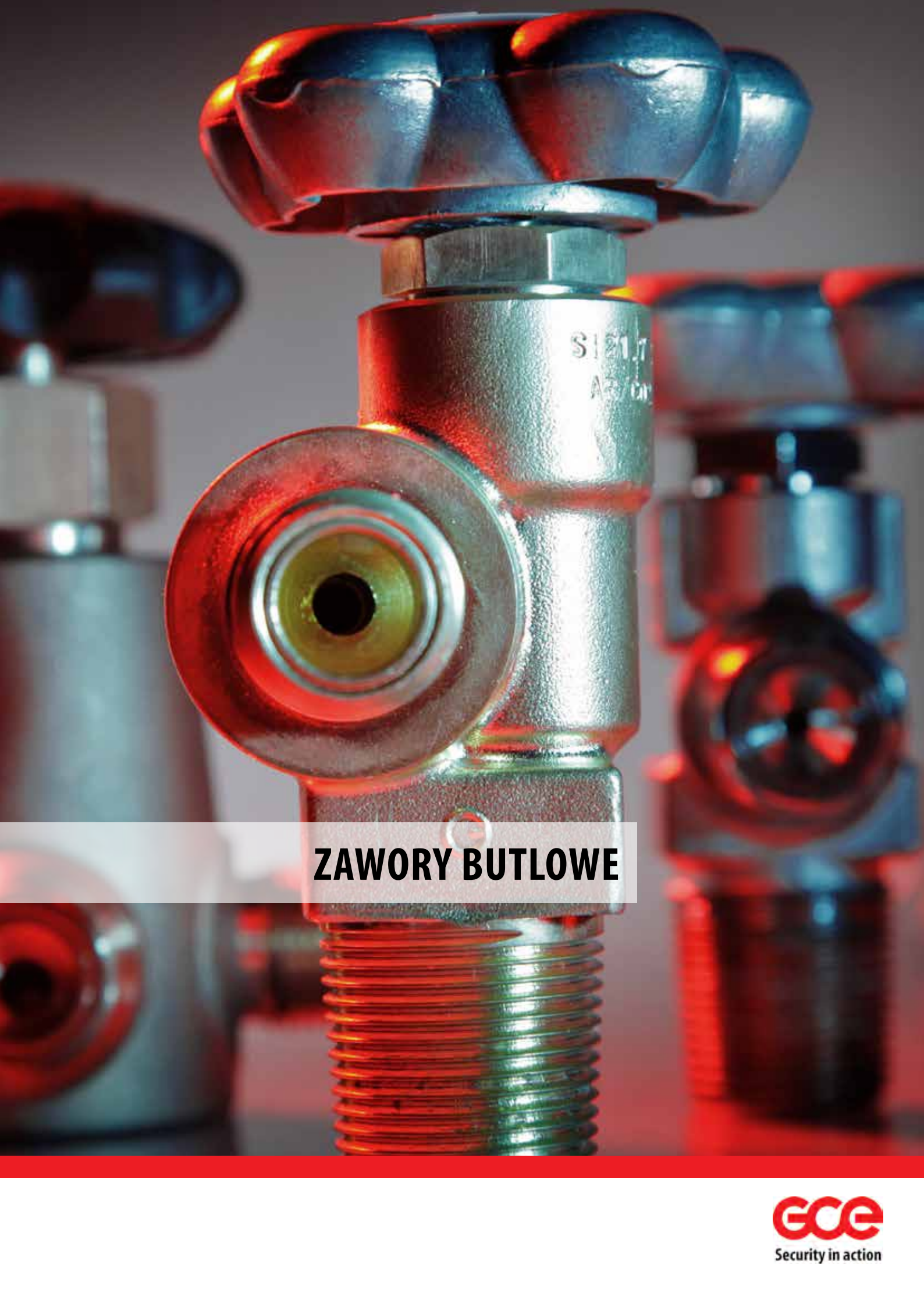
Duże przepływy bez utraty bezpieczeństwa są osiągalne dzięki rozdzielaniu masowego przepływu na kilka urządzeń do odcinania płomienia. Filtr ze spieku ze stali nierdzewnej w każdym urządzeniu zabezpiecza przed cofnięciem płomienia, każdy jest wyposażony w zawór zwrotny oraz bezpiecznik termiczny.

Urządzenie zgodne z normą EN730.

SIMAX / DEMAX posiada następujące funkcje:

- Spiekany bezpiecznik absorbujący płomień FA
- Zawór zwrotny zapobiegający cofnięciu gazu NV
- Wrażliwy na temperaturę zawór odcinający gaz TV

Nr kat.	Gaz	Typ	Funkcja	Max ciśnienie	Połączenie	Waga
0764433	OXY	FBA DEMAX-5 Tlen G1/2" RH	NV, FA, TV	15 bar	G1/2" RH	1,45 kg
0764432	FUEL	FBA DEMAX-5 Fuel G1/2" LH	NV, FA, TV	5 bar	G1/2" LH	1,45 kg
0764435	OXY	FBA SIMAX-3 Tlen G1" RH	NV, FA, TV	15 bar	G1" RH	3,55 kg
0764434	FUEL	FBA SIMAX-3 Fuel G1" LH	NV, FA, TV	5 bar	G1" RH	3,55 kg

A close-up photograph of a metal valve, likely a fire alarm bellows valve. The valve has a large, multi-lobed handle at the top. The body is cylindrical with a threaded stem at the bottom. A circular flange on the side has a central opening. The background is blurred, showing other similar valves.

ZAWORY BUTLOWE

ZAWORY BUTLOWE

Grupa GCE ma wieloletnie doświadczenie w produkcji zaworów i ma do zaoferowania szeroki asortyment dostosowany do aktualnych wymagań użytkowników zaworów zarówno w obszarze zastosowań przemysłowych jak i medycznych

ZAWORY BUTLOWE



MECHANIZM Z WRZECIEM DOLNYM:

posuwistym

obrotowym



Nasza główna propozycja to zawory z wrzecieniem dolnym obrotowym. Na życzenie klientów wykonujemy także wersje z wrzecieniem dolnym posuwistym.

Zastosowanie: gazy techniczne i medyczne 200 i 300 bar.

GŁÓWNE PARAMETRY

Ciśnienie robocze: 200 i 300 bar

Temperatura robocza: -20°C - 65°C

Średnica siedziska: 2 - 6 mm (8 mm dla zaworów odcinających do wiązek)

Współczynnik przepływu Kv: 0,2 m³/h

Przyłącza: wg norm europejskich i światowych

Nasze zawory mogą być produkowane w wersjach z wyposażeniem dodatkowym. Takie wyposażenie to np.:

- zawór ciśnienia resztkowego
- bezpiecznik z płytką sygnalizacyjną
- dodatkowe uszczelnienie w dławiku
- pokrętło plastikowe (różne kolory) z wkładką mosiężną
- nasadka pokrętła (biała lub z logo Klienta)
- rurki plastikowe, mosiężne lub miedziane
- limiter przepływu

Zawory możemy wykonać także w wersji chromowanej. Na życzenie klienta dodatkowo zabezpieczamy gwint wlotowy taśmą teflonową, a wylotowy plastikową osłoną.

Dla zaworów wyposażonych w zawór ciśnienia resztkowego możemy również dostarczyć adaptory.

ZAWORY DO WIĄZEK



- Do tlenu i innych gazów technicznych 200 i 300 bar
- Średnica siedziska 6 i 8 mm
- 2 i 3 portowe



ZAWORY ZINTEGROWANE Z REDUKTOREM



- Do tlenu, mieszanek argon/dwutlenek węgla oraz acetyleny
- Gwarantują stały, możliwy do płynnej regulacji przepływ lub ciśnienie
- Mogą być wyposażone w zawór ciśnienia resztkowego, nakrętkę ochronną portu napełniania, zawór zwrotny w porcie napełniania

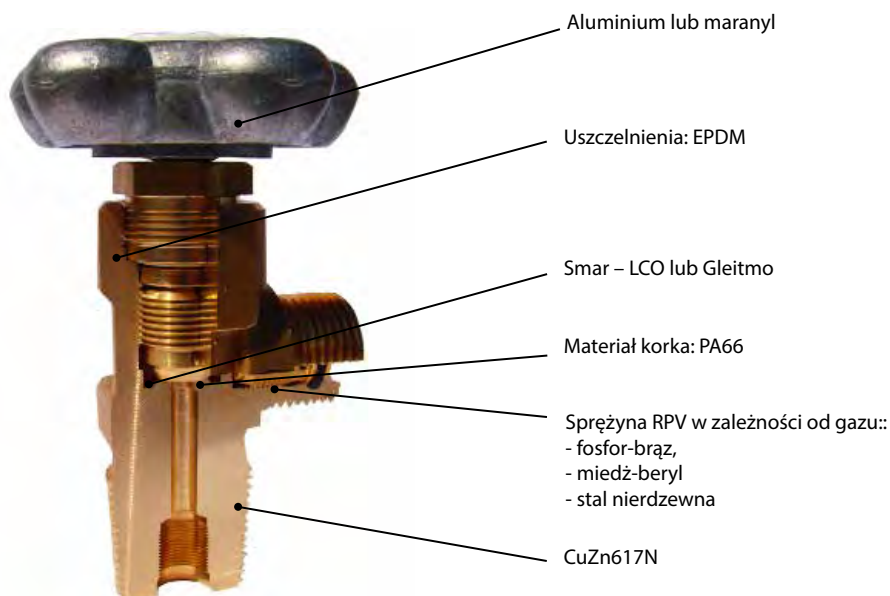
PARAMETRY ZAWORÓW ZINTEGROWANYCH

Gaz	Zakres ciśnienia lub przepływu
Ar/CO ₂	0 - 30 l/min
O ₂	0 - 10 bar
C ₂ H ₂	0 - 1,5 bar
He	8 bar (bez możliwości regulacji)

Zawory zintegrowane do mieszanek argon/dwutlenek węgla, do tlenu i do acetyleny możemy dostarczyć ze specjalnymi kołpakami ochronnymi.

MATERIAŁY I KOMPONENTY

- W produkcji wszystkich typów zaworów stosujemy jedynie wysokiej jakości materiały pochodzące od sprawdzonych i uznanych producentów.
- Wszystkie stosowane materiały zostały sprawdzone pod kątem zgodności z odpowiednimi gazami.
- Kwalifikacje naszych dostawców cyklicznie weryfikujemy poprzez audyty kontrolne i stały monitoring poziomu jakości.



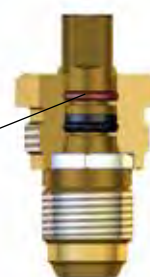
PODSTAWOWE ZAWORY

Nr kat.	Produkt	Gwint czopa	Wymiar gwintu czopa	Przylącze	Płytki bezp.
0765825	Zawór butlowy do tlenu	duży czop	25E	G3/4	
0765826	Zawór butlowy do tlenu	mały czop	17E	G3/4	
0765843	Zawór butlowy do argonu (Mix Ar ₂ +CO ₂ , helu)	duży czop	25E	W21,8	
0775193	Zawór butlowy do argonu (Mix Ar ₂ +CO ₂ , helu)	duży czop	25E	W21,8	
	z ciśnieniem resztkowym				
0765837	Zawór butlowy do argonu (Mix Ar ₂ +CO ₂ , helu)	mały czop	17E	W21,8	
0765827	Zawór butlowy do azotu	duży czop	25E	W24,32	
0775194	Zawór butlowy do azotu	duży czop	25E	W24,32	
	z ciśnieniem resztkowym				
0765828	Zawór butlowy do azotu	mały czop	17E	W24,32	
0765831	Zawór butlowy do wodoru	duży czop	25E	W21,8LH	
0776547	Zawór butlowy do wodoru	duży czop	25E	W21,8LH	
	z ciśnieniem resztkowym				
0765845	Zawór butlowy do wodoru	mały czop	17E	W21,8LH	
0765829	Zawór butlowy do powietrza	duży czop	25E	G5/8	
0765838	Zawór butlowy do powietrza	mały czop	17E	G5/8	
0765706	Zawór butlowy do powietrza	mały czop	17E	W21,8	22,5 MPa
	z bezpiecznikiem				
0765836	Zawór butlowy do acetylenu	standard	KW31,3	jarzmo	
0765804	Zawór butlowy do acetylenu	większy	SI34×2	jarzmo	
0765840	Zawór do acetylenu (do wiązek)	standard	KW31,3	M24×2LH	
0765841	Zawór butlowy do CO ₂ z bezpiecznikiem 19 MPa	duży czop	25E	W21,8	19 MPa
0775616	Zawór butlowy do CO ₂ z bezpiecznikiem 19 MPa	duży czop	25E	W21,8	19 MPa
	z ciśnieniem resztkowym				
0765839	Zawór butlowy do CO ₂ z bezpiecznikiem 19 MPa	mały czop	17E	W21,8	19 MPa
0765847	Zawór butlowy do CO ₂ z bezpiecznikiem 25 MPa	duży czop	25E	W21,8	25 MPa
0775696	Zawór butlowy do CO ₂ z bezpiecznikiem 25 MPa	duży czop	25E	W21,8	25 MPa
	z ciśnieniem resztkowym				
0765830	Zawór butlowy do N ₂ O z bezpiecznikiem 21,6 MPa	duży czop	25E	G3/8	21,6 MPa
0775061	Zawór butlowy do N ₂ O z bezpiecznikiem 30 MPa	duży czop	25E	G3/8	30 MPa

NOWA GENERACJA ZAWORÓW BUTLOWYCH GCE !

Zawory butlowe GCE nowej konstrukcji posiadają zmodyfikowany mechanizm otwierający, w którym zastosowano dwa, a nie jeden o-ring jak w poprzedniej wersji zaworu. Dodatkowy o-ring poprawia stabilizację wrzeciona górnego oraz zwiększa skuteczność uszczelnienia zaworu.

Zmieniony nieco kształt zaworu daje możliwość lepszego oznakowania zaworu poprzez zastosowanie technologii laserowej (lepsza trwałość i czytelność).



Dodatkowy O-ring

Nr kat.	Produkt	Gwint czopa	Wymiar gwintu	Przylącze	Płytką bezp.
1777009	Zawór butlowy do argonu	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8	
1777025	Zawór butlowy do argonu z ciśnieniem resztkowym	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8	
1777035	Zawór butlowy CO ₂ z bezpiecznikiem	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8	250 bar
1777031	Zawór butlowy CO ₂ z bezpiecznikiem i ciśnieniem resztkowym	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8	250 bar
1777034	Zawór butlowy CO ₂ z bezpiecznikiem i ciśnieniem resztkowym	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8	190 bar
1777037	Zawór butlowy CO ₂ z bezpiecznikiem i ciśnieniem resztkowym	duży czop, gwint stożkowy	25E	G3/4	250 bar
1777038	Zawór butlowy CO ₂ z bezpiecznikiem i ciśnieniem resztkowym	duży czop, gwint stożkowy	25E	G3/4	190 bar
1777040	Zawór butlowy CO ₂ z bezpiecznikiem i ciśnieniem resztkowym	mały czop, gwint równoległy	M18x1,5	W21,8	250 bar
1777051	Zawór butlowy CO ₂ z bezpiecznikiem i ciśnieniem resztkowym, chromowany	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8	250 bar
1777053	Zawór butlowy CO ₂ z bezpiecznikiem i ciśnieniem resztkowym	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8	250 bar
1777015	Zawór butlowy do wodoru	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8LH	
1777026	Zawór butlowy do wodoru z ciśnieniem resztkowym	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8LH	
1777011	Zawór butlowy do azotu	duży czop, gwint stożkowy	25E	W24,32	
1777020	Zawór butlowy do azotu z ciśnieniem resztkowym	duży czop, gwint stożkowy	25E	W24,32	
1777028	Zawór butlowy do azotu z ciśnieniem resztkowym, chromowany	duży czop, gwint stożkowy	25E	W24,32	
1777036	Zawór butlowy N ₂ O z bezpiecznikiem	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8	216 bar
1777042	Zawór butlowy N ₂ O z bezpiecznikiem	duży czop, gwint stożkowy	25E	G3/8	216 bar
1777010	Zawór butlowy do tlenu	duży czop, gwint stożkowy	25E	G3/4	
1777014	Zawór butlowy do tlenu	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8	
1777022	Zawór butlowy do tlenu z ciśnieniem resztkowym, chromowany	duży czop, gwint stożkowy	25E	G3/4	
1777023	Zawór butlowy do tlenu z ciśnieniem resztkowym	duży czop, gwint stożkowy	25E	G3/4	
1777029	Zawór butlowy do tlenu chromowany	duży czop, gwint stożkowy	25E	G3/4	
1777030	Zawór butlowy do tlenu chromowany	duży czop, gwint stożkowy	25E	W21,8	

Nasze zawory produkowane są w największej fabryce GCE w Czechach. Oprócz certyfikatu ISO 9001 system jakości fabryki uzyskał zatwierdzenie DNV, a konstrukcja zaworów pomyślnie przeszła badania typu w uznanych laboratoriach BAM i DNV. Dlatego też zgodnie z Dyrektywą nr 36 Unii Europejskiej na naszych zaworach umieszczamy znak π.

Każdy zawór podczas montażu jest ściśle monitorowany, a po zakończeniu procesu produkcji poddany jest próbie ciśnieniowej.

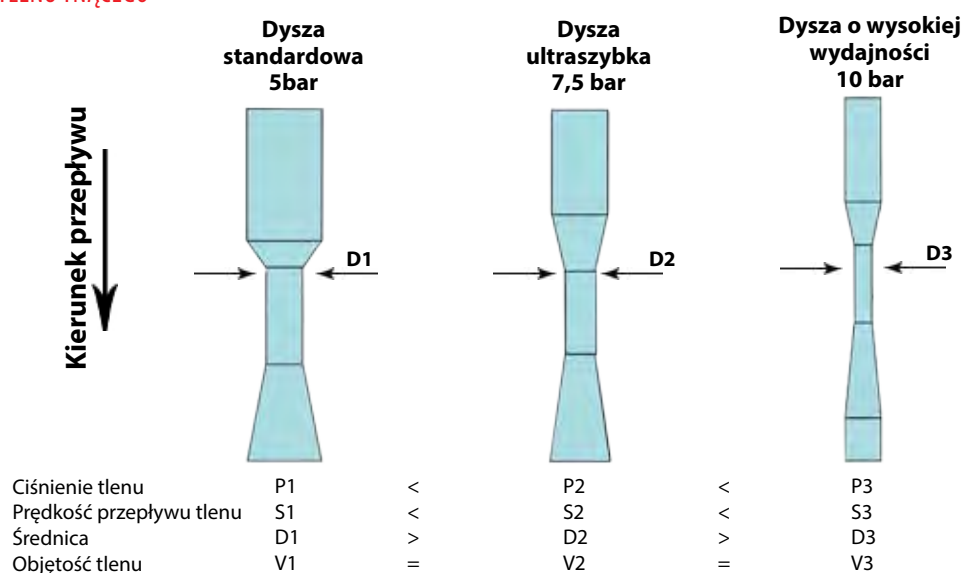
A close-up photograph of two industrial plasma cutters in operation. The cutters have brass-colored bodies and are mounted on a grey metal frame. They are cutting through a thick metal plate, with bright orange sparks and molten metal visible at the cutting points. The background is dark and industrial.

**OSPRZĘT DO CIĘCIA MASZYNOWEGO
PALNIKI I DYSZE DO CIĘCIA
ZAPEWNIAJĄCE WYSOKĄ
JAKOŚĆ I WYDAJNOŚĆ**

SPRZĘT DO CIĘCIA MASZYNOWEGO - PRZEGLĄD

SYSTEM CIĘCIA	TYP MIESZANIA	TYP GAZU	STANDARD	WYSOKA PRĘDKOŚĆ	WYSOKA WYDAJNOŚĆ	SZYBKE CIĘCIE	WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ (BLOKOWE)
GCE FIT+®	Inżektor	A		ASF		ARC	
		P,M		PSF		PRC	
BIR+™	Inżektor	A	AC	ASD	AHD		
		P,M	PUZ	PSD	PHD		
FIT™, Jetstream	Inżektor	A		MA133		JETEX	
		P,M		MP133		PROPEX	
		Y		MY133		PROPEX	
BGR™, X541	Mieszanie dyszowe	A		AMD COOLEX®	TRITEX		
		P,M	K50/K70 PUZ				PNMH

PROJEKT KANAŁU TLENU TNĄCEGO

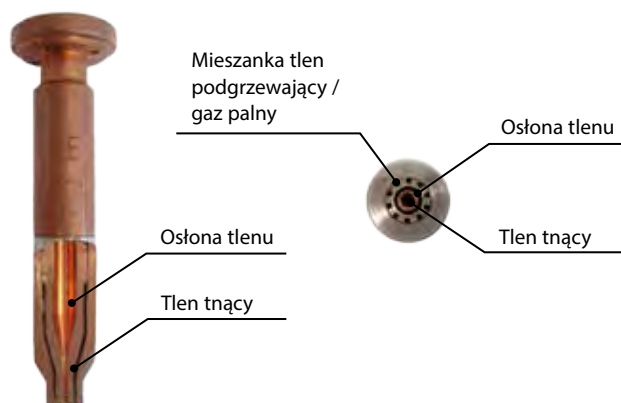


ULTRASZYBKIE SYSTEM CIĘCIA

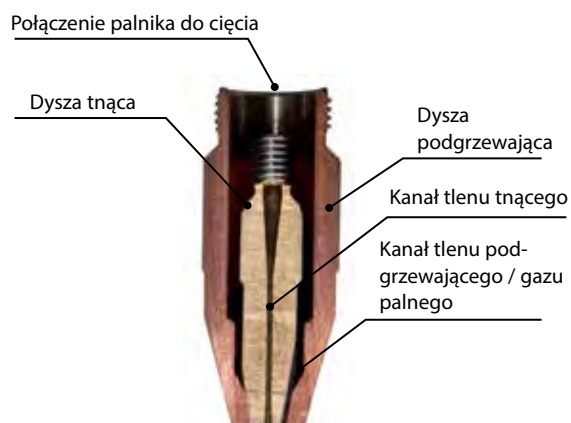
Ultraszybki system cięcia jest przeznaczony do cięcia blachy o cienkich i średnich wymiarach i do cięcia długich pasów. Dysza działa w osłonie tlenu, który pełni funkcję gazu osłonowego zabezpieczającego strumień tlenu przed zanieczyszczeniami.

System zapewnia o 25-50% większą niż w przypadku konwencjonalnych dysz jakość cięcia z gładką powierzchnią cięcia i ostro ściętą górną krawędzią nawet przy ultraszybkiej prędkości cięcia. Unikalna konstrukcja oferuje szeroki zakres cięcia podczas cięcia różnych grubości płyty dzięki redukcji ilości wymiany dysz.

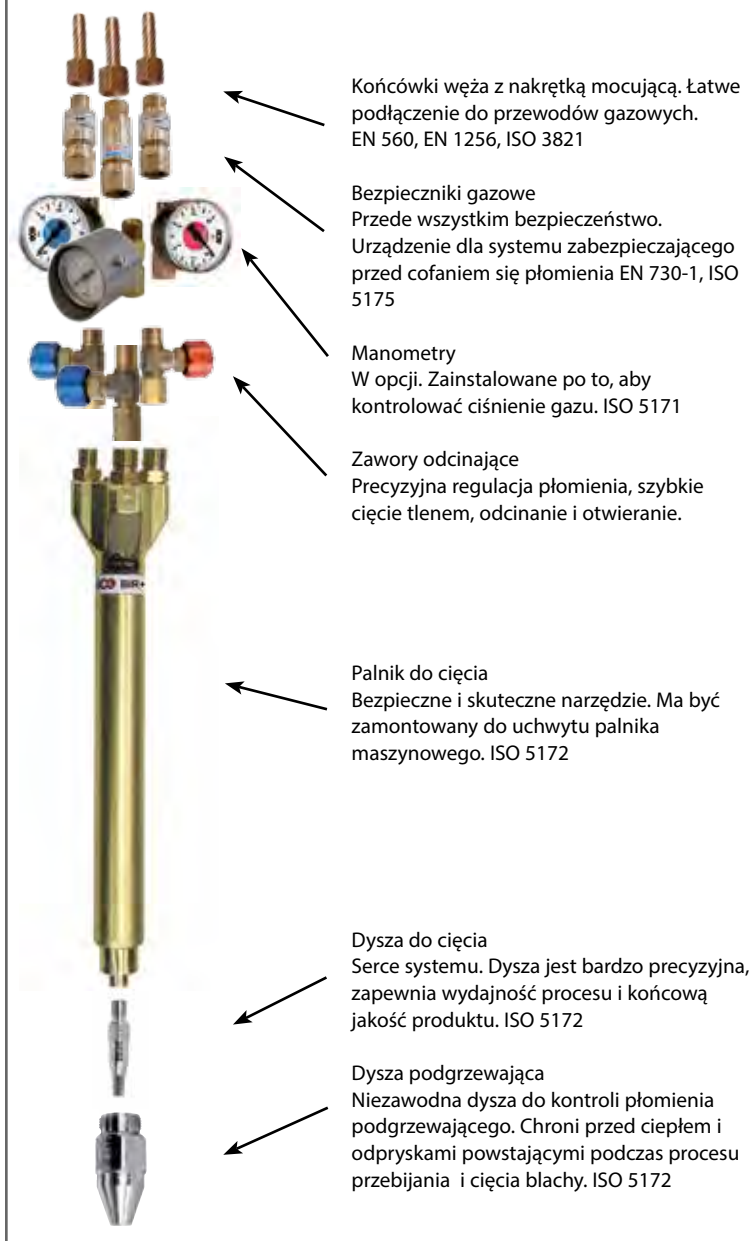
DYSZA W OSŁONIE TLENU



DYSZA KONWENCJONALNA

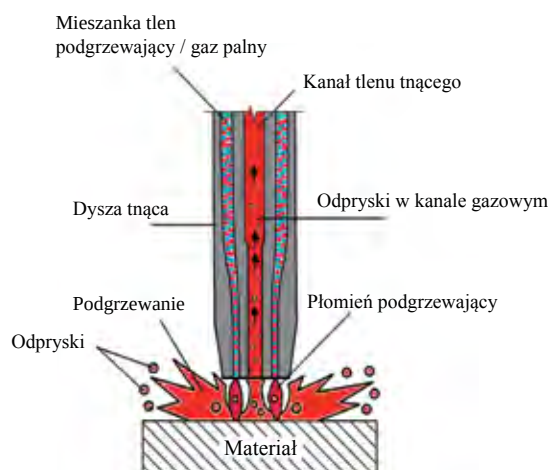


OPIS SYSTEMU CIĘCIA

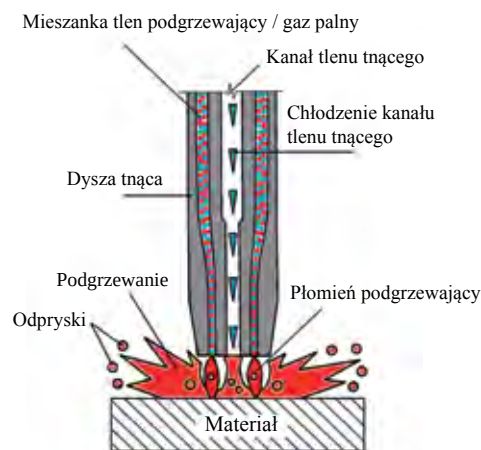


COOLEX® - OPATENTOWANY SYSTEM GCE

- BIR + TM, FITTM posiada zawór przepływu chłodzenia, który dostarcza małe ilości tlenu podczas podgrzewania materiału. Ten mały przepływ tlenu jest strumieniem przechodzącym przez kanał tlenu tnącego, który schładza kompletny system palnika i który zapobiega odwróceniu się przepływu gorących gazów w dyszy tnącej. W ten sposób dysza jest chroniona również przed zanieczyszczeniami.
- Dłuższy czas eksploatacji dyszy
- Niższa temperatura systemu
- Stały kształt kanałów gazowych
- Stały przepływ gazu



System konwencjonalny



System z chłodzeniem COOLEX®

OGÓLNE WARUNKI ZAPEWNIAJĄCE WYSOKĄ JAKOŚĆ I WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Dysze GCE do cięcia maszynowego są przeznaczone do wykonywania cięć spełniających wymóg 1-szego poziomu jakości zgodnie z normą EN ISO 9013. Dzięki ustawieniu parametrów cięcia dla poszczególnych dysz wskazanych poniżej, możliwym stało się osiągnięcie maksymalnej szybkości cięcia, cięcia prostego dzięki zastosowaniu czystej powierzchniowo blachy, tlenu o czystości 99,5% lub wyższej. Prawidłowe wartości ciśnienia gazów mają być mierzone przy wlocie palnika. Wszystkie dane zostały przygotowane dla stali miękkiej o maksymalnej zawartości węgla 0,25%. Na właściwą jakość cięcia maszynowego ma wpływ zastosowany system zasilania gazem i nowe, nieuszkodzone, oryginalne dysze do cięcia i podgrzewania.

PALNIK DO CIĘCIA MASZYNOWEGO GCE FIT + ®

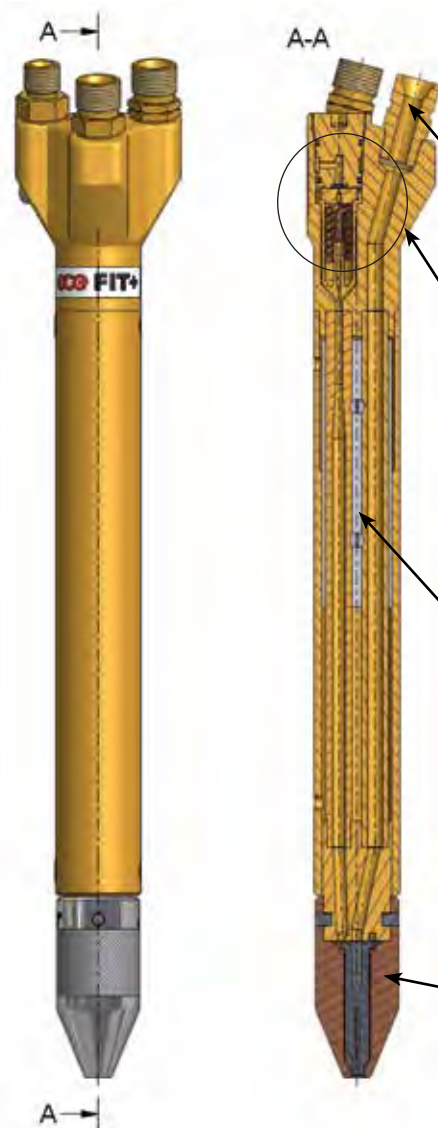
INNOWACYJNE ROZWIĄZANIE NIE WYMAGAJĄCE UŻYWANIA NARZĘDZI

GCE FIT + ® jest unikalnym systemem stosowanym w technologii cięcia maszynowego tlenem. Długoterminowa współpraca z klientami zaowocowała stworzeniem koncepcji nowego produktu. Ta linia produktów jest oparta na szerokim doświadczeniu wynikającym ze stosowania cięcia jako jednej z tradycyjnych dziedzin działalności GCE. Główną filozofią GCE FIT + ® jest, aby proces cięcia był bezpieczny, wydajny i przyjazny dla operatora.

- Wysoka wydajność procesu cięcia maszynowego tlenem dzięki ultraszybkim dyszom do cięcia
- Bezpieczeństwo pracy jest zapewnione przez zintegrowany system COOLEX® i osiowy iniektor z aplikacją RMS, (System Mieszania Rezonatora) w wariantach z acetylenem
- Efektywność pracy, która wynika z ograniczonej do minimum ilości wymiany dysz
- Łatwa obsługa dla operatorów maszyn z powodu systemu nie wymagającego narzędzi do wymiany dysz
- Mocowanie dysz odbywa się ręcznie dzięki specjalnemu systemowi złączy bagnetowych bez użycia jakiegokolwiek klucza
- Jeden rodzaj dyszy podgrzewającej dla wszystkich gazów palnych
- Wydłużony czas eksploatacji dyszy podgrzewającej
- Zapewniona zgodność z normą ISO 5172

ZASTOSOWANIE

- Cięcie tlenem proste i konturowe zgodnie z ISO 9013
- Cięcie tlenem 3 - 300 mm
- Przebijanie otworów do 150 mm
- Zastosowania z różnymi gazami palnymi
- Przygotowany do każdego cięcia maszynowego



GCE FIT+®

WYMIANA DYSZ BEZ STOSOWANIA NARZĘDZI PRZEBIEGA W TRZECH KROKACH



ZINTEGROWANY SYSTEM COOLEX®

- Specjalny układ kanałów tlenu tnącego i podgrzewającego
- Chłodzenie kanału tlenu tnącego w czasie podgrzewania
- Niższa temperatura systemu
- Dysza o wydłużonym okresie eksploatacji
- Stały kształt kanałów przepływu gazu

RMS (SYSTEM MIESZANIA REZONATORA)

- spiralny iniektor
- skuteczny system przeciwko cofaniu się płomienia
- tlen podgrzewający przechodzi przez chłodzoną miedzianą spiralę
- zastosowanie w wariantach z użyciem acetyleny

ALUMINIOWY COOLER

- wymiennik ciepła wykonany z Al
- tuba mieszająca jest chłodzona przez przepływ tlenu tnącego

ULTRASZYBKE DYSZE TNĄCE

- duża szybkość cięcia
- ciśnienie tlenu tnącego do 8,5 bar
- zbieżno-rozbieżny kanał tnący
- strumieniowy kształt kanału tnącego
- jedna dysza podgrzewająca do wszystkich gazów palnych



PALNIK DO CIĘCIA MASZYNOWEGO GCE FIT+®, TYP INJEKTOROWY



Nr art.	Dł./średnica*	Gaz palny	Podłączenia
0766121	220/32	Acetylen	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766164	320/32	Acetylen	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766223	110/32	Acetylen	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766122	220/32	PMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766165	320/32	PMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766224	110/32	PMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"

* inne długości i średnice na życzenie klienta

DYSZE PODGRZEWAJĄCE GSF



Nr art.	Gaz palny	Zakres cięcia
0769932	APMYF	3-150 mm (A), 3-100 mm (PMY)
0769933	APMYF	150 - 300 mm (A), 100 - 300 mm (PMY)

DYSZE TNĄCE ASF - ACETYLEN



CIĘCIE ULTRASZYBKIE

Nr art.	Zakres cięcia (mm)	Prędkość cięcia (mm/min)	Tlen tnący (bar)	Tlen podgrzewający (bar)	Gaz palny (bar)	Tlen tnący (Nm³/h)	Tlen podgrzewający (Nm³/h)	Gaz palny (Nm³/h)
0769923	3 - 5	875 - 765	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,30
0769924	6 - 10	765 - 720	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
0769925	10 - 25	720 - 515	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
0769926	25 - 40	515 - 430	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
0769927	40 - 60	430 - 375	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
0769928	60 - 100	375 - 275	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
0769929	100 - 150	275 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,50
0769930	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
0769931	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85

DYSZE TNĄCE PSF – PROPAN, GAZ ZIEMNY I MIESZANINY GAZÓW



CIĘCIE ULTRASZYBKIE

Nr art.	Zakres cięcia (mm)	Prędkość cięcia (mm/min)	Tlen tnący (bar)	Tlen podgrzewający (bar)	Gaz palny (bar)	Tlen tnący (Nm³/h)	Tlen podgrzewający (Nm³/h)	Gaz palny (Nm³/h)
0769913	3 - 6	795 - 730	2,0 - 5,0	1,5 - 2,0	0,2	0,5 - 1,0	1,0	0,25
0769914	7 - 15	690 - 575	5,0 - 7,0	2,0	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
0769915	15 - 25	575 - 480	6,0 - 7,0	2,0	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
0769916	25 - 40	480 - 420	6,0 - 7,5	2,0	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
0769917	40 - 60	415 - 355	5,5 - 7,5	2,0	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
0769918	60 - 100	350 - 275	6,0 - 8,5	2,0	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
0769919*	100 - 150	270 - 195	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
0769920	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	3,0	0,3	13,3 - 15,6	2,4	0,60
0769921	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	3,0	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,60
0769922	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	3,5	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62

* To jest specjalna dysza przeznaczona do skutecznego przebicia otworu. Ma być stosowana w połączeniu z GSF 3-100 mm.

DYSZE DO ULTRASZYBKIEGO CIĘCIA

Ultraszybki system cięcia jest przeznaczony do cięcia blachy o cienkich i średnich wymiarach i do cięcia długich pasów. Dysza działa w osłonie tlenu, który pełni funkcję gazu osłonowego chroniącego strumień tlenu przed zanieczyszczeniami. System zapewnia wysoką jakość cięcia i ostro ściętą górną krawędź nawet przy ultraszybkiej prędkości cięcia. Unikalna konstrukcja oferuje szeroki zakres cięcia podczas cięcia różnych grubości płyty dzięki redukcji ilości wymiany dyszy. Zarówno dysze do cięcia jak i podgrzewania są dostarczane jako jedna pozycja.

ARC - ACETYLEN



SZYBKIE CIĘCIE



Zapytaj o możliwy termin dostawy



Nr art.					Acetylen	Tlen podgrzew.			Tlen tnący	
F25510003	3	4,0	2,6	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	5	4,0	2,6	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,6	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	5,7
	15	6,0	2,7	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,7	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,7	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,7	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,7	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	7,0
F25510004	3	4,0	3,0	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	5	4,0	3,0	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,0	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	460 - 380	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	320 - 260	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8	10,0	11,1

PRC – PROPAN, GAZ ZIEMNY



SZYBKIE CIĘCIE



Zapytaj o możliwy termin dostawy



Nr art.					Gaz palny	Tlen podgrzew.			Tlen tnący	
F25510001	5	6,0	2,8	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,8	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	15	6,0	2,9	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,9	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,9	620 - 540	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,9	540 - 460	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,9	410 - 360	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
F25510002	5	6,0	3,0	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,2	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	630 - 550	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	570 - 490	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	490 - 440	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	410 - 350	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	300 - 260	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1

PALNIK DO CIĘCIA MASZYNOWEGO BIR + TM

PALNIK DO CIĘCIA MASZYNOWEGO BIR + TM, TYP INJEKTOROWY



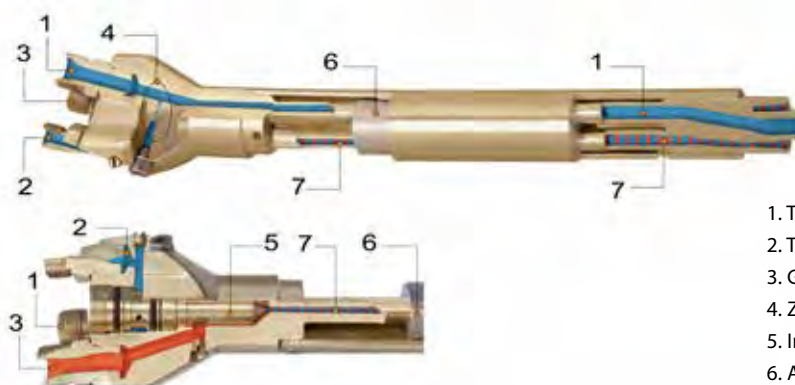
GCE BIR+TM

COOLEX® wewnątrz - unikalny system chłodzenia. W masywnym korpusie palnika znajduje się stabilny i bezpieczny iniektor z mosiądzu. Aluminiowy wymiennik schłodzonego ciepła poniżej iniektora kończy funkcję chłodzącą BIR + TM. Ciepło jest odprowadzane z iniektora, który zabezpiecza palnik przed cofaniem się płomienia. Cechy te gwarantują wysokie bezpieczeństwo samego procesu, bezpieczeństwo pracy i długi czas eksploatacji osprzętu. Nadaje się do użytku z typem dysz do cięcia (AC, ASD, AHD) dla acetylenu i (PUZ, PSD, PHD) dla propanu, gazu ziemnego i mieszaniny gazów palnych.

Nr art.	Długość/średnica	Gaz	Podłączenia
14055239	110/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055218	220/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055241	320/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055217	220/32	F	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055242	110/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055219	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055240	320/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"

Inne długości i średnice na życzenie klienta.

CECHY PALNIKA DO CIĘCIA MASZYNOWEGO BIR + TM



1. Tlen tnący
2. Tlen podgrzewający
3. Gaz palny
4. Zawór kontroli przepływu COOLEX®
5. Iniektor
6. Aluminiowy korpus chłodzenia
7. Gaz palny / mieszanina tlenu

DYSZE TNĄCE AC – ACETYLEN

Dysza tnąca



Dysza do podgrzewania

Standardowa dysza tnąca stosowana do cięcia maszynowego i do wszystkich maszyn tnących. Chromowana dysza do cięcia i dysza do podgrzewania. Minimalna ilość zamówienia dysz do cięcia to: 5 szt., dysz do podgrzewania: 1 szt.

Nr art.		mm	mm/min	Tlen tnący	Tlen podgrzewający	Acet.	Tlen tnący	Tlen podgrzewający	Acet.
14001010	3 - 10		730 - 600	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3
14001011	10 - 25		620 - 410	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001012	25 - 40		410 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001013	40 - 60		340 - 310	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35
14001014	60 - 100		320 - 250	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4
14001015	100 - 200		270 - 210	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5
14001016	200 - 300		150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8
14001020	3 - 100		Dysza do podgrzew.						
14001021	100 - 300		Dysza do podgrzew.						

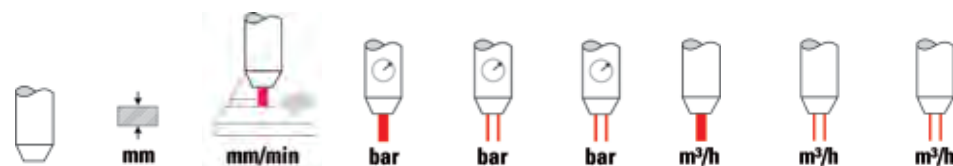
DYSZE TNĄCE ASD – ACETYLEN

Standardowa dysza tnąca stosowana do cięcia maszynowego, chromowana dysza do cięcia i dysza do podgrzewania. Minimalna ilość zamówienia dysz do cięcia to: 5 szt., dysz do podgrzewania: 1 szt.



Dysza tnąca

Dysza do podgrzewania



Nr art.		Tlen tnący	Tlen podgrzewający	Acet.	Tlen tnący	Tlen podgrzewający	Acet.	
14001217	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,3
14001218	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
14001219	10 - 25	650 - 500	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
14001220	25 - 40	500 - 420	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
14001221	40 - 60	420 - 360	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
14001222	60 - 100	360 - 270	6,5 - 8,5	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
14001223	100 - 150	270 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001224	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
14001225	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85
14001226	3 - 150	Dysza do podgrzew						
14001238	150 - 300	Dysza do podgrzew						

ULTRASZYBKIE CIĘCIE

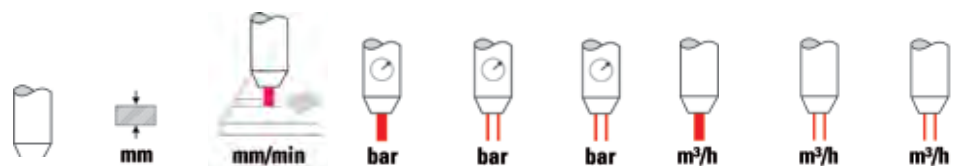
DYSZE TNĄCE AHD – ACETYLEN

Dysza tnąca o wysokiej wydajności stosowana do cięcia maszynowego, chromowana zarówno dysza do cięcia jak i dysza do podgrzewania. Minimalna ilość zamówienia dysz do cięcia to: 5 szt., dysz do podgrzewania: 1 szt.



Dysza tnąca

Dysza do podgrzewania



Nr art.		Tlen tnący	Tlen podgrzewający	Acet.	Tlen tnący	Tlen podgrzewający	Acet.	
14001519	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,5	0,5	0,4 - 0,5	0,4	0,35
14001520	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	3	0,5	1,0 - 1,2	0,5	0,4
14001521	10 - 25	725 - 530	9,0 - 12,0	3	0,5	2,7 - 3,6	0,5	0,4
14001522	25 - 50	530 - 420	8,5 - 11,5	3	0,5	3,6 - 4,6	0,5	0,4
14001523	50 - 80	420 - 330	9,0 - 12,0	3	0,5	6,7 - 8,6	0,5	0,4
14001524	80 - 100	300 - 280	9,5 - 11,5	3	0,6	8,9 - 10,1	0,5	0,4
14001525	100 - 150	280 - 210	6,5 - 7,0	4	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001526	3 - 150	Dysza do podgrzew						

CIĘCIE O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI



BIR+™ multi-palnik do przebijania otworów

DYSZE TNĄCE PUZ – PROPAN/GAZ ZIEMNY I MIESZANINA GAZÓW PALNYCH

Dysza tnąca



Dysza do podgrzewania

Standardowa dysza tnąca stosowana do cięcia maszynowego i wszystkich urządzeń tnących, dysza do cięcia ze zwykłego mosiądzu, chromowana dysza do ogrzewania. Minimalna ilość zamówienia dysz do cięcia to: 5 szt., dysz do podgrzewania: 1 szt.

Nr art.	mm	mm/min	Tlen tnący	Tlen podgrzew.	Gaz palny	Tlen tnący	Tlen podgrzew.	Gaz palny
14001350	3 - 10	600 - 550	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33
14001351	10 - 25	560 - 400	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38
14001352	25 - 40	400 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3
14001353	40 - 60	340 - 310	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38
14001354	60 - 100	310 - 260	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38
14001355	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70
14001356	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90
14001147	3 - 100	Dysza do podgrzew., Propan/gaz ziemny						
14001148	100 - 300	Dysza do podgrzew., Propan/gaz ziemny						
14001587	3 - 100	Dysza do podgrzew., mieszanina gazów palnych						
14001588	100 - 300	Dysza do podgrzew., mieszanina gazów palnych						

DYSZE TNĄCE PSD – PROPAN/GAZ ZIEMNY I MIESZANINA GAZÓW PALNYCH

Dysza tnąca



Dysza do podgrzewania

Dysza do ultraszybkiego cięcia maszynowego, chromowana dysza tnąca i dysza podgrzewająca. Minimalna ilość zamówienia dysz do cięcia to: 5 szt., dysz do podgrzewania: 1 szt.

Nr art.	mm	mm/min	Tlen tnący	Tlen podgrzew.	Gaz palny	Tlen tnący	Tlen podgrzew.	Gaz palny
14001227	3 - 6	750 - 740	2,0 - 5,0	1,5	0,2	0,5 - 1,0	1	0,25
14001228	7 - 15	670 - 560	5,0 - 7,0	2	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
14001229	15 - 25	560 - 460	6,0 - 7,0	2	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
14001230	25 - 40	460 - 400	6,0 - 7,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
14001231	40 - 60	400 - 340	5,5 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
14001232	60 - 100	340 - 270	6,0 - 8,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
14001250*	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
14001233	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6
14001234	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6
14001235	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62
14001236	3 - 100	Dysza do podgrzew.						
14001237	100 - 300	Dysza do podgrzew.						

* Dysza tnąca o nr 14001250 jest rekomendowana do przebijania otworu. Proszę jej używać tylko razem z dyszą do podgrzewania o nr 14001236!

ULTRASZYBKIE CIĘCIE

DYSZE TNĄCE PHD – PROPAN/GAZ ZIEMNY I MIESZANINA GAZÓW PALNYCH

Dysza tnąca



Dysza do podgrzewania

Dysza do cięcia maszynowego o wysokiej wydajności, chromowana dysza tnąca i dysza podgrzewająca. Minimalna ilość zamówienia dysz do cięcia to: 5 szt., dysz do podgrzewania: 1 szt.

Nr art.	mm	mm/min	Tlen tnący	Tlen podgrzew.	Gaz palny	Tlen tnący	Tlen podgrzew.	Gaz palny
14001511	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,2	0,4 - 0,5	1	0,25
14001512	6 - 10	750 - 690	4,0 - 5,0	2,5	0,2	1,0 - 1,2	1,3	0,33
14001513	10 - 25	690 - 500	9,0 - 12,0	2,5	0,2	2,7 - 3,6	1,3	0,38
14001514	25 - 50	500 - 390	8,5 - 11,0	2,5	0,2	3,6 - 4,6	1,3	0,38
14001515	50 - 80	390 - 320	9,0 - 12,0	2,5	0,2	6,7 - 8,6	1,3	0,38
14001516	80 - 100	320 - 280	9,5 - 11,0	2,5	0,2	8,9 - 10,1	1,3	0,38
14001517	3 - 100	Dysza do podgrzew., propan						
14001518	3 - 100	Dysza do podgrzew., mieszanina gazów palnych						

CIĘCIE O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI

PALNIK DO CIĘCIA MASZYNOWEGO JETSTREAM, FIT™ I BM31CF

PALNIK DO CIĘCIA MASZYNOWEGO - TYP INŻEKTOROWY

Mocowanie palnika jest przeznaczone do palników GCE z oryginalnym płaskim mocowaniem palnika: MA133, MP133, Jetex i Propex.

PALNIK TYPU JETSTREAM

Nr art.	Długość/ średnica	Gas	Podłączenia	Zawiera
203021311	220/32	A	2xUNF 9/16", 1xUNF 9/16"LH	BV12 + złączki węża 3x6,3 + zawory
203021315	400/32	A	2xUNF 9/16", 1xUNF 9/16"LH	BV12 + złączki węża 3x6,3 + zawory
203021301	220/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + złączki węża 2x8, 1x6,3 + zawory
203021306	400/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + złączki węża 2x8, 1x6,3 + zawory
203021313	220/32	PM	2xUNF 9/16", 1xUNF 9/16"LH	BV12 + złączki węża 3x6,3 + zawory
203021317	400/32	PM	2xUNF 9/16", 1xUNF 9/16"LH	BV12 + złączki węża 3x6,3 + zawory
203021304	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + złączki węża 2x8, 1x6,3 + zawory

PALNIK TYPU FIT™

Nr art.	Długość/ średnica	Gas	Podłączenia
0766107	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766123	400/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766106	220/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766124	400/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"

PALNIK TYPU BM 31 CF

Nr art.	Długość/ średnica	Gas	Podłączenia	Zawiera
203021243	100/28	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + złączki węża 2x8 i 1x6,3
203021245	100/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + złączki węża 2x8 i 1x6,3
203021244	160/28	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + złączki węża 2x8 i 1x6,3
203021246	160/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + złączki węża 2x8 i 1x6,3

Inne długości i średnice na życzenie klienta

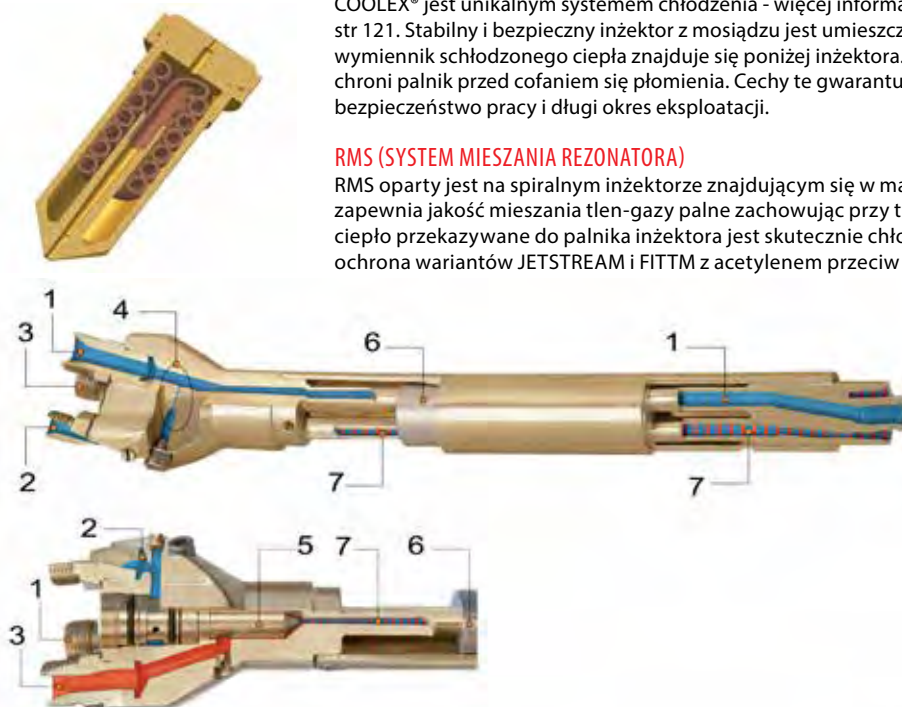
CECHY PALNIKA DO CIĘCIA MASZYNOWEGO JETSTREAM I FIT™

WEWNĘTRZNE CHŁODZENIE COOLEX®

COOLEX® jest unikalnym systemem chłodzenia - więcej informacji na ten temat znajdziecie Państwo na str. 121. Stabilny i bezpieczny inżektor z mosiądzu jest umieszczony w ogromnym korpusie palnika a aluminiowy wymiennik schłodzonego ciepła znajduje się poniżej inżektora. Ciepło jest odprowadzane z inżektora, który chroni palnik przed cofaniem się płomienia. Cechy te gwarantują wysokie bezpieczeństwo samego procesu, bezpieczeństwo pracy i długi okres eksploatacji.

RMS (SYSTEM MIESZANIA REZONATORA)

RMS oparty jest na spiralnym inżektorze znajdującym się w masywnym korpusie z mosiądzu. Spirala inżektora zapewnia jakość mieszania tlen-gazy palne zachowując przy tym maksymalny poziom bezpieczeństwa. Każde ciepło przekazywane do palnika inżektora jest skutecznie chłodzone przez przepływ tlenu. RMS to aktywna ochrona wariantów JETSTREAM i FIT™ z acetylenem przeciw cofaniu się płomienia, zapewniając długi czas



1. Tlen tnący
2. Tlen podgrzewający
3. Gaz palny
4. Zawór kontroli przepływu COOLEX®
5. Inżektor
6. Aluminiowy korpus chłodzenia
7. Gaz palny / mieszanina tlenu

DYSZA TNĄCA MA133 – ACETYLEN



ULTRASZYBKIE CIĘCIE

Dysza do ultraszybkiego cięcia maszynowego z płaskim mocowaniem. 2 częściowa, dysza podgrzewająca chromowana na zewnątrz. Zarówno dysza do cięcia jak i do podgrzewania dostarczana jest razem jako jedna pozycja.

Nr art.	mm	mm/min	bar Tlen tnący	bar Tlen podgrzew.	bar Acet.	m³/h Tlen tnący	m³/h Tlen podgrzew.	m³/h Acet.
202150330	3 - 8	900 - 650	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5
202150331	8 - 15	800 - 600	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5
202150332	15 - 30	680 - 460	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5
202150333	30 - 50	450 - 360	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5
202150334	50 - 70	475 - 340	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65
202150335	70 - 100	365 - 250	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65
202150336	100 - 200	250 - 150	5,5 - 7,5	2,0 - 2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75 - 0,85	0,58 - 0,77
202150337	200 - 300	180 - 110	5,5 - 6,5	4 - 5	0,6	28,6 - 31	1,12 - 1,47	1,02 - 1,34

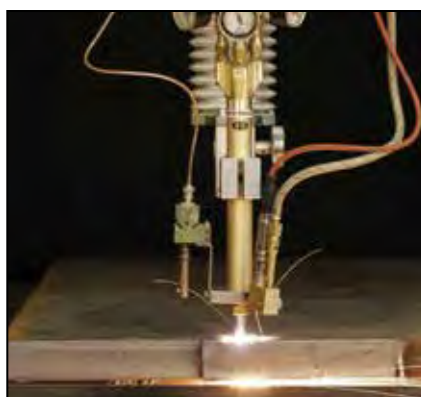
DYSZE TNĄCE JETEX® - ACETYLEN



SZYBKIE CIĘCIE

Dysza do szybkiego cięcia w osłonie tlenu i płaskim mocowaniu. Zarówno dysza do cięcia jak i do podgrzewania jest dostarczana razem jako jedna pozycja.

Nr art.	mm	mm	mm	mm/min	bar Acet.	m³/h Tlen podgrzew.	bar Tlen podgrzew.	m³/h Tlen tnący
202150191	3	4,0	2,6	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	5	4,0	2,6	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	10	6,0	2,6	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5
	15	6,0	2,7	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	20	6,0	2,7	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	25	6,0	2,7	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	30	6,0	2,7	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	40	6,0	2,7	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
202150192	3	4,0	3,0	1100 - 1050	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	5	4,0	3,0	1000 - 950	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	10	6,0	3,0	920 - 870	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,5
	15	6,0	3,2	820 - 780	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	20	6,0	3,2	740 - 680	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	25	6,0	3,2	670 - 610	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	30	6,0	3,2	600 - 550	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	40	6,0	3,2	480 - 420	0,2 - 0,8	0,5	1,5	0,6
	50	9,0	3,3	460 - 380	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8
	70	12,0	3,5	320 - 260	0,2 - 0,8	0,7	2,25	0,8



Cięcie przy pomocy Jetstream



Wstępne podgrzewanie z FIT™

DYSZE TNĄCE MP133 – PROPAN, GAZ ZIEMNY



ULTRASZYBKIE CIĘCIE

Dysza do ultraszybkiego cięcia maszynowego z płaskim mocowaniem. 2 częściowa, dysza podgrzewająca chromowana na zewnątrz. Zarówno dysza do cięcia jak i do podgrzewania jest dostarczana razem jako jedna pozycja.

Nr art.	mm	mm/min	bar Tlen tnący	bar Tlen podgrzew.	bar Gaz palny	m³/h Tlen tnący	m³/h Tlen podgrzew.	m³/h Gaz palny
202150320	3 - 10	750 - 600	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0
202150321	10 - 15	635 - 540	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0
202150322	15 - 30	580 - 440	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,40 - 0,44
202150323	30 - 50	470 - 380	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0
202150324	50 - 70	400 - 300	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1
202150325	70 - 100	320 - 250	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1
202150326	100 - 200	250 - 150	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1
202150327	200 - 300	180 - 110	5,5 - 6,5	3	0,3 - 0,8	26,8 - 31	3	1

DYSZE TNĄCE MY133 – MIESZANINA GAZÓW PALNYCH



ULTRASZYBKIE CIĘCIE

Dysza do ultraszybkiego cięcia maszynowego z płaskim mocowaniem. 2 częściowa, dysza podgrzewająca chromowana na zewnątrz. Zarówno dysza do cięcia jak i do podgrzewania jest dostarczana razem jako jedna pozycja.

Nr art.	mm	mm/min	bar Tlen tnący	bar Tlen podgrzew.	bar Gaz palny	m³/h Tlen tnący	m³/h Tlen podgrzew.	m³/h Gaz palny
202150340	3 - 10	750 - 600	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0
202150341	10 - 15	635 - 540	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0
202150342	15 - 30	580 - 440	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,40 - 0,44
202150343	30 - 50	470 - 380	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0
202150344	50 - 70	400 - 300	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1
202150345	70 - 100	320 - 250	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1
202150346	100 - 200	250 - 150	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1
202150347	200 - 300	180 - 110	5,5 - 6,5	3	0,3 - 0,8	26,8 - 31	3	1

DYSZE TNĄCE PROPEX - PROPAN



SZYBKIE CIĘCIE

Dysza do szybkiego cięcia w osłonie tlenu i płaskim mocowaniu. Zarówno dysza do cięcia jak i do podgrzewania jest dostarczana razem jako jedna pozycja.

										
Nr art.	mm	mm	mm	mm/min	Gaz palny	Tlen podgrzew.			Tlen tnący	
202150370	5	6,0	2,8	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	10	6,0	2,8	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	5,7
	15	6,0	2,9	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	20	6,0	2,9	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	25	6,0	2,9	620 - 540	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	30	6,0	2,9	540 - 460	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
	40	6,0	2,9	410 - 360	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	7,0
202150371	5	6,0	3,0	930 - 850	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	10	6,0	3,2	840 - 760	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	8,0	9,2
	15	6,0	3,2	760 - 700	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	20	6,0	3,2	690 - 610	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	25	6,0	3,2	630 - 550	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	30	6,0	3,2	570 - 490	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	40	6,0	3,2	490 - 440	0,2 - 0,8	0,4	1,5	1,6	10,0	11,1
	50	9,0	3,3	410 - 350	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1
	70	12,0	3,5	300 - 260	0,2 - 0,8	0,5	2,2	2,1	10,0	11,1

PALNIK DO CIĘCIA MASZYNOWEGO BGR™ (X541)

PALNIK DO CIĘCIA MASZYNOWEGO BGR™ (X541) - TYP DYSZY MIESZAJĄCEJ



Nadaje się do stosowania z końcówkami mieszania dyszowego do wszystkich gazów palnych. Typy palników BGR™ są przystosowane do stosowania dysz ze stożkiem (LC) o stopniu nachylenia 30°. Konstrukcja zewnętrzna jest odpowiednia dla typów palnika BIR™ i jest wytrzymała oraz niezawodna.

TYP PALNIKA BIR™

Nr art.	Długość/średnica	Gaz	Podłączenia	Uwagi
14056220	220/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14056320	320/32	APMY	G/8", G3/8"LH, G1/4"	zaw. 1,25m zębatki

PALNIK TYPU X541

Nr art.	Długość/średnica	Gaz	Podłączenia	Uwagi
203021310	150/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + złączki węży 2x8 I 1x6,3
203021298	220/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + złączki węży 2x8 I 1x6,3
203021299	320/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12 + złączki węży 2x8 I 1x6,3

PALNIK TYPU BNM

Nr art.	Długość/średnica	Gaz	Podłączenia
0764583	90/28	APMY	2xG1/4", G1/4"LH

Inne długości i średnice na życzenie klienta

DYSZE TNĄCE A-MD COOLEX® - ACETYLEN

Dysza o 2-częściowej konstrukcji, chromowana dysza wewnętrzna i zewnętrzna, prosta procedura czyszczenia, system chłodzenia COOLEX® znajduje się wewnątrz. Dysza mieszająca specjalnie przeznaczona do szybkiego cięcia acetylenem. Zarówno dysza do cięcia jak i do podgrzewania jest dostarczana razem jako jedna pozycja.



SZYBKIE CIĘCIE

Nr art.	mm	mm/min	bar Tlen tnący	bar Tlen podgrzew.	bar Acet.	m³/h Tlen tnący	m³/h Tlen podgrzew.	m³/h Acet.
14001450	3 - 5	800 - 750	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5
14001451	6 - 10	750 - 700	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5
14001452	10 - 25	650 - 500	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5
14001453	25 - 40	500 - 420	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5
14001454	40 - 60	420 - 360	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7
14001455	60 - 100	360 - 270	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7
14001456	100 - 150	270 - 210	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7
14001457	150 - 230	210 - 130	6,5 - 7,5	2	0,4	19,4 - 22	2	1,4
14001458	230 - 300	140 - 110	6,5 - 7,5	2	0,6	28,5 - 32,5	2	1,4

DYSZE TNĄCE TRITEX - ACETYLEN

Nowoczesny kanał tlenu o wysokiej wydajności cięcia, chromowana dysza zewnętrzna i wewnętrzna. Konstrukcja 2-częściowa, prosta procedura czyszczenia, wewnątrz znajduje się system chłodzenia COOLEX. Dysza mieszająca specjalnie przeznaczona do wysokowydajnego cięcia acetylenem. Zarówno dysza do cięcia jak i do podgrzewania jest dostarczana razem jako jedna pozycja.



CIĘCIE O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI

Nr art.	mm	mm/min	bar Tlen tnący	bar Tlen podgrzew.	bar Acet.	m³/h Tlen tnący	m³/h Tlen podgrzew.	m³/h Acet.
219144464	3 - 5	760 - 700	3 - 4	1	0,6	0,5 - 0,6	1	0,5
219144465	6 - 10	700 - 650	5 - 7,5	1	0,6	1,6 - 2,1	1	0,5
219144466	10 - 25	725 - 530	9 - 11	1	0,6	4,2	1	0,5
219144467	25 - 50	530 - 410	9 - 11	1	0,6	4,3 - 5,2	1	0,5
219144468	50 - 75	410 - 330	10 - 11	1,5	0,7	6,7 - 8,1	0,55 - 0,7	0,5 - 0,7
219144469	75 - 100	330 - 280	10 - 11	1,5	0,7	8,9 - 10,2	1	0,7
219144470	100 - 150	280 - 210	9 - 10	1,5	0,7	9,5 - 11,5	0,8 - 1,3	0,7 - 1
219144471	150 - 240	210 - 130	6,5 - 7,5	2	0,8	19 - 22	1,5 - 1,8	1,2 - 1,5
219144472	240 - 300	130 - 110	6,5 - 7,5	2	0,8	28 - 32	3	2,2

DYSZA TNĄCA K50 PUZ I K70 PUZ – PROPAN, GAZ ZIEMNY

Standardowa dysza mieszająca do cięcia dostarczana jako komplet dysza tnąca + podgrzewająca. Chromowana część zewnętrzna wydłuża znacząco żywotność dyszy. K50 służy do cięcia do 100 mm, a K70 od 100-300 mm grubości blachy stalowej.



Komplet tnącej dyszy



Adapter do dyszy



Dysza podgrzewająca

Nr art.	mm	mm/min	bar Tlen tnący	bar Tlen podgrzew.	bar Gaz palny	m³/h Tlen tnący	m³/h Tlen podgrzew.	m³/h Gaz palny
14001749	3 - 10	660 - 550	2 - 3	2,5	0,3	1,3 - 1,7	1,4	0,36
14001750	10 - 25	560 - 400	3 - 4,5	3	0,3	1,7 - 2,6	1,6	0,41
14001751	25 - 40	400 - 340	4 - 5	3	0,3	2,8 - 3,4	1,6	0,41
14001753	40 - 60	340 - 300	4,5 - 5,5	3	0,3	4,6 - 5,6	1,6	0,41
14001755	60 - 100	310 - 260	5 - 6	3	0,3	8,1 - 9,5	1,6	0,41
14001761	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,5 - 5,5	0,4	12,6 - 14,4	1,8 - 2,6	0,49 - 0,7
14001762	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,5 - 7,5	0,4	23,1 - 29,1	2,6 - 3,4	0,7 - 0,92
14050765	Część zamienna, adapter dyszy (3 stożkowy, stożek międzynarodowy 30°)							
14001763	Część zamienna, oddzielna dysza do podgrzewania							

DYSZA BŁOKOWA TNĄCA PNMH – PROPAN, GAZ ZIEMNY

Dysze PNMH przeznaczone są do cięcia bloków o grubości powyżej 300 mm. Masywna konstrukcja z miedzi zapewnia wysoką odporność na ciepło. Szeroki zakres cięcia wymaga systemu zasilania gazem o wysokiej wydajności elementów przepływowych (rurociągi, regulatory ciśnienia, gumowe węże, zawory, zawory elektromagnetyczne, zawory proporcjonalne, bezpieczniki gazowe, itp.).

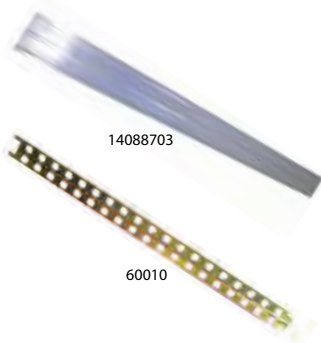


Nr art.	mm	mm/min	bar Tlen tnący	bar Tlen podgrzew.	bar Gaz palny	m³/h Tlen tnący	m³/h Tlen podgrzew.	m³/h Gaz palny
1299895	300	150	7,7	5	0,5	30	6,5 1,	1
1299896	400	100	10,2	7	0,6	46	10,5	1,8
1299896	500	85	11,2	7	1	55	10,5	4,8
1263580	300-500	Dysza podgrzewająca PM						



Cięcie arkusza stali o grubości 500 mm

GCE PROFIT® PRZENOŚNE URZĄDZENIE DO CIĘCIA PROSTOLINIOWEGO

GCE profit®

Nr art.
Opis

548900060001	Maszyna GCE proFIT® z palnikiem, bez prowadzenia
548900060000	Maszyna GCE proFIT® bez palnika, bez prowadzenia

DANE TECHNICZNE

Zakres cięcia:	do 150 mm z jednym palnikiem, aż do 100 mm z dwoma palnikami
Prędkość cięcia:	75 - 700 mm/min
Działanie:	Do przodu i do tyłu ze zmienną prędkością
Średnica cięcia koła:	110 - 1340 mm (opcjonalnie do 2340 mm)
Max. szerokość pasa:	485mm (cięcie z dwoma równoległymi palnikami)
Zasilanie:	230V AC / 50 Hz
Zasilanie silnika:	24V DC
Przyłącze wlotowe tlenu:	G1/4", do 8 bar, wąż min. DN8
Przyłącze wlotowe gazu palnego:	G3/8" LH, do 1 bar, wąż min. DN8
Wymiary maszyny:	180 x 380 x 160 (szer. x dł. x wys.) bez palnika, węży i drążka palnika
Waga:	13 kg z jednym palnikiem, 16 kg z dwoma palnikami

W SKŁAD PODSTAWOWEGO ZESTAWU MASZyny WCHODZI:

- wyposażenie do zastosowania palnika do cięcia
- jeden palnik do cięcia z mieszaniem dyszowym (tylko dla 548900060001)
- Uchwyt palnika, drążek palnika, osłona termiczna ze stali nierdzewnej, cięcie pola okręgu, centralnej części koła
- węże do gazu wewnętrznego, kolektor gazowy z zaworem odcinającym
- 10 m przewód elektryczny z wtyczką DIN
- akcesoria do montażu i czyszczenia dysz, zmniejszające ogień
- prowadzenie i dysze tnące są dostarczane oddzielnie, bez maszyny



GCEproFIT® w działaniu

PALNIKI DO CIĘCIA

Dostępny jest jeden palnik bezinżektorowy i dwa warianty inżektorowych palników do cięcia. Inżektorowy palnik do cięcia BIR Mini powinien być stosowany z dyszami dwuczęściowymi wkręconymi w główkę palnika. FIT Mini został zaprojektowany z niezawodnym i unikalnym płaskim mocowaniem. Rodzaj gazu palnego musi być brany pod uwagę w przypadku palnika typu inżektorowego. Wszystkie palniki są zgodne z normą ISO 5172.

Nr art.	Opis	Typ gazu	Zalecane dysze tnące	Poz.
0766262	Palnik bezinżektorowy	APMYF	ANME, AMD COOLEX, PNME, K50PUZ	1
0766221	BIR Mini, inżektorowy palnik do cięcia	A	AC, (ASD)	2
0766222	BIR Mini, inżektorowy palnik do cięcia	PMYF	PUZ, (PSD)	2
0766173	FIT Mini, inżektorowy palnik do cięcia	A	MA133	3
0766174	FIT Mini, inżektorowy palnik do cięcia	PMYF	MP133, (MY133)	3

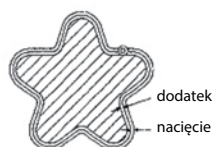
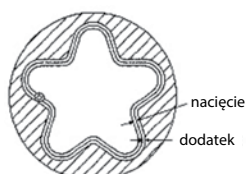
AKCESORIA I CZĘŚCI ZESTAWU

Nr art.	Opis
14088703	Stabilna 2 m szyna prowadząca, wytłaczana z aluminium z klipsem łączącym
60010	Podstawowa 2 m szyna prowadząca, stalowa powlekana Zn
304605940	Zestaw uzupełniający dla drugiego palnika do cięcia (palnik zamawiany oddzielnie)
14008263	Bezpiecznik gazowy, tlen podgrzewający, G 1/4"
14008278	Bezpiecznik gazowy, gaz palny, G 3/8" LH
14008157	Szczotka do czyszczenia z mosiądzu

548904225520	Stożkowa ze stali nierdzewnej igła do czyszczenia kanałów tlenu tnącego
304604911-JR	Kolektor gazu dla jednego palnika do cięcia
304605911-JR	Kolektor gazu dla dwóch palników do cięcia
304604914	Uchwyt palnika do cięcia
304604924	Rozszerzenie średnicy koła

SCM PRZENOŚNA MASZYNA DO CIĘCIA KSZTAŁTÓW

SCM MASZYNA DO CIĘCIA KSZTAŁTÓW



Ta prosta w użyciu maszyna może odtwarzać profile na podstawie stalowego szablonu, który służy do wielokrotnego użytku. Stalowy szablon wyznaczany jest za pomocą zasilanej, magnetycznej rolki z systemem sterowania o zmiennej prędkości SCR, który zapewnia maksymalną stabilność. Ramię montażowe szablonu jest w pełni regulowane. Szablony wyznaczane od wewnątrz i od zewnątrz są łatwo tworzone przez proste wprowadzenie dodatku na średnicy rolki śledzącej i nacięcie.

Palnik wykorzystuje standardowe PNME lub wskazówki ANME do stosowania z tlenem-propanem lub acetylenem i uchwyt palnika do wycinania kwadratów i stożków może być podnoszony dla łatwego przechowywania i wymiany końcówek.

Przełącznik umożliwia automatyczne jednoczesne korzystanie z tlenu tnącego i napędu. Maszyna może być wykorzystywana do wycinania koła o średnicy 700 mm, a z wykorzystaniem dołączonego rozszerzenia koła, może wycinać koła do średnicy 1700 mm. Maszyna waży zaledwie 50 kg, jest przenośna do zastosowania w każdym miejscu.

Nr art.	Opis
60050	Maszyna do cięcia

DANE TECHNICZNE

Waga:	50 kg
Zasilanie:	220 V AC
Silnik:	24 V DC
Średnica koła:	30 - 700 mm
Rozszerzona średnica koła:	1700 mm
Obwód kwadratu:	30 - 600 mm
Grubość cięcia:	3 - 100 mm
Prędkość cięcia:	100 - 1000 mm / min
Dokładność cięcia:	+/- 0,5 mm
Średnica magnetycznego szablonu:	10mm

AKCESORIA SCM



Nr art.	Opis	Zalecane dysze tnące
548904046841	Palnik z mieszanym dyszowym z zębatką	ANME, PNME
548304684924	Zestaw węży	

DYSZE TNĄCE ANME – ACETYLEN



Nr art.	Grubość mm	Rozmiar cal	Prędkość posuwu (mm/min)	Tlen (bar)	Gaz palny (bar)	Tlen (bar)	Gaz palny (bar)
0768670	3 - 6	1/32	560 - 470	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
0768635	5 - 12	3/64	480 - 390	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,2	0,4
0768599	10 - 75	1/16	400 - 205	3,5 - 4,5	0,3	3,2 - 4,45	0,45
0768636	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,4 - 9,8	0,6
0768662	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,0	0,5	9,2 - 14,6	0,75

DYSZE TNĄCE PNME – PROPAN, GAZ ZIEMNY



Nr art.	Grubość mm	Rozmiar cal	Prędkość posuwu (mm/min)	Tlen (bar)	Gaz palny (bar)	Tlen (bar)	Gaz palny (bar)
0769494	3 - 6	1/32	550 - 430	2,5 - 3,5	0,2	1,8 - 2,95	0,3
0769495	5 - 12	3/64	440 - 360	3,0 - 4,0	0,2	3,3 - 4,95	0,4
0769496	10 - 75	1/16	380 - 205	3,5 - 4,5	0,2	5,0 - 8,6	0,45
0769497	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,4	9,4 - 12,8	0,6
0769498	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,5	0,4	14,0 - 18,6	0,75

CIĘCIE MASZYNOWE - AKCESORIA

BEZPIECZNIKI DLA PALNIKÓW MASZYN DO CIĘCIA EN 730-1, ISO 5175



Nr art.	Gaz	Podłączenie (EN 560)
14008408	Tlen tnący	G 3/8"
14008263	Tlen podgrzewający	G 1/4"
14008278	Gaz palny	G 3/8" LH

ZAWÓR PRZECIWWZROTNY BV 12 M



Zawór zwrotny (EN 730-2) może być podłączony do wlotów palników maszyny do cięcia BIRTM, BGRTM i Jetstream.

Nr art.	Podłączenie
0863561	G 1/4"
0863563	G 3/8"
203011054P	G 3/8" LH

MANOMETR



Aby zapewnić właściwe wartości ciśnienia na wejściu palnika, manometr może być zamontowany do jednostki gwintowanej.

Nr art.	Wskaźnik ciśnienia (bar)	Podłączenie (EN 560)
14008259	0 - 10	G1/4"
14008569	0 - 10	G3/8"
14008567	0 - 2,5	G3/8" LH
ARV0027	0 - 16	G3/8"

AKCESORIA CZYSZCZĄCE



Nr art.	Opis
14008157	Szczotka do czyszczenia z mosiądzu
548904225520	Stożkowa igła do czyszczenia ze stali nierdzewnej do kanałów tlenu tnącego
548814071191P	Zestaw igieł do czyszczenia (10 sztuk)
218190051	Środek chemiczny do czyszczenia dyszy

ZAPALNICZKA



Nr art.	Opis
54800003001BP	Zapalniczka (5 sztuk)
9430570	Kamienie do zapalniczki agrałkowej (50 szt.)

SPRAY DO WYKRYWANIA NIESZCZELNOŚCI



Nr art.	Opis
WP22028B	Spray do wykrywania nieszczelności 400 ml (25 szt.)

ZAWORY REGULACYJNE



Nr art.	Zastosowanie	Podłączenie (EN 560)
14056015	Tlen tnący	G 3/8"
14056016	Tlen podgrzewający	G 1/4"
14056017	Gaz palny	G3/8"LH
203010607P	Tlen	UNF 9/16"
203010609P	Gaz palny	UNF 9/16"LH

KLUCZ



Nr art.	Opis
163811162890P	Klucz wielofunkcyjny

KOŃCÓWKI WĘŻA



Nr art.	Średnica węża	Dla nakrętki z połączeniem (EN 560)
4599440P	8 mm	G 3/8"
4599380P	6,3 mm	G 1/4"

NAKRĘTKI PRZYKRYWAJĄCE



Nr art.	Podłączenie (EN 560)
548200018934P	G 3/8"
548200018932P	G 3/8" LH
4599400P	G 1/4"

ADAPTER DO CIĘCIA PASÓW



Nr art.	Dysza	Gaz
14055509	Do BIR+™	Z acetylenem, propanem, gazem ziemnym
14056012	Do BGR™/X541	Z gazem palnym
202235504	Do FIT™/Jetstream	Z acetylenem, propanem, gazem ziemnym
F25910001*	Do GCE FIT+®	Z acetylenem, propanem, gazem ziemnym

*Zapytaj o czas dostawy

URZĄDZENIE DO CIĘCIA UKOŚNEGO



Nr art.	Palnik	Gaz
219200073	Do BGR™/X541	Z acetylenem, propanem, gazem ziemnym
202235166	Do FIT™/Jetstream	Z gazem palnym
0764659	Do BIR+™	Z acetylenem, propanem, gazem ziemnym
F25910002*	Do GCE FIT+®	Z acetylenem, propanem, gazem ziemnym

* Zapytaj o czas dostawy

NAKRĘTKA DYSZY



Nr art.	Palnik
201032270	Do FIT®/Jetstream/BM 31 CF
3551506P	Do BGR™/X541 (5 szt.)



Cięcie skosów z FIT®



Cięcie pasów z BGR™

ZALECENIA REGULACJI DLA UZYSKANIA PERFEKCYJNEGO CIĘCIA



ZWĘŻENIE FUGI CIĘCIA (ROZBIEŻNE)

- Zbyt szybki posuw palnika
- Zbyt duży odstęp dyszy od materiału
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona



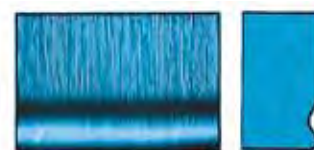
ROZSZERZENIE FUGI CIĘCIA (ZBIEŻNE)

- Zbyt szybki posuw palnika
- Zbyt duży odstęp dyszy od materiału
- Zbyt wysokie ciśnienie tlenu



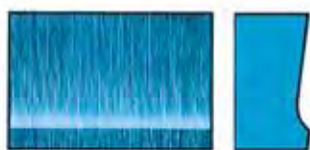
CIĘCIE WKŁĘSŁE POD KRAWĘDZIĄ GÓRNĄ

- Zbyt wysokie ciśnienie tlenu
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona
- Zbyt duży odstęp dyszy od materiału



STOPIEŃ NA KRAWĘDZI GÓRNEJ

- Zbyt szybki posuw palnika
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona



PUSTY PROFIL PŁASZCZYZNY PRZEKROJU

- Zbyt szybki posuw palnika
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona
- Zbyt niskie ciśnienie tlenu



FALOWANY PROFIL PŁASZCZYZNY PRZEKROJU

- Zbyt niskie ciśnienie tlenu
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona
- Zbyt szybki posuw palnika



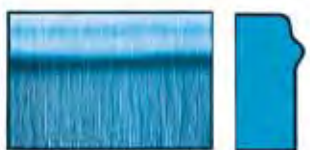
NADTOPIENIE KRAWĘDZI

- Zbyt powolny posuw palnika
- Zbyt mocny płomień
- Zbyt mały lub zbyt duży odstęp dyszy od materiału
- Zbyt duża dysza do tej grubości materiału



SZNUR PEREŁEK

- Zbyt mocny płomień
- Zbyt mały odstęp dyszy od materiału
- Rdza lub zgorzelina na powierzchni materiału



NADWYRĘŻONA KRAWĘDŹ GÓRNA Z WYSTĄPIENIEM ŻUŻLA

- Zbyt wysokie ciśnienie tlenu
- Zbyt mocny płomień
- Zbyt duży odstęp dyszy od materiału



KRAWĘDŹ DOLNA ZAOKRĄGLONA

- Zbyt wysokie ciśnienie tlenu
- Zbyt szybki posuw palnika
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona



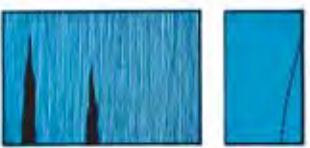
NADMIERNA GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA

- Zbyt szybki lub nierówny posuw palnika
- Zbyt mały odstęp dyszy od materiału
- Zbyt mocny płomień



NIERÓWNOMIERNA GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA

- Zbyt szybki lub nierówny posuw palnika
- Zbyt słaby płomień



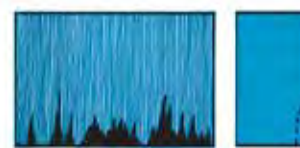
POJEDYNCZE ZAGŁĘBIENIA

- Zbyt wolny posuw palnika
- Rdza, zgorzelina lub zanieczyszczenie na powierzchni materiału
- Zbyt mały odstęp dyszy od materiału
- Zbyt słaby płomień
- Płomień zwrotny w obiegu
- Zły jakości materiał



ZWIĄZKI OBSZARÓW ZAGŁĘBIEŃ

- Zbyt szybki posuw palnika
- Rdza, zgorzelina lub zanieczyszczenie na powierzchni materiału
- Zbyt mały odstęp dyszy od materiału
- Zbyt słaby płomień



ZAGŁĘBIENIE W DOLNEJ POŁOWIE CIĘCIA

- Zbyt wolny posuw palnika
- Dysza uszkodzona lub zanieczyszczona



PRZYKLEJONA ZALEWKA ŻUŻLOWA

- Zbyt szybki lub zbyt powolny posuw palnika
- Zbyt duży odstęp dyszy od materiału
- Zbyt małe ciśnienie tlenu
- Zbyt mała dysza do tej grubości materiału
- Zbyt słaby płomień
- Rdza, zgorzelina lub zanieczyszczenie (farba) na powierzchni materiału

GAZY PALNE



Metan (gaz ziemny) - CH_4



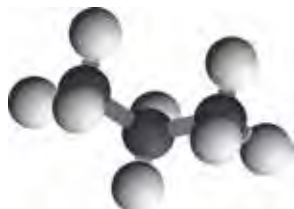
Etan - C_2H_6



Etylen (etylen) - C_2H_4



Etyne (acetylen) - C_2H_2



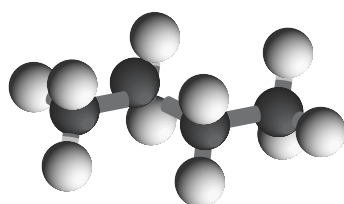
Propan - C_3H_8



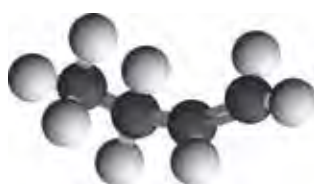
Propen (propylen) - C_3H_6



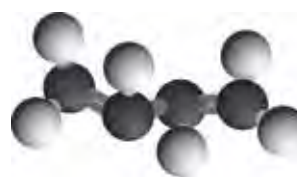
Propyn (metyloacetylen) - C_3H_4



n. - Butan - C_4H_{10}

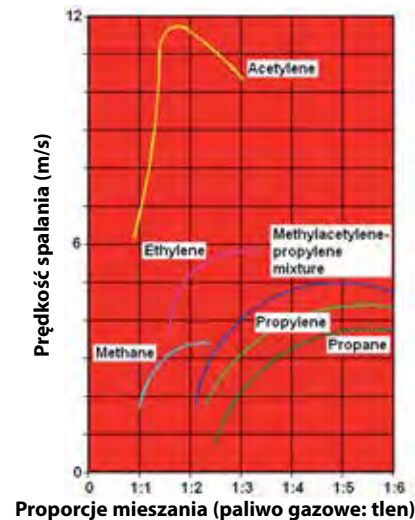
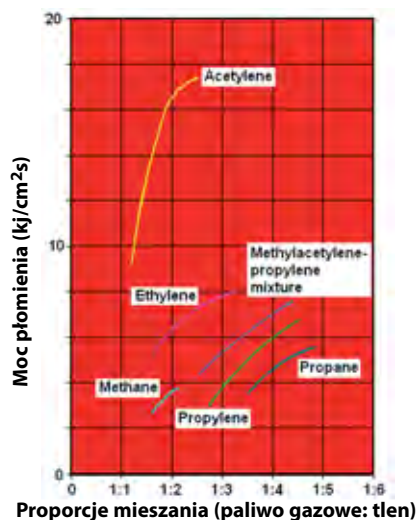
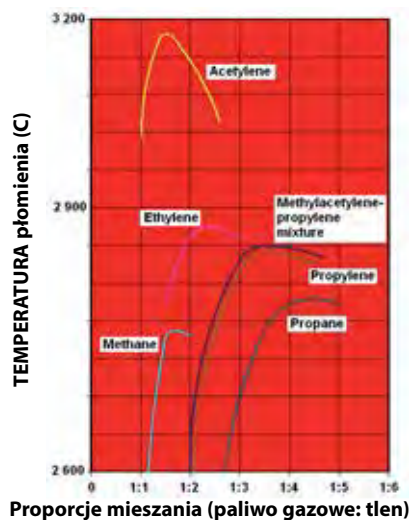


1 - Buten - C_4H_8



Butadien - C_4H_6

WŁAŚCIWOŚCI GAZÓW PALNYCH



WŁAŚCIWOŚCI GAZÓW PALNYCH

Typ gazu palnego			Moc podgrzewania		Proporcje mieszania V tlen/V gaz palny		Temperatura płomienia (°C)		Gęstość	
			MJ/m³	MJ/kg	N	M	N	M	1 bar, 15°C kg/m³	ciekły kg/l
Hydrogen	H_2	H	10,758	119,533	0,36	0,42	2 835	2 856	0,09	0,07
Metan	CH_4	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2 770	2 786	0,72	0,42
Acetylen	C_2H_2	A	56,93	48,678	1,1	1,5	3 106	3 160	1,17	0,62
Etylen	C_2H_4	F	55,674	47,6	1,8	2,4	2 902	2 924	1,17	0,57
Propylen	C_3H_6	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	2 872	2 896	1,95	0,58
Propan	C_3H_8	P	93,557	46,315	3,75	4,3	2 810	2 828	2,02	0,53

Słowniczek: V - objętość, N - proporcje mieszania z neutralnym płomieniem, M - proporcje mieszania z maksymalną temperaturą płomienia, S - stosunek stechiometryczny mieszaniny

CIA - CENTRUM ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

GCE jest jedną z wiodących firm zajmującą się produkcją sprzętu gazowego i posiada prawie 100-letnie doświadczenie w pracy na rzecz jego rozwoju, zastosowań oraz aplikacji.

Centrum Zastosowań Przemysłowych powstało w zakładzie w Czechach w 2008 roku. Głównie jest ono wykorzystywane przez dział obsługi klienta jako wsparcie w przekazywaniu specjalistycznej wiedzy do sieci dystrybucyjnej GCE i użytkowników końcowych produktów GCE. Członkowie zespołu badań i rozwoju odwiedzają CIA codziennie aby przetestować nowe produkty i ich zastosowania. CIA jest również miejscem, gdzie są powstają programy szkoleniowe, prezentacje produktów oraz są prowadzone profesjonalne seminaria. Ważną rolą obiektu jest niesienie pomocy klientom w wyjaśnianiu zastosowań tlen-gazy palne, identyfikacja ustawień dla optymalizacji produktu i parametry procesu, w szczególności dla:

- Cięcia CNC tlen-gazy palne
- Cięcia ręcznego tlen-gaz palny
- Cięcia proszkowego
- Nacinania tlenowego
- Różnego wstępnego podgrzewania metali, szkła i tworzyw sztucznych
- Prostowania płomieniowego konstrukcji stalowych
- Czyszczenia płomieniowego
- Lutowania zimnego
- Spawania gazowego

CIA ma siedzibę w Czechach. Najnowsza maszyna CNC do cięcia jest dostępna wraz z przenośnymi maszynami do cięcia i całą gamą osprzętu GCE do tlenu. Systemy zasilania wszystkich gazów palnych są instalowane z systemem tlenu o dużej wydajności. Pozwala to na symulację warunków zbliżonych do rzeczywistych panujących w większości zakładów związanych z obróbką metali. Rozwiązania dla różnych technologii tlen-gazy palne mogą być badane zarówno w obiekcie GCE lub na miejscu - w siedzibie klienta. Zespół wykwalifikowanych techników z dużym praktycznym doświadczeniem jest cały czas dostępny, aby zapewnić kompleksową usługę wsparcia dla światowej sieci użytkowników produktów GCE.

